

形狀	Code	刃口形狀											
		(A)	D R E G										
	1F	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>1 \leq S \leq B</math></li> <li>• <math>S \leq S_{max}</math></li> <li>• <math>1 \leq E \leq P/2</math></li> <li>• <math>U \leq S-1</math></li> <li>• <math>0.2 \leq U \leq E</math></li> <li>• <math>0=0</math> or <math>1 \leq Q \leq P/2</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可指定 (E) (G) 形狀的 Q 尺寸</li> </ul> <table border="1"> <tr> <th>P-E</th> <th>Smax.</th> </tr> <tr> <td>1.00~1.99</td> <td>4.0</td> </tr> <tr> <td>2.00~2.99</td> <td>7.0</td> </tr> <tr> <td>2.50~3.99</td> <td>10.0</td> </tr> <tr> <td>4.00~</td> <td>13.0</td> </tr> </table> <p>S: 指定單位0.1mm E: 指定單位0.01mm U: 指定單位0.1mm Q: 指定單位0.01mm</p>	P-E	Smax.	1.00~1.99	4.0	2.00~2.99	7.0	2.50~3.99	10.0	4.00~	13.0
P-E	Smax.												
1.00~1.99	4.0												
2.00~2.99	7.0												
2.50~3.99	10.0												
4.00~	13.0												
	2F	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>P \tan A + 2 &lt; B</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用</li> <li>ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</li> </ul> <p>A: 指定單位1°</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>P \tan A + 2 &lt; B</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> </ul> <p>A: 指定單位1°</p>										
	3F	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>P/2 \tan A + 2 &lt; B</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用</li> <li>ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</li> </ul> <p>A: 指定單位1°</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>P/2 \tan A + 2 &lt; B</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> </ul> <p>A: 指定單位1°</p>										
	4F	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>P/2 \tan A &lt; B</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用</li> <li>ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</li> </ul> <p>A: 指定單位1°</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0^\circ &lt; A \leq 15^\circ</math></li> <li>• <math>P/2 \tan A &lt; B</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> </ul> <p>A: 指定單位1°</p>										
	5F	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>P+1 \leq R \leq P+5</math></li> <li>Ⓞ 全長公差 <math>L \pm 0.3</math></li> <li>Ⓞ 非球面加工</li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用</li> <li>ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</li> <li>ⓧ 不可與 PKC 併用</li> </ul> <p>R: 指定單位0.1mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>P+1 \leq R \leq P+5</math></li> <li>Ⓞ 全長公差 <math>L \pm 0.3</math></li> <li>Ⓞ 非球面加工</li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可與 PKC 併用</li> </ul> <p>R: 指定單位0.1mm</p>										
	6F	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>S &lt; R</math></li> <li>• <math>S \geq 0.5</math></li> <li>• <math>2\sqrt{(R^2 - (R-S)^2)} &lt; P</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用</li> <li>ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</li> </ul> <p>R: 指定單位0.1mm S: 指定單位0.1mm</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>S &lt; R</math></li> <li>• <math>S \geq 0.5</math></li> <li>• <math>2\sqrt{(R^2 - (R-S)^2)} &lt; P</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> </ul> <p>R: 指定單位0.1mm S: 指定單位0.1mm</p>										
	7F	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <math>0^\circ &lt; A \leq 45^\circ</math></li> <li>• <math>S \geq 0.5</math></li> <li>• <math>S/\tan A &lt; P/2 - 0.3</math></li> <li>Ⓞ LKC、LKZ 不適用</li> <li>ⓧ 不可與 PRC、PCC、GC 併用</li> <li>ⓧ 不可與 KC、WKC、KFC、SKC 併用</li> </ul> <p>A: 指定單位1° S: 指定單位0.1mm</p>	-										

**Wa. 注意**

- 上述追加工的適用範圍：  
刃口形狀 (A) →  $P \geq 2.0\text{mm}$ 、 $B \leq 10\text{P}$   
刃口形狀 D R E G →  $W \geq 2.0\text{mm}$ 、 $B \leq 10W$
- 上刃口形狀 (A) 時，不帶止迴  
刃口形狀 D R E G 時，止迴位置如下圖所示



**■ 剪切角的效果**

通過在沖頭的刃口追加剪切角，可減輕沖載的負載、降低噪音、防止廢料回跳等

適用沖頭	刃口形狀	Catalog No.	頁碼
	D	PS□□	請參閱本單元
		PG□□	
		SG□□	
	R	PS□□-C	請參閱本單元
		WS□□	
	E	WSG□□	請參閱本單元
		WS□□-C	
	G	WS□□-C	請參閱本單元
		NS□□	

各頁的訂貨方法

側面異形追加工

訂貨: Catalog No. - L - 刃口尺寸(P·W·R) - Code - 指定尺寸(S·E·U·Q·A) 交期: 7 天

PSEL 16 - 70 - P12.00-W6.00 - 3F - A11