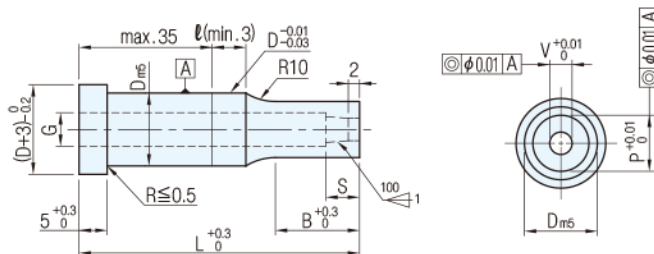


RoHS

材質
硬度相當於SKD11
60~63HRC

Catalog No.		指定單位0.1mm	指定單位0.01mm		指定單位0.1mm	指定單位0.1mm		G	
TYPE	D	L	P	V	B	S			
				min.		max.	min.		
PSESL	8	35.0~60.0	4.80~ 7.99	1.50	4.0 ≤ B ≤ 19.0 and B ≤ L-27	3	(10)	$G \leq P \times 0.6$ and $\frac{P-G}{2} \geq 1.20$	指定單位 0.2mm
	10		4.80~ 9.99	1.50					
	13		5.80~12.99	1.50					
	16		9.80~15.99	2.50					
	20	40.0~60.0	12.80~19.99	3.50	4.0 ≤ B ≤ 25.0 and B ≤ L-27	12	指定單位 0.5mm		
	25		17.80~24.99	5.00					
	32		19.80~31.99	7.50					4.0 ≤ B ≤ 25.0 and B ≤ L-32

Wa. 注意

- Smax.(10)→V ≤ 1.99時, S最大為4mm
- P > D-0.03→
P > D-0.03時, 不帶 $D_{ms}^{+0.01/-0.03}$ (導入部)

訂貨: Catalog No. - L - P - V - B - S - G - (TKC, LKC...) 交期: 17 天

PSESL 20 - 56.0 - P14.70 - V7.20 - B8 - S10 - G8.5

PSESL 20 - 56.0 - P14.70 - V7.20 - B8 - S10 - G8.5 - TKC

追加加工

Alteration	Code	Spec.
刃口追加加工	PKC	變更刃口尺寸公差 $P_{+0.01}^{+0.01} \rightarrow P_{+0.005}^{+0.005}$ ◎ P尺寸指定單位可為0.001mm
	VKC	變更刃口尺寸公差 $V_{+0.01}^{+0.01} \rightarrow V_{+0.005}^{+0.005}$ ◎ V尺寸指定單位可為0.001mm
全長	LKC	變更全長公差 $L_{+0.3}^{+0.3} \rightarrow L_{+0.05}^{+0.05}$
肩部追加加工	KC	肩部單面止迴加工
	WKC	止迴平行加工(雙面)
	HC	變更肩型直徑 $D ≤ HC < (D+3)$ 指定單位0.1mm
	TC	變更肩型厚度 $2 ≤ TC < 5$ 指定單位0.1mm (TKC、TKM併用時, 指定單位可為0.01mm) ◎ 全長與指定尺寸相同
	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^{+0.3} \rightarrow T_{+0.02}^{+0.02}$
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^{+0.3} \rightarrow T_{-0.02}^{-0.02}$
軸部	NDC	無導入部 $l ≥ 3 \rightarrow l = 0$

Ex. 使用例

- P尺寸與V尺寸或G尺寸的差較小時, 會因被加工材料而導致強度不夠, 敬請注意

