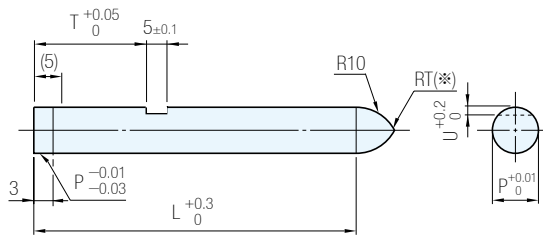




前端R型



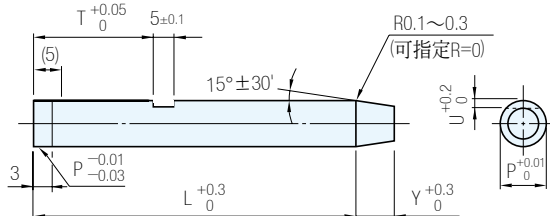
前端形狀的外觀因P尺寸而異



- ⑤ (5)→末端5mm範圍內不進行塗覆處理(TiCN塗覆處理・DLC塗覆處理)
- ⑥ RT(※)→P<8的前端制成圓形以免發生危險  
如果要求前端為銳角,請指定RT=0  
(但P≥8時,前端為平面)
- ⑦ 有關前端R部的長度,請參閱沖頭單元\*沖頭·下模的形狀尺寸\*

材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKD11 60~63HRC	PBFE
相當於SKH51 61~64HRC	GPBFE
相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	G-GPBFE
相當於SKH51 61~64HRC	M-GPBFE
粉末高速鋼 64~67HRC	SPBFE
粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	G-SPBFE
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	M-SPBFE

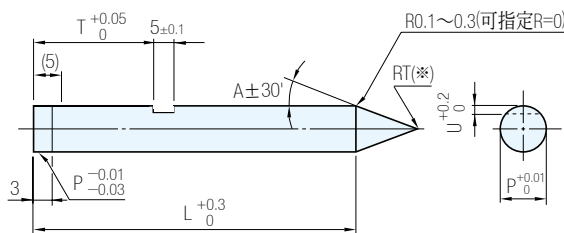
前端錐型



- ⑤ (5)→末端5mm範圍內不進行塗覆處理(TiCN塗覆處理・DLC塗覆處理)

材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKD11 60~63HRC	BBFE
相當於SKH51 61~64HRC	GBBFE
相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	G-GBBFE
相當於SKH51 61~64HRC	M-GBBFE
粉末高速鋼 64~67HRC	SBBFE
粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	G-SBBFE
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	M-SBBFE

前端銳角型



- ⑤ (5)→末端5mm範圍內不進行塗覆處理(TiCN塗覆處理・DLC塗覆處理)
- ⑥ RT(※)→前端制成圓形以免發生危險  
如果要求前端為銳角,請指定RT=0

材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKD11 60~63HRC	WBBFE
相當於SKH51 61~64HRC	GWBF
相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	G-GWBF
相當於SKH51 61~64HRC	M-GWBF
粉末高速鋼 64~67HRC	SWBF
粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	G-SWBF
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV以上	M-SWBF

Catalog No.			L					指定單位0.01mm	A	指定單位0.1mm	Y	U	
TYPE	No.						min. P max.		T				
相當於SKD11 普通型 PBFE BBFE WBBFE	3	42	52	62	(72)		2.00~ 3.00		T > 5.0	2	0.5		
	4	42	52	62	(72)		3.00~ 4.00						
	5	42	52	62	(72)		4.00~ 5.00						
相當於SKH51 普通型 TiCN處理 DLC處理 GPBFE G-GPBFE M-GPBFE GBBFE G-GBBFE M-GBBFE GWBF G-GWBF M-GWBF	6	42	52	62	(72)		5.00~ 6.00	(10) (15) 20		T > 5.0	3	1.0	
	8	42	52	62	72 (82) (92)		6.00~ 8.00	25					
	10	42	52	62	72 (82) (92)		8.00~ 10.00	30					
粉末高速鋼 普通型 TiCN處理 DLC處理 SPBFE G-SPBFE M-SPBFE SBBFE G-SBBFE M-SBBFE SWBF G-SWBF M-SWBF	13	42	52	62	72 (82) (92)		10.00~ 13.00				T > 5.0	5	1.5
	16	42	52	62	72 (82) (92)		13.00~ 16.00						

**Wa. 注意**

- ・ L(72)、(82)、(92)→No.3~6的L72、No.8~16的L82、92只前端R型、前端錐型適用
- ⊗A(10)→P≥ 6.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15

訂貨: 

Catalog No.	-	L	-	P	-	A	-	T	-	$\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$
-------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---------------------------------

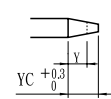
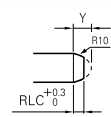
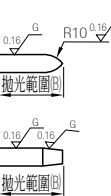
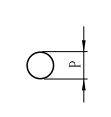
  
 PBFE 8 - 62 - P5.20 - T20.0  
 G-GWBFE 4 - 52 - P3.60 - A15 - T16.0 - R0

交期: 

7	天	普通型
15	天	TiCN處理
20	天	DLC處理








- ⊙ **A** 只前端銳角型適用
- ⊙ 不要鍵槽時,請指定 T=L
- ⊙ 只可指定  $\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$  (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊙ 只可指定  $\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$  (前端錐型、前端銳角型適用)

追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型・前端銳角型
	YC	—	變更前端錐型長度 ・ P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 ・ P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax. + 8 指定單位0.1mm ⊗ 前端銳角型不可
	RLC	—	將前端R切割為平面 2 ≤ RLC < Y < 8W Y = √(P(10 - P/4)) 指定單位0.1mm
	SC	—	前端拋光加工 ⊙ P尺寸公差不變 ⊙ TiCN塗覆處理・DLC塗覆處理 前對母材進行精加工 ⊙ L < (B) + 20時, (B)為L-20 ⊙ 直軸部拋光範圍的最小值為5mm ⊗ 不可指定R=0・RT=0
	PKC	—	變更前端直徑公差 P <sub>0</sub> <sup>+0.01</sup> → P <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> ⊙ P尺寸的指定單位可為0.001mm ⊗ TiCN塗覆處理・DLC塗覆處理不適用

**Ps. 備註**

- ・ DLC塗覆處理的效果→由於與非鐵金屬親和性較低,可有效防止鋁和銅的沖裁加工時的黏結

Alteration	Code	前端R型	前端錐型・前端銳角型
	LC	—	變更全長 25 ≤ LC < L 指定單位0.1mm
	LKC	—	變更全長公差 L <sub>0</sub> <sup>+0.3</sup> → L <sub>0</sub> <sup>+0.05</sup> ⊗ TiCN塗覆處理・DLC塗覆處理不適用
	LCT	—	通過1個代碼即可同時變更鍵槽公差、全長 指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKC                      LC 變更鍵槽公差      +      變更全長 T <sub>0</sub> <sup>+0.05</sup> → T <sub>0</sub> <sup>0</sup> -0.02
	WKD	—	⊙ 鍵槽平行加工(雙面)
	TKC	—	變更 T尺寸公差 T <sub>0</sub> <sup>+0.05</sup> → T <sub>0</sub> <sup>0</sup> -0.02
	UK	—	變更鍵槽深度 ⊗ No.3不適用
	NDC	—	無導入部 l = 3 → l = 0

訂貨: 

Catalog No.	-	L(LC・LCT)	-	P	-	A	-	T	-	$\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$	-	(YC, ...)
-------------	---	-----------	---	---	---	---	---	---	---	---------------------------------	---	-----------

  
 SPBFE 10 - LC64 - P8.70 - - T20.0 - YC1