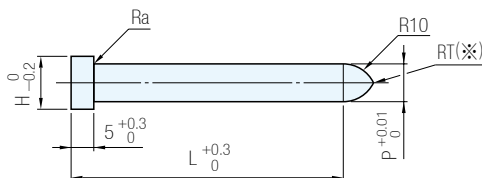


RoHS

前端R型



前端形狀的外觀因P尺寸而異

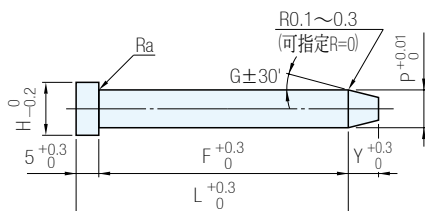


- RT(※)→P<6的前端制成圓形以免發生危險  
如果要求前端為銳角,請指定RT=0  
(但P≥8時,前端為平面)
- 有關前端R部的長度,請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

No.	Ra
1.6	R≤0.2
2.0	
2.5	
3~	R≤0.5

材質 硬度	Catalog No.
	TYPE
相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	G-GPBE
	G-SPBE
	G-SBBE

前端錐型

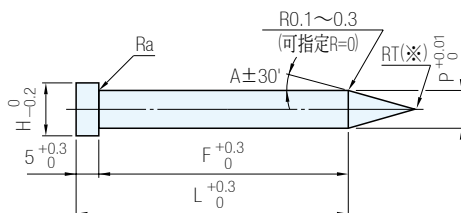


No.	Ra
1.6	R≤0.2
2.0	
2.5	
3~	R≤0.5

P	G
1.00~1.99	10°
2.00~	15°

材質 硬度	Catalog No.
	TYPE
相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	G-GBBE
	G-SBBE
	G-SWBBE

前端銳角型



- RT(※)→前端制成圓形以免發生危險  
如果要求前端為銳角,請指定RT=0

No.	Ra
1.6	R≤0.2
2.0	
2.5	
3~	R≤0.5

材質 硬度	Catalog No.
	TYPE
相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV	G-GWBBE
	G-SWBBE
	G-SBBE

Catalog No.		L							指定單位0.01mm		A	Y	H		
TYPE	No.								min.	max.					
相當於SKH51 G-GPBE G-GBBE G-GWBBE	1.6	42	52	62						1.00~	1.60	(10) (15) (20) 25 30	2	2.6	
	2.0	42	52	62						1.00~	2.00			3	
	2.5	42	52	62						1.50~	2.50			3.5	
	3	42	52	62	72	82	(92)			2.00~	3.00			5	
	4	42	52	62	72	82	(92)			3.00~	4.00			7	
粉末高速鋼 G-SPBE G-SBBE G-SWBBE	5	42	52	62	72	82	(92)			4.00~	5.00		3	8	
	6	42	52	62	72	82	(92)			5.00~	6.00			9	
	8	42	52	62	72	82	(92)			6.00~	8.00			5	11
	10	42	52	62	72	82	(92)	(102)		8.00~	10.00				13
	13	42	52	62	72	82	(92)	(102)		10.00~	13.00				8
16	42	52	62	72	82	(92)	(102)		13.00~	16.00	19				
20	42	52	62	72	82	(92)	(102)		16.00~	20.00	23				
	25	42	52	62	72	82	(92)	(102)		20.00~	25.00		28		

**Wa. 注意**

- L(92)、(102)→L92、102只前端R型、前端錐型適用
- ⊗A(10)→P≥6.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15
- ⊗A(20)→P≥20.0時,不可選擇A20

訂貨:  -  -  -  -

G-SPBE 6 - 62 - P5.10 - RT0  
G-GWBBE 8 - 52 - P7.20 - A15

交期:  天

- ⊙  只前端銳角型適用
- ⊙ 只可指定  (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊙ 只可指定  (前端錐型、前端銳角型適用)

追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
	YC	-	變更前端錐型長度 · P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 · P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax. + 8 指定單位0.1mm ⊗ 前端銳角型不可
	RLC	將前端R切割為平面 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10 - P/4)) 指定單位0.1mm	-
	SC	前端拋光加工 ⊙ P尺寸公差不變 ⊙ 塗覆前對母材進行精加工 ⊙ L < (B) + 20時, (B)為-20 ⊙ 直軸部拋光範圍的最小值為5mm ⊗ 不可指定R=0、RT=0	拋光範圍(B) P (B) 1.00~2.99 13 3.00~9.99 19 10.00~ 25
	LC	變更全長 25 ≤ LC < L 指定單位0.1mm	-
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKC LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{+0.02}$	-
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKM LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{-0.02}$	-

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
	KC	肩部單面止迴加工	-
	WK	止迴平行加工(雙面)	-
	HC	變更肩型直徑 P ≤ HC < H 指定單位0.1mm ⊙ 2.6 ≤ HC < H	-
	TC	變更肩型厚度 4 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm (LCT·LMT·TKC·TKM併用時,指定單位可為0.01mm) ⊙ 全長L縮短(5 - TC) LC併用時,全長與LC相同	-
	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{+0.02}$	-
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{0}^{+0.3} \rightarrow T_{0}^{-0.02}$	-

訂貨:  -  -  -  -   (YC, HC, TC...)  
G-SPBE 10 - LC67 - P8.60 - - KC

前端追加加工

全長追加加工

肩部追加加工