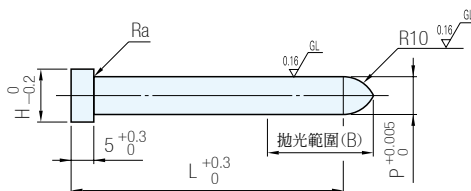




前端R型



前端形狀的外觀因P尺寸而異



●有關前端R部的長度,請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

拋光範圍(B)

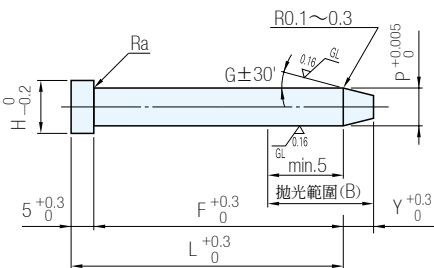
P	(B)
2.000~2.999	13
3.000~9.999	19
10.000~	25

· L < (B)+20時,  
(B)為-20

No.	Ra
1.6	R ≤ 0.2
2.0	
2.5	
3~	R ≤ 0.5

材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKD11 60~63HRC	D-PBE (No.3-25)
相當於SKH51 61~64HRC	D-GPBE
粉末高速鋼 64~67HRC	D-SPBE

前端錐型



拋光範圍(B)

P	(B)
2.000~2.999	13
3.000~9.999	19
10.000~	25

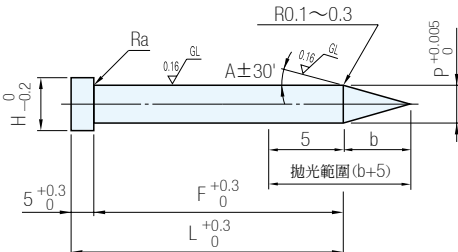
· L < (B)+20時,  
(B)為-20

No.	Ra
1.6	R ≤ 0.2
2.0	
2.5	
3~	R ≤ 0.5

P	G
1.000~1.999	10°
2.000~	15°

材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKD11 60~63HRC	D-BBE (No.3-25)
相當於SKH51 61~64HRC	D-GBBE
粉末高速鋼 64~67HRC	D-SBBE

前端銳角型



No.	Ra
1.6	R ≤ 0.2
2.0	
2.5	
3~	R ≤ 0.5

材質 硬度	Catalog No. TYPE
相當於SKD11 60~63HRC	D-WBBE (No.3-25)
相當於SKH51 61~64HRC	D-GWBBE
粉末高速鋼 64~67HRC	D-SWBBE

Catalog No.		指定單位0.001mm							A	Y	H		
TYPE	No.	L											
相當於SKD11 (No.3-25) D-PBE D-BBE D-WBBE	1.6	42	52	62					1.000~	1.600	(10) (15) (20) 25 30	2	2.6
	2.0	42	52	62					1.000~	2.000			3
	2.5	42	52	62					1.500~	2.500			3.5
	3	42	52	62	72	82	(92)		2.000~	3.000			5
	4	42	52	62	72	82	(92)		3.000~	4.000			7
相當於SKH51 D-GPBE D-GBBE D-GWBBE	5	42	52	62	72	82	(92)		4.000~	5.000		3	8
	6	42	52	62	72	82	(92)		5.000~	6.000			9
	8	42	52	62	72	82	(92)	(102)	6.000~	8.000			5
10	42	52	62	72	82	(92)	(102)	8.000~	10.000	13			
粉末高速鋼 D-SPBE D-SBBE D-SWBBE	13	42	52	62	72	82	(92)	(102)	10.000~	13.000		8	
	16	42	52	62	72	82	(92)	(102)	13.000~	16.000	19		
	20	42	52	62	72	82	(92)	(102)	16.000~	20.000	23		
	25	42	52	62	72	82	(92)	(102)	20.000~	25.000	28		

**Wa. 注意**

- L(102)→D8的L102只SKD11適用
- L(92)、(102)→L92、102只前端R型、前端錐型適用
- ⊗A(10)→P≥ 6.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15
- ⊗A(20)→P≥20.0時,不可選擇A20

訂貨:  -  -  -



D-PBE 6 - 62 - P5.20



D-GWBBE 2.5 - 42 - P1.70 - A15

交期:  天

⊙  只前端銳角型適用

追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
前端追加加工 	YC	-	變更前端錐型長度 · P < 2.0 $1 \leq YC \leq P \times 2.83 - 0.3$ · P ≥ 2.0 $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ $L(LC) + YC \leq L_{max} + 8$ 指定單位0.1mm ⊗ 前端銳角型不可
	RLC	將前端φ切割為平面 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10 - P/4)}$ 指定單位0.1mm	-
全長追加加工 	LC	變更全長 $25 \leq LC < L$ 指定單位0.1mm	-
	LKC	-	變更全長公差 $L \overset{+0.3}{0} \rightarrow L \overset{+0.05}{0}$
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKC                      LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T \overset{+0.3}{0} \rightarrow T \overset{+0.02}{0}$	-
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKM                      LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T \overset{+0.3}{0} \rightarrow T \overset{0}{-0.02}$	-

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
肩部追加加工 	KC	-	肩部單面止迴加工
	WKC	-	止迴平行加工(雙面)
	HC	-	變更肩型直徑 $P \leq HC < H$ 指定單位0.1mm
	TC	-	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (LCT、LMT、TKC、TKM併用時,指定單位可為0.01mm) ⊙ 全長L縮短(L-TC) LC併用時,全長與LC相同
	TKC	-	變更肩型厚度公差 $T \overset{+0.3}{0} \rightarrow T \overset{+0.02}{0}$
軸部追加加工 	TKM	-	變更肩型厚度公差 $T \overset{+0.3}{0} \rightarrow T \overset{0}{-0.02}$
	FKC	-	變更F尺寸公差 $F \overset{+0.3}{0} \rightarrow F \overset{+0.05}{0}$ ⊗ 不可與LKC併用

訂貨:  -  -  -  - (YC, HC, TC...)

D-SPBE 10 - LC67 - P8.60 - - HC12