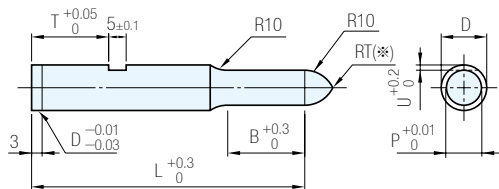


RoHS

前端R型



前端形狀的外觀因P尺寸而異
軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

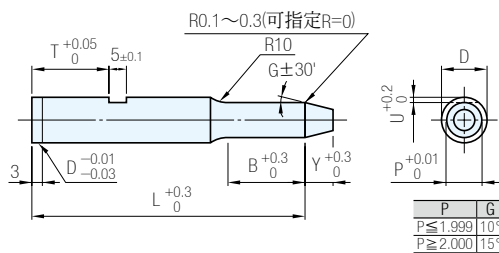


- ① RT(※) → P < B 的前端制成圓形以免發生危險
如果要求前端為銳角,請指定RT=0
(但P ≥ B時,前端為平面)
- ② 有關前端B部的長度,請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

前端錐型



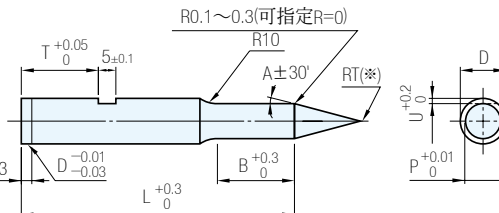
軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$



前端銳角型



軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$



- ① RT(※) → 前端制成圓形以免發生危險
如果要求前端為銳角,請指定RT=0
- 前端長度(B) X > L > S

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
		TYPE		B 前端長度
		普通型	TiCN處理 表面3000HV	
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	PBFW	-	S
	相當於SKH51 61~64HRC	GPBFW	G-GPBFW	L
D ^{+0.005} ₀	粉末高速鋼 64~67HRC	SPBFW	G-SPBFW	L
	相當於SKD11 60~63HRC	W-PBFW	-	X
	相當於SKH51 61~64HRC	W-GPBFW	WG-GPBFW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SPBFW	WG-SPBFW	X

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
		TYPE		B 前端長度
		普通型	TiCN處理 表面3000HV	
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	BSFW	-	S
	相當於SKH51 61~64HRC	GBSFW	G-GBSFW	L
D ^{+0.005} ₀	粉末高速鋼 64~67HRC	SBSFW	G-SBSFW	L
	相當於SKD11 60~63HRC	W-BSFW	-	X
	相當於SKH51 61~64HRC	W-GBSFW	WG-GBSFW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SBSFW	WG-SBSFW	X

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
		TYPE		B 前端長度
		普通型	TiCN處理 表面3000HV	
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	WBFW	-	S
	相當於SKH51 61~64HRC	GWBFW	G-GWBFW	L
D ^{+0.005} ₀	粉末高速鋼 64~67HRC	SWBFW	G-SWBFW	L
	相當於SKD11 60~63HRC	W-WBFW	-	X
	相當於SKH51 61~64HRC	W-GWBFW	WG-GWBFW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	W-SWBFW	WG-SWBFW	X

Catalog No.		L							指定單位0.01mm min. P max.	A	指定單位0.1mm T	B	Y	U	
TYPE	B前端長度	D													
普通型 (Dm5) (D ^{+0.005} ₀) 相當於 SKD11 PBFW W-PBFW BSFW W-BSFW WBFW W-WBFW 相當於 SKH51 GPBFW W-GPBFW GBSFW W-GBSFW GWBFW W-GWBFW	S	3	42	52	62	(72)			1.00~ 2.99	(10) (15) 20 25 30	T > 5.0	10	2	0.5	
		4	42	52	62	(72)		1.00~ 3.99							
		5	42	52	62	(72)		2.00~ 4.99							
		6	42	52	62	(72)		2.50~ 5.99	5			1.5			
		8	(42)	52	62	72	82	(92)	3.00~ 7.99				8		
		10	(42)	52	62	72	82	(92)	(102)				6.00~ 12.99	21	
	13	(42)	52	62	72	82	(92)	(102)	10.00~ 15.99						
	普通型 粉末 SPBFW W-SPBFW 高速鋼 SBSFW W-SBSFW SWBFW W-SWBFW	L	3		52	62	(72)			1.00~ 2.99	(10) (15) 20 25 30	T > 5.0	15	2	0.5
			4		52	62	(72)		1.00~ 3.99						
			5		52	62	(72)		2.00~ 4.99						
			6		52	62	(72)		2.50~ 5.99	5			1.5		
			8		52	62	72	82	(92)	3.00~ 7.99				8	
10				52	62	72	82	(92)	(102)	6.00~ 12.99				27	
13		52	62	72	82	(92)	(102)	10.00~ 15.99							
TiCN處理 相當於 SKH51 G-GPBFW WG-GPBFW G-GBSFW WG-GBSFW G-GWBFW WG-GWBFW 粉末 G-SPBFW WG-SPBFW 高速鋼 G-SBSFW WG-SBSFW G-SWBFW WG-SWBFW	X	3		52	62	(72)			1.20~ 2.99	(10) (15) 20 25 30	T > 5.0	21	2	0.5	
		4		52	62	(72)		1.20~ 3.99							
		5		62	(72)		2.00~ 4.99								
		6		62	(72)		2.50~ 5.99	3	1.0						
		8		62	72	82	(92)	3.00~ 7.99				5			
		10		62	72	82	(92)	(102)				6.00~ 12.99	32		
13		62	72	82	(92)	(102)	10.00~ 15.99	8							
16		72	82	(92)	(102)										

Wa. 注意

- L(42)→B=10 全長L(42)時,前端長度B一律10mm
- L(72)、L(92)、(102)→D3-6的L72
- D8~16的L92,102只前端R型、前端錐型適用
- ⊗A(10)→P≥ 6.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15

訂貨: Catalog No. - L - P - A - T - $\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$
 W-PBFWS 6 - 62 - P5.00 - T20.0 - RT0
 SBSFWS 6 - 62 - P4.95 - T15.0
 W-BSFWL 10 - 72 - P5.20 - T16.0 - R0

交期: 7 天 普通型
 9 天 TiCN處理

- ⊙無需鍵槽時,請通過T=L進行指定
- ⊙A 只前端銳角型適用
- ⊙只可指定 $\left[\frac{RT=0}{R=0}\right]$ (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊙只可指定 $\left[\frac{R=0}{R=0}\right]$ (前端錐型、前端銳角型適用)

追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型																										
	PC	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm)	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm) ⊙Ymax.=YCmax.																										
	BC	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>0.500~0.999</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>(60)</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	0.500~0.999	10	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	(60)	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.000~1.199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~2.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>(60)</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1.000~1.199	15	1.200~1.999	20	2.000~2.999	30	3.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	(60)
P(PC)	Bmax.																												
0.500~0.999	10																												
1.000~1.999	20																												
2.000~3.999	35																												
4.000~5.999	45																												
6.000~	(60)																												
P(PC)	Bmax.																												
1.000~1.199	15																												
1.200~1.999	20																												
2.000~2.999	30																												
3.000~3.999	35																												
4.000~5.999	45																												
6.000~	(60)																												
	BC	變更前端長度 $2 \leq BC \leq B_{max}$ 指定單位0.1mm ⊙全長L必須為刃口長度BC+30mm以上																											
	RLC	將前端R切割為平面 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm	-																										
	YC	-	變更前端錐型長度 · P < 2.0 $1 \leq YC \leq P \times 2.83 - 0.3$ · P ≥ 2.0 $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ $L(LC) + YC \leq L_{max} + 8$ 指定單位0.1mm ⊗前端銳角型不可																										
	SC	前端拋光加工 ⊙P尺寸公差、指定單位不變 ⊗不可指定RT=0·R=0																											
	PKC	變更前端尺寸公差 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow P \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ⊙P尺寸的指定單位可為0.001mm																											

前端追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型								
	LC	變更全長公差 $30 + B(BC) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm ⊙全長-前端長度為30mm以下時, 前端長度為全長-30mm									
	LKC	-	變更全長公差 $L \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow L \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix}$								
	LCT	TKC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	LC 變更全長								
	WKD		鍵槽平行加工(雙面)								
	TKC	變更 T尺寸公差 $T \begin{matrix} +0.05 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$									
	UK	變更鍵槽深度 ⊗D3不適用	<table border="1"> <tr><th>D</th><th>UK</th></tr> <tr><td>4~5</td><td>0.7</td></tr> <tr><td>6</td><td>1.2</td></tr> <tr><td>8~16</td><td>1.7</td></tr> </table>	D	UK	4~5	0.7	6	1.2	8~16	1.7
D	UK										
4~5	0.7										
6	1.2										
8~16	1.7										

全長追加加工

鍵槽追加加工

訂貨: Catalog No. - L(LC-LCT) - P(PC) - A - T - $\left(\frac{RT=0}{R=0}\right)$ - (BC, YC...)
 W-PBFWS 8 - 72 - PC3.50 - - T20.0 - YC1.0