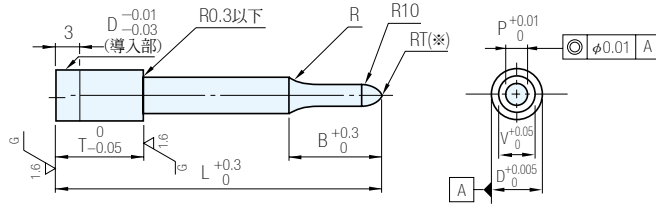


RoHS

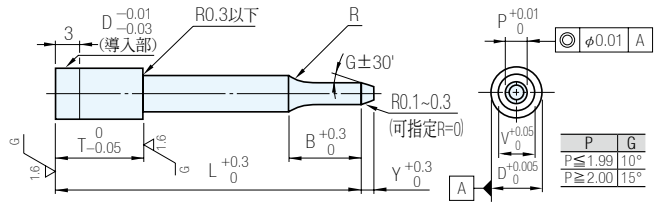
前端R型



- RT(※)→P<φ的前端制成圓形以免發生危險
如果要求前端為銳角,請指定RT=0
(WPC基底,不可指定RT=0)
- 有關前端R部的長度,請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

材質 硬度	Catalog No. TYPE
粉末高速鋼 64~67HRC	SPBGWD
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	G-SPBGWD GA-SPBGWD
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	M-SPBGWD MA-SPBGWD

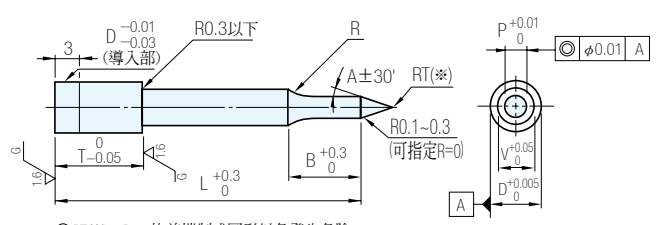
前端錐型



- RT(※)→P<φ的前端制成圓形以免發生危險
如果要求前端為銳角,請指定RT=0
(WPC基底,不可指定RT=0)

材質 硬度	Catalog No. TYPE
粉末高速鋼 64~67HRC	SBSGWD
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	G-SBSGWD GA-SBSGWD
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	M-SBSGWD MA-SBSGWD

前端銳角型



- RT(※)→P<φ的前端制成圓形以免發生危險
如果要求前端為銳角,請指定RT=0
(WPC基底,不可指定RT=0)

材質 硬度	Catalog No. TYPE
粉末高速鋼 64~67HRC	SWBGWD
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV	G-SWBGWD GA-SWBGWD
粉末高速鋼 64~67HRC 表面硬度3000HV 以上	M-SWBGWD MA-SWBGWD

Catalog No.		L		指定單位0.01mm	A	T			指定單位1mm	V	Y	R
TYPE	D			min. P max.					B			
普通型 SPBGWD SBSGWD SWBGWD	4	42		0.50(1.00)~2.00	10	13	16	20	2~6	2	1	2~3
		52				13	16	20				
TiCN處理 G-SPBGWD G-SBSGWD G-SWBGWD	5	42		1.00~3.00	15	13	16	20	2~8	3	2	
		52	(62)			13	16	20				
HW處理 GA-SPBGWD GA-SBSGWD GA-SWBGWD	6	42		1.50~4.00	20	13	16	20	2~10	4		10
		52	62			(72)	13	16				
DLC處理 M-SPBGWD M-SBSGWD M-SWBGWD	8	42		2.00~6.00	30	13	16	20	2~10	6		
		52	62			(72)	13	16				
DLC處理 基底WPC處理 MA-SPBGWD MA-SBSGWD MA-SWBGWD		42				13	16	20				
		52	62			(72)	13	16				

Wa. 注意

- L(62)·L(72)→D5的L62
D6·8的L72只前端R型、前端錐型適用
- P(1.00)→TiCN塗覆處理·HW塗覆處理·
DLC塗覆處理P的最小值為1.00

訂貨： - - - - - -
 SPBGWD 5 - 52 - P2.80 - T20 - B5 - RT0
 G-SWBGWD 6 - 62 - P2.10 - A15 - T13 - B4

交期： 天 普通型
 天 TiCN處理·HW處理
 天 DLC處理

- ⓐ 只前端銳角型適用
- ⓑ 只可指定 (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⓒ 只可指定 (前端錐型、前端銳角型適用)

追加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
	RLC	將前端R切割為平面 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √P(10-P/4) 指定單位0.1mm	-
	SC	前端拋光加工 ⓐ P尺寸公差·指定單位不變 ⓑ 不可指定RT=0·R=0 ⓒ 塗覆前對母材進行精加工 ⓓ HW塗覆處理·基底WPC處理不適用	-
	PKC	變更前端直徑公差 P ^{+0.01} ₀ → P ^{+0.005} ₀ ⓐ (P尺寸的指定單位可為0.001mm)	-

Ps. 備註

- DLC塗覆處理的效果→由於與非鐵金屬親和性較低，
可有效防止鋁和銅的沖裁加工時的黏結

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
	LC	變更全長 40 < LC < L 指定單位0.1mm (LKC併用時,指定單位可為0.01mm) ⓐ LC < 50時,T及TC為20以下 ⓑ LC < 50且D6·8時,B的指定範圍為2~10	-
	LKC	-	變更全長公差 L ^{+0.3} ₀ → L ^{+0.05} ₀ ⓐ TiCN塗覆處理·HW塗覆處理·DLC塗覆處理·基底WPC處理不適用
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍·指定單位·注意事項(ⓐ)與LC相同	TKC LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 T ⁰ _{-0.05} → T ⁰ _{-0.02}
	TC	變更T尺寸 13 < TC < 25 指定單位0.1mm ⓐ L < 50時,指定範圍為13 < TC < 20 ⓑ 全長L不變	-
	TKC	變更肩型厚度公差 T ⁰ _{-0.05} → T ⁰ _{-0.02}	-

訂貨： - - - - - - -
 SPBGWD 5 - LC58 - P2.80 - - TC15.0 - B5 - PKC