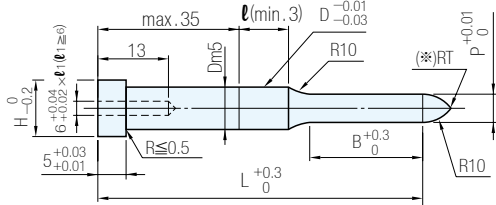


(RoHS)

前端R型



前端形狀的外觀因P尺寸而異



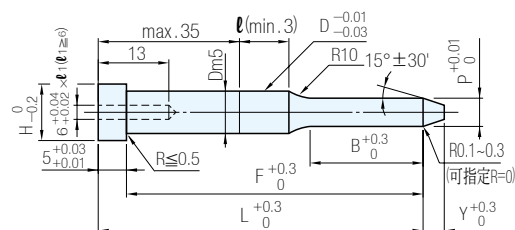
· 附件 NP6-25

⊙RT(※)→P<8的前端制成圓形以免發生危險  
如果要求前端為銳角,請指定RT=0  
(但P≥6時,前端為平面)

⊙有關前端R部的長度,請參閱沖頭單元“沖頭·下模”的形狀尺寸”

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
		TYPE	B前端長度	定位銷孔
D <sub>m5</sub>	相當於SKD11 60~63HRC	PBW	S	C
			L	
			X	

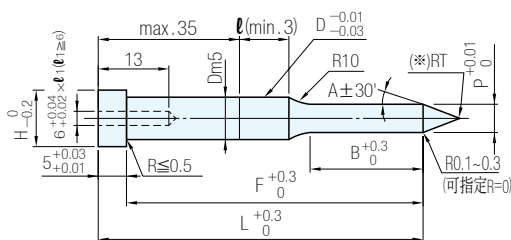
前端錐型



· 附件 NP6-25

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
		TYPE	B前端長度	定位銷孔
D <sub>m5</sub>	相當於SKD11 60~63HRC	BSW	S	C
			L	
			X	

前端銳角型



· 附件 NP6-25

⊙RT(※)→P<8的前端制成圓形以免發生危險  
如果要求前端為銳角,請指定RT=0

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
		TYPE	B前端長度	定位銷孔
D <sub>m5</sub>	相當於SKD11 60~63HRC	WBW	S	C
			L	
			X	

前端長度(B) X>L>S

Catalog No.			D	L										指定單位0.01mm min. P max.	A	B	H	Y	
TYPE	B前端長度	定位銷孔		(42)	(52)	(62)	(72)	(82)	(92)	(102)	(112)	(122)	(132)						(142)
PBW BSW WBW	S	C	10	(42)	52	62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	3.00~ 9.99	(10) (15) (20) 25 30	15	13	8
			13	(42)	52	62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	6.00~12.99			16	
			16	(42)	52	62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	10.00~15.99			19	
			20	(42)	52	62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	13.00~19.99			23	
			25	(42)	52	62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	18.00~24.99			28	
	L		10		52	62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	3.00~ 9.99	(10) (15) (20) 25 30	21	13	8
			13		52	62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	6.00~12.99			16	
			16		62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	10.00~15.99	19				
			20		62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	13.00~19.99	23				
			25		62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	18.00~24.99	28				
	X		10		62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	3.00~ 9.99	(10) (15) (20) 25 30	32	13	8	
			13		62	72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	6.00~12.99			16		
16			72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	10.00~15.99	19							
20			72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	13.00~19.99	23							
25			72	82	92	102	112	122	(132)	(142)	18.00~24.99	28							

**Wa. 注意**

- L(42)→B=10 全長L(42)時,前端長度B一律為10mm
- L(132)、(142)→L132、142只前端R型、前端錐型適用
- P>D-0.03→ $l=0$ , P>D-0.03時,不帶D $_{-0.01}^{-0.03}$ (導入部)
- ⊗A(10)→P≥ 9.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15
- ⊗A(20)→P≥20.0時,不可選擇A20

訂貨:  -  -  -  -

PBWSC 10 - 82 - P5.80

交期:  天

- ⊙  只前端銳角型適用
- ⊙ 只可指定  (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊙ 只可指定  (前端錐型、前端銳角型適用)

追加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型																																					
前端追加工	PC	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min.}}{2}$ 指定單位0.01mm	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min.}}{2}$ 指定單位0.01mm ⊙ Y=Ymax. (下表)																																					
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.00~3.99</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.00~5.99</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td></tr> </tbody> </table>	P	Bmax.	1.50~1.99	20	2.00~3.99	35	4.00~5.99	45	6.00~	60	<table border="1"> <thead> <tr> <th>P</th> <th>Bmax.</th> <th>Ymax.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1.50~1.99</td><td>20</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.00~2.49</td><td>30</td><td>3</td></tr> <tr><td>2.50~2.99</td><td>30</td><td>4</td></tr> <tr><td>3.00~3.49</td><td>35</td><td>5</td></tr> <tr><td>3.50~3.99</td><td>35</td><td>6</td></tr> <tr><td>4.00~4.99</td><td>45</td><td>7</td></tr> <tr><td>5.00~5.99</td><td>45</td><td>8</td></tr> <tr><td>6.00~</td><td>60</td><td>8</td></tr> </tbody> </table>	P	Bmax.	Ymax.	1.50~1.99	20	3	2.00~2.49	30	3	2.50~2.99	30	4	3.00~3.49	35	5	3.50~3.99	35	6	4.00~4.99	45	7	5.00~5.99	45	8	6.00~	60	8
	P	Bmax.																																						
	1.50~1.99	20																																						
	2.00~3.99	35																																						
	4.00~5.99	45																																						
6.00~	60																																							
P	Bmax.	Ymax.																																						
1.50~1.99	20	3																																						
2.00~2.49	30	3																																						
2.50~2.99	30	4																																						
3.00~3.49	35	5																																						
3.50~3.99	35	6																																						
4.00~4.99	45	7																																						
5.00~5.99	45	8																																						
6.00~	60	8																																						
BC	變更前端長度 $2 \leq BC \leq Bmax.$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長L必須為刀口長度BC+30mm以上																																							
RLC	將前端R切割為平面 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm	-																																						
YC	-	變更前端錐型長度 $1 \leq YC \leq Ymax.$ 指定單位0.1mm																																						
PKC	變更前端尺寸公差 $P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow P \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ⊙ (P尺寸的指定單位可為0.001mm)																																							
全長追加工	LC	變更全長 $30+B(BC) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長-前端長度為30mm以下時,前端長度為全長-30mm																																						
	LKC	-	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$																																					

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
肩部追加工	KC	肩部單面止迴加工	
	WKC	止迴平行加工(雙面)	
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm	
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長L縮短(5-TC) LC併用時,全長與LC相同	
軸部	FKC	-	變更F尺寸公差 $F \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow F \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$ ⊙ 不可與LC併用
	NDC	無導入部 $l \geq 3 \rightarrow l=0$	
其它	TPC	變更定位銷 將附件NP6-25變更為NPBS6-25 (帶拉拔螺紋型)	

訂貨:  -  -  -  -   - (BC, YC, HC...)

PBWSC 16 - 72 - PC8.505 - - PKC