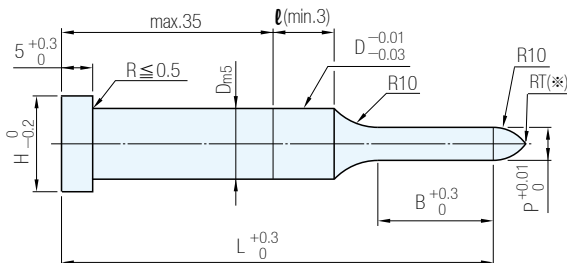




前端形狀的外觀因P尺寸而異

材質
硬度
相當於SKD11
60~63HRC



- ① RT(*)→P<8的前端制成圓形以免發生危險
如果要求前端為銳角,請指定RT=0
(但P≥8時,前端為平面)
- ② 有關前端R部的長度,請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

Catalog No		L				P								B	H		
TYPE	D																
PBWW	3	(42)	52	62	72	1.5	2.0	2.5							15	5	
	4						2.0	2.5	3.0	3.5						7	
	5								3.0	3.5	4.0	4.5				8	
	6						4.0	4.5	5.0	5.5		9					
	8										6.0	7.0		11			
	10		52	62	72	82								8.0	9.0	21	13

Wa) 注意

· L(42)→B=10 全長L(42)時,前端長度B為10mm

訂貨: Catalog No. - L - P - (RT=0) 交期: 7 天

PBWW 6 - 72 - P5.0 - RT0

PBWW 10 - 82 - P9.0

追加加工

① 只可指定 [RT=0] (P<8時適用)

Alteration	Code	Spec.
前端追加加工 	RLC	將前端R切割為平面 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = √(P(10 - P/4)) 指定單位0.1mm
肩部追加加工	HC	變更肩型直徑 D ≤ HC < H 指定單位0.1mm
	TC	變更肩型厚度 2 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm ① 全長L縮短(5 - TC)
	KC	肩部單面止迴加工
	WKC	止迴平行加工(雙面)
軸部 	NDC	無導入部 l ≥ 3 → l = 0

訂貨: Catalog No. - L - P - (HC, TC...)

PBWW 6 - 72 - P5.0 - TC4.0