

Wa. 注意

- L(42)→全長L(42)時,前端長度B一律10mm
- L(92)、(102)→L92、102只前端R型、前端錐型適用
- P>D-0.03→ $l=0$, P>D-0.03時,不帶D $_{-0.03}^{0.01}$ (導入部)
- ⊗A(10)→P≥6.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15
- ⊗A(20)→P≥20.0時,不可選擇A20

訂貨: - - - -
 GA-GPBWS 6 - 82 - P5.00 - RT0
 M-SPBWS 6 - 82 - P5.00 - RT0

交期: 天 HW處理
 天 DLC處理

- ⊙ 只前端銳角型適用
- ⊙ 只可指定 (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊙ 只可指定 (前端錐型、前端銳角型適用)

追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型																								
	PC	變更前端尺寸 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm)	變更前端尺寸 PC ≥ $\frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm) ⊙ Ymax = YCmax.																								
	BC	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>50</td></tr> </table> 變更前端長度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定單位0.1mm · 全長L必須為前端長度BC+25mm以上	P(PC)	Bmax.	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	50	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.000~1.199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~2.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>50</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1.000~1.199	15	1.200~1.999	20	2.000~2.999	30	3.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	50
P(PC)	Bmax.																										
1.000~1.999	20																										
2.000~3.999	35																										
4.000~5.999	45																										
6.000~	50																										
P(PC)	Bmax.																										
1.000~1.199	15																										
1.200~1.999	20																										
2.000~2.999	30																										
3.000~3.999	35																										
4.000~5.999	45																										
6.000~	50																										
	RLC	將前端R切割為平面 2 ≤ RLC < Y < 8 Y = $\sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm	-																								
	YC	-	變更前端錐型長度 · P < 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 2.83 - 0.3 · P ≥ 2.0 1 ≤ YC ≤ P × 1.86 - 0.3 ≤ 18 L(LC) + YC ≤ Lmax. + 8 指定單位0.1mm ⊗ 前端銳角型不可																								
	SC	前端拋光加工 ⊙ P尺寸公差不變 ⊙ 塗覆前對母材進行精加工 ⊗ 不可指定RT=0、R=0 ⊗ 基底WPC不適用																									
	PKC	變更前端 尺寸公差 $P_{+0.01}^0 \rightarrow P_{+0.005}^0$ ⊙ (P尺寸指定單位可為0.001mm)																									
	LC	變更全長 25 + B(BC) ≤ LC < L 指定單位0.1mm ⊙ 全長 - 前端長度為25mm以下時, 前端長度為全長 - 25mm																									
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKC LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{+0.02}^0$																									
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKM LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{-0.02}^0$																									

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
	KC	肩部單面止迴加工	
	WKC	止迴平行加工(雙面)	
	RC		相對於固定塊表面-0.04-0加工 ⊙ D +0.005 不適用
	HC	變更肩型直徑 D ≤ HC < H 指定單位0.1mm	
	TC	變更肩型厚度 2 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm (LCT、LMT、TKC、TKM併用時,指定單位可為0.01mm) ⊙ 全長L縮短(5-TC) LC併用時,全長與LC相同	
	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{+0.02}^0$	
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3}^0 \rightarrow T_{-0.02}^0$	
	NDC	無導入部 $l \geq 3 \rightarrow l=0$	

Ps. 備註

· DLC塗覆處理的效果→由於與非鐵金屬親和性較低,可有效防止鋁和銅等的沖裁加工時的黏結

訂貨: - - - - - (BC, HC, TC...)
 M-SPBWS 8 - LMT77 - PC1.50 - HC10.0

全長追加加工

肩部追加加工