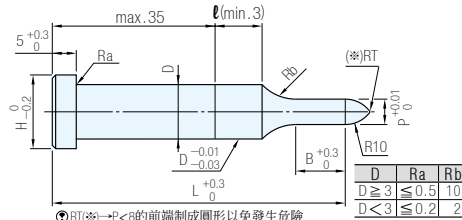


RoHS

前端R型



前端形狀的外觀因P尺寸而異
 軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

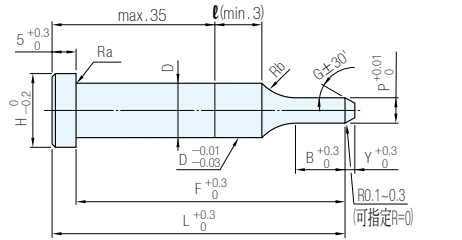


① RT(※)→P<8的前端制成圓形以免發生危險
 如果要求前端為銳角,請指定RT=0
 (但P≥8時,前端為平面)
 ② 有關前端R部的長度
 請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

前端錐型



軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

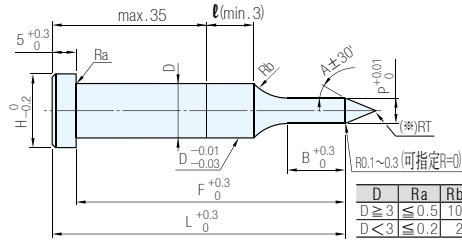


① RT(※)→P<8的前端制成圓形以免發生危險
 如果要求前端為銳角,請指定RT=0

前端銳角型



軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$



① RT(※)→P<8的前端制成圓形以免發生危險
 如果要求前端為銳角,請指定RT=0

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV 粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	G-GPBW	S
		G-SPBW	L
D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV 粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	WG-GPBW	X
		WG-SPBW	X

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV 粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	G-GBSW	S
		G-SBSW	L
D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV 粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	WG-GBSW	X
		WG-SBSW	X

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV 粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	G-GWBW	S
		G-SWBW	L
D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	相當於SKH51 61~64HRC 表面3000HV 粉末高速鋼 64~67HRC 表面3000HV	WG-GWBW	X
		WG-SWBW	X

前端長度(B) X>L>S

Catalog No.		D	L							A	B	H	Y				
TYPE	B前端長度		指定單位0.01mm min. P max.														
SKH51 G-GPBW G-GBSW G-GWBW	S	1.6	42	52	62						(10) (15) (20) 25 30	6	2.6	1			
		2.0	42	52	62					1.00~ 1.59					8	3	
		2.5	42	52	62					1.00~ 1.99					10	3.5	
				3	42	52	62	72	82	(92)				5		2	
				4	42	52	62	72	82	(92)				7			
				5	42	52	62	72	82	(92)				8		3	
				6	42	52	62	72	82	(92)				9			
				8	(42)	52	62	72	82	(92)				11		5	
				10	(42)	52	62	72	82	(92)		(102)		13			
				13	(42)	52	62	72	82	(92)		(102)		16			
				16	(42)	52	62	72	82	(92)		(102)		19		8	
				20	(42)	52	62	72	82	(92)		(102)		23			
		25	(42)	52	62	72	82	(92)	(102)		28						
SKH51 WG-GPBW WG-GBSW WG-GWBW	L	1.6	42	52	62						(10) (15) (20) 25 30	8	2.6	1			
		2.0	42	52	62					1.00~ 1.59					10	3	
		2.5	42	52	62					1.00~ 2.49					13	3.5	
				3	52	62	72	82	(92)					5		2	
				4	52	62	72	82	(92)					7			
				5	52	62	72	82	(92)					8		3	
				6	52	62	72	82	(92)					9			
				8	52	62	72	82	(92)					11		5	
				10	52	62	72	82	(92)	(102)				13			
				13	52	62	72	82	(92)	(102)				16			
				16		62	72	82	(92)	(102)				19		8	
				20		62	72	82	(92)	(102)				23			
		25		62	72	82	(92)	(102)			28						
粉末 高速鋼 WG-SPBW WG-SBSW WG-SWBW	X	3		52	62	72	82	(92)			(10) (15) (20) 25 30	21	5	2			
		4		52	62	72	82	(92)							7		
		5			62	72	82	(92)							8		3
				6		62	72	82	(92)					9			
				8		62	72	82	(92)					11		5	
				10		62	72	82	(92)	(102)				13			
				13		62	72	82	(92)	(102)				16			
				16			72	82	(92)	(102)				19		8	
				20			72	82	(92)	(102)				23			
				25			72	82	(92)	(102)				28			

Wa. 注意

- L(42)→全長L(42)時, 前端長度B一律10mm
- L(92)、(102)→L92、102只前端R型、前端錐型適用
- $P > D - 0.03 \rightarrow \ell = 0, P > D - 0.03$ 時, 不帶 $D \begin{matrix} -0.01 \\ -0.03 \end{matrix}$ (導入部)
- ⊗ A(10)→ $P \geq 6.0$ 時, 不可選擇A10
- ⊗ A(15)→ $P \geq 15.0$ 時, 不可選擇A15
- ⊗ A(20)→ $P \geq 20.0$ 時, 不可選擇A20

訂貨: Catalog No. - L - P - A - $\begin{matrix} (RT=0) \\ (R=0) \end{matrix}$ 交期: 9 天

G-GPBWS 6 - 82 - P5.00 - RT0
G-SBSWS 6 - 82 - P4.95
WG-GWBWS 6 - 82 - P2.80 - A15 - R0

- ⊙ A 只前端銳角型適用
- ⊙ 只可指定 $\begin{matrix} (RT=0) \\ (R=0) \end{matrix}$ (前端R型的P<8、前端銳角型適用)
- ⊙ 只可指定 $\begin{matrix} (R=0) \\ (R=0) \end{matrix}$ (前端錐型、前端銳角型適用)

追加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型・前端銳角型																								
	PC	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm)	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定單位0.01mm (PKC併用時, 指定單位可為0.001mm) ⊙ $Y_{max.} = YC_{max.}$																								
	BC	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1,000~1,999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2,000~3,999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4,000~5,999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6,000~</td><td>50</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1,000~1,999	20	2,000~3,999	35	4,000~5,999	45	6,000~	50	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1,000~1,199</td><td>15</td></tr> <tr><td>1,200~1,999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2,000~2,999</td><td>30</td></tr> <tr><td>3,000~3,999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4,000~5,999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6,000~</td><td>50</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1,000~1,199	15	1,200~1,999	20	2,000~2,999	30	3,000~3,999	35	4,000~5,999	45	6,000~	50
P(PC)	Bmax.																										
1,000~1,999	20																										
2,000~3,999	35																										
4,000~5,999	45																										
6,000~	50																										
P(PC)	Bmax.																										
1,000~1,199	15																										
1,200~1,999	20																										
2,000~2,999	30																										
3,000~3,999	35																										
4,000~5,999	45																										
6,000~	50																										
	RLC	變更前端長度 $2 \leq BC \leq B_{max.}$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長L必須為前端長度BC+25mm以上	—																								
	YC	將前端R切割為平面 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm	—																								
	SC	變更前端錐型長度 · $P < 2.0$ $1 \leq YC \leq P \times 2.83 - 0.3$ · $P \geq 2.0$ $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ $L(LC) + YC \leq L_{max.} + 8$ 指定單位0.1mm ⊗ 前端銳角型不可	—																								
	PKC	變更前端拋光加工 ⊙ P尺寸公差・指定單位不變 ⊙ 塗覆前對母材進行精加工 ⊗ 不可指定RT=0・R=0	—																								
	LC	變更前端尺寸公差 $P \begin{matrix} +0.01 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow P \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ ⊙ (P尺寸的指定單位可為0.001mm) ⊗ $D > 13$ 不適用	—																								
	LCT	變更全長 $25 + B(BC) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm ⊙ 全長-前端長度為25mm以下時, 前端長度為全長-25mm	—																								
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同	—																								
	TKM	變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	—																								
	LC	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長 指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同	—																								
	TKM	變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	—																								

Alteration	Code	前端R型	前端錐型・前端銳角型
	KC	肩部單面止迴加工	—
	WKC	止迴平行加工(雙面)	—
	RC	加工肩部, 以配合固定塊使用 (相對於固定塊表面-0.04-0加工) ⊗ $D \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$ 不適用	—
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm	—
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (LCT・LMT・TKC・TKM併用時, 指定單位可為0.01mm) ⊙ 全長L縮短(5-TC) LC併用時, 全長與LC相同	—
	TKC	變更肩型厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} +0.02 \\ 0 \end{matrix}$	—
	TKM	變更肩型厚度公差 $T \begin{matrix} +0.3 \\ 0 \end{matrix} \rightarrow T \begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$	—
	NDC	無導入部 $\ell \geq 3 \rightarrow \ell = 0$	—

訂貨: Catalog No. - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - A - $\begin{matrix} (RT=0) \\ (R=0) \end{matrix}$ - (BC, HC, TC...)

G-SPBWS 8 - LMT76 - PC1.50 - - HC10.0

全長追加工