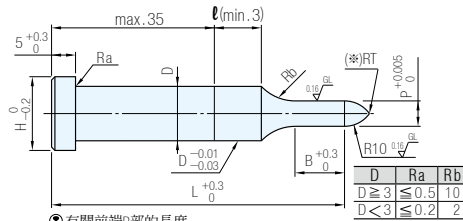


(RoHS)

前端R型



前端形狀的外觀因P尺寸而異
軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$



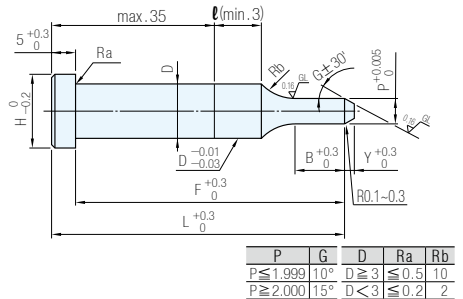
◎有關前端R部的長度，請參閱沖頭單元“沖頭·下模的形狀尺寸”

軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	D-PBW (03-25)	S
	相當於SKH51 61~64HRC	D-GPBW	L
	粉末高速鋼 64~67HRC	D-SPBW	L
D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	相當於SKD11 60~63HRC	WD-PBW (03-25)	X
	相當於SKH51 61~64HRC	WD-GPBW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	WD-SPBW	X

前端錐型



軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$

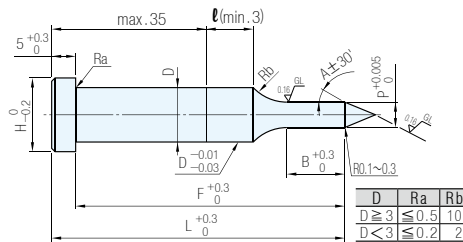


軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	D-BSW (03-25)	S
	相當於SKH51 61~64HRC	D-GBSW	L
	粉末高速鋼 64~67HRC	D-SBSW	L
D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	相當於SKD11 60~63HRC	WD-BSW (03-25)	X
	相當於SKH51 61~64HRC	WD-GBSW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	WD-SBSW	X

前端銳角型



軸徑公差D可選擇 $m5 \cdot \begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$



軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.	
		TYPE	B前端長度
Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	D-WBW (03-25)	S
	相當於SKH51 61~64HRC	D-GWBW	L
	粉末高速鋼 64~67HRC	D-SWBW	L
D $\begin{matrix} +0.005 \\ 0 \end{matrix}$	相當於SKD11 60~63HRC	WD-WBW (03-25)	X
	相當於SKH51 61~64HRC	WD-GWBW	X
	粉末高速鋼 64~67HRC	WD-SWBW	X

前端長度 (B) X>L>S

Catalog No.		D	L						指定單位0.001mm min. P max.	A	B	H	Y				
TYPE	B前端長度																
相當於 SKD11 (D3~25)	S	1.6	42	52	62				0.300~ 1.590	(10) (15) (20) 25 30	(6) 8 10 15 21	2.6 3 3.5 5 7 8 9 11 13 16 19 23 28	(1) 2 3 5 8				
		2.0	42	52	62				0.500~ 1.990								
		2.5	42	52	62				1.000~ 2.490								
		3	42	52	62	72	82	(92)	1.000~ 2.990								
		4	42	52	62	72	82	(92)	1.000~ 3.990								
		5	42	52	62	72	82	(92)	2.000~ 4.990								
		6	42	52	62	72	82	(92)	2.500~ 5.990								
		8	(42)	52	62	72	82	(92)	3.000~ 7.990								
		10	(42)	52	62	72	82	(92)	3.000~ 9.990								
		13	(42)	52	62	72	82	(92)	6.000~ 12.990								
相當於 SKH51	L	16	(42)	52	62	72	82	(92)	10.000~ 15.990	(15) (20) 25 30	21	19 23 28	8				
		20	(42)	52	62	72	82	(92)	13.000~ 19.990								
		25	(42)	52	62	72	82	(92)	18.000~ 24.990								
		1.6	42	52	62				0.500~ 1.590					(10) (15) (20) 25 30	8 10 13 15 21	2.6 3 3.5 5 7 8 9 11 13 16 19 23 28	(1) 2 3 5 8
		2.0	42	52	62				0.500~ 1.990								
		2.5	42	52	62				1.000~ 2.490								
		3	52	62	72	82	(92)		1.000~ 2.990								
		4	52	62	72	82	(92)		1.000~ 3.990								
		5	52	62	72	82	(92)		2.000~ 4.990								
		6	52	62	72	82	(92)		2.500~ 5.990								
8	52	62	72	82	(92)	(102)	3.000~ 7.990										
10	52	62	72	82	(92)	(102)	3.000~ 9.990										
13	52	62	72	82	(92)	(102)	6.000~ 12.990										
相當於 SKH51	X	16		62	72	82	(92)	(102)	10.000~ 15.990	(15) (20) 25 30	27	19 23 28	8				
		20		62	72	82	(92)	(102)	13.000~ 19.990								
		25		62	72	82	(92)	(102)	18.000~ 24.990								
		3	52	62	72	82	(92)		1.200~ 2.990					(10) (15) (20) 25 30	21 27 32	5 7 8 9 11 13 16 19 23 28	2 3 5 8
		4	52	62	72	82	(92)		1.200~ 3.990								
		5	62	72	82	(92)			2.000~ 4.990								
		6	62	72	82	(92)			2.500~ 5.990								
		8	62	72	82	(92)	(102)		3.000~ 7.990								
		10	62	72	82	(92)	(102)		3.000~ 9.990								
		13	62	72	82	(92)	(102)		6.000~ 12.990								
16		72	82	(92)	(102)		10.000~ 15.990										
20		72	82	(92)	(102)		13.000~ 19.990										
25		72	82	(92)	(102)		18.000~ 24.990										

Wa. 注意

- L(42)→全長L(42)時,前端長度B一律10mm
- L(102)→D8的L 102只m5的SKD11適用
- L(92)、(102)→L92、102只前端R型、前端錐型適用
- B(6)→P<0.5時,前端長度B為2mm
- Y(1)→P<0.5時,Y尺寸為0.5mm
- P>D-0.03→ $l=0$, P>D-0.03時,不帶D $_{-0.03}^{-0.01}$ (導入部)
- ⊗A(10)→P≥ 6.0時,不可選擇A10
- ⊗A(15)→P≥15.0時,不可選擇A15
- ⊗A(20)→P≥20.0時,不可選擇A20

訂貨: Catalog No. - L - P - A 交期: 7 天

WD-PBWS 6 - 82 - P5.00
D-SBSWS 6 - 82 - P4.95
D-WBWS 6 - 82 - P2.80 - A15

⊙ A 只前端銳角型適用

追加加工

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型																																
	PC	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.3$ 指定單位0.001mm	變更前端尺寸 $PC \geq \frac{P_{min}}{2} \geq 0.3$ 指定單位0.001mm ⊙ Ymax. = YCmax.																																
	BC	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>0.300~0.499</td><td>2</td></tr> <tr><td>0.500~0.999</td><td>10</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	0.300~0.499	2	0.500~0.999	10	1.000~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60	<table border="1"> <tr><th>P(PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>0.300~0.499</td><td>2</td></tr> <tr><td>0.500~0.999</td><td>8</td></tr> <tr><td>1.000~1.999</td><td>15</td></tr> <tr><td>1.200~1.999</td><td>20</td></tr> <tr><td>2.000~2.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>3.000~3.999</td><td>35</td></tr> <tr><td>4.000~5.999</td><td>45</td></tr> <tr><td>6.000~</td><td>60</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax.	0.300~0.499	2	0.500~0.999	8	1.000~1.999	15	1.200~1.999	20	2.000~2.999	30	3.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60
P(PC)	Bmax.																																		
0.300~0.499	2																																		
0.500~0.999	10																																		
1.000~1.999	20																																		
2.000~3.999	35																																		
4.000~5.999	45																																		
6.000~	60																																		
P(PC)	Bmax.																																		
0.300~0.499	2																																		
0.500~0.999	8																																		
1.000~1.999	15																																		
1.200~1.999	20																																		
2.000~2.999	30																																		
3.000~3.999	35																																		
4.000~5.999	45																																		
6.000~	60																																		
	BC	變更前端長度 $2 \leq BC \leq Bmax.$ 指定單位0.1mm ⊙全長L必須為刀口長度BC+25mm以上																																	
	RLC	將前端R切割為平面 $2 \leq RLC < Y < 8$ $Y = \sqrt{P(10-P/4)}$ 指定單位0.1mm	-																																
	YC	-	變更前端錐型長度 ⊙ P < 2.0 $1 \leq YC \leq P \times 2.83 - 0.3$ ⊙ P ≥ 2.0 $1 \leq YC \leq P \times 1.86 - 0.3 \leq 18$ L(LC)+YC ≤ Lmax.+8 指定單位0.1mm ⊗前端銳角型不可 ⊗ P 0.300~0.499不可																																
	LC	變更全長 $25+B(BC) \leq LC < L$ 指定單位0.1mm ⊙全長-前端長度為25mm以下時, 前端長度為全長-25mm																																	
	LKC	-	變更全長公差 $L_{+0.3} \rightarrow L_{+0.05}$																																
	LCT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKC LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T_{+0.3} \rightarrow T_{+0.02}$																																	
	LMT	通過1個代碼即可同時變更肩型厚度公差、全長指定範圍、指定單位、注意事項(⊙)與LC相同 TKM LC 變更肩型厚度公差 + 變更全長 $T_{+0.3} \rightarrow T_{-0.02}$																																	

Alteration	Code	前端R型	前端錐型·前端銳角型
	KC	肩部單面止迴加工	
	WKC	止迴平行加工(雙面)	
	RC	 加工肩部,以配合固定塊使用 (相對於固定塊表面-0.04-0加工) ⊙ D+0.005 不適用	
	HC	變更肩型直徑 $D \leq HC < H$ 指定單位0.1mm	
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定單位0.1mm (LCT·LMT·TKC·TKM併用時,指定單位可為0.01mm) ⊙全長L縮短(5-TC) LC併用時,全長與LC相同	
	TKC	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3} \rightarrow T_{+0.02}$	
	TKM	變更肩型厚度公差 $T_{+0.3} \rightarrow T_{-0.02}$	
	FKC	-	變更F尺寸公差 $F_{+0.3} \rightarrow F_{+0.05}$ ⊗不可與LKC併用
	NDC	無導入部 $l \geq 3 \rightarrow l=0$	

訂貨: Catalog No. - L(LC·LCT·LMT) - P(PC) - A - (BC, HC, TC...)

D-PBWS 8 - LCT76 - PC1.500 - - HC10

全長追加加工