

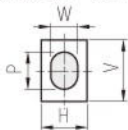
材質 硬度	Catalog No.			
	(A)	(D)	(R)	(E)(G)
相當於SKD11 60~63HRC	KTDL	KTDL	KTDLR	KTDLG
粉末高速鋼 64~67HRC	KSTD L	KSTD L	KSTD LR	KSTD LG

Catalog No	H	V						R	L			
		min W max	b min.	a min.	6.0	8.1	10.1			13.1	16.1	20.1
					8.0	10.0	13.0			16.0	20.0	25.0
(相當於SKD11) (粉末高速鋼)	6.0~ 8.0	1.00~ 4.00	4	•	•	•	•	•	•			
(A) KTDL KSTD L	8.1~10.0	1.00~ 6.00	4		•	•	•	•	•			
(D) KTDL D KSTD L D	10.1~13.0	1.00~ 8.00	5			•	•	•	•			
(R) KTDL R KSTD L R	13.1~16.0	1.00~10.00	6				•	•	•			
(E) KTDL E KSTD L E	16.1~20.0	1.50~12.00	8					•	•			
(G) KTDL G KSTD L G	20.1~25.0	1.50~16.00	9						•			

Wa) 注意

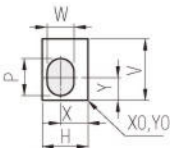
- ① V-P=a H-W=b(但是 (A) 形状H-P=b)
- ② P · W · R → 指定0.01mm單位 V · H → 指定0.1mm單位

(1) 刃口位於軸中心時



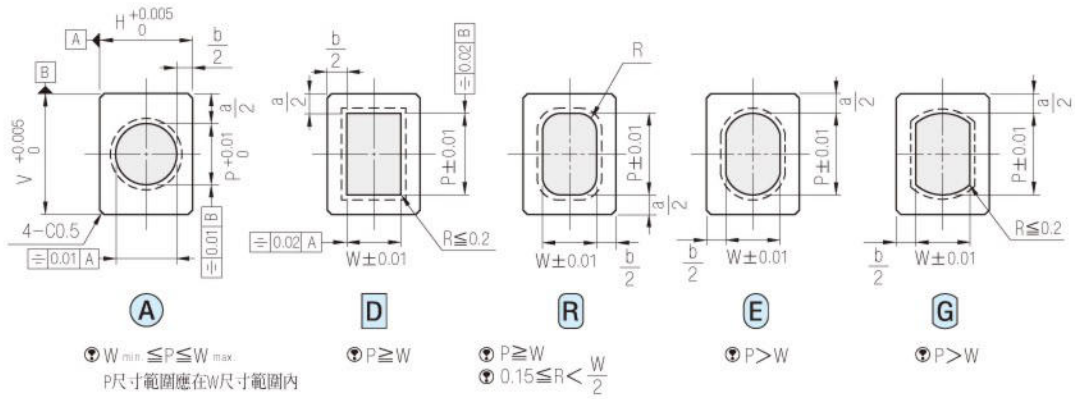
Catalog No - $\frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{V} - \frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{H} - L - \frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{P} - \frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{W} - R(\text{僅}R)$
 KTDL E - V15.8 - H12.8 - L25 - P7.20 - W5.70

(2) 刃口不在軸中心時



Catalog No - $\frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{V} - \frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{H} - L - \frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{P} - \frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{W} - R(\text{僅}R) - \frac{\text{指定}0.01\text{mm}\text{單位}}{X-Y}$ 交期: 15 天
 KTDL E - V15.8 - H12.8 - L25 - P7.20 - W5.70 - X5.80-Y8.35

- X, Y 的上限值和下限值參見本單元
- X, Y 公差: ±0.005(刃口 (A)), ±0.01(刃口 (D)(R)(E)(G))
- 刃口位置指定方法和 X, Y 的定義方法與方形沖頭有所不同, 敬請注意



追加工

Alteration	Code	Ⓐ	Ⓓ Ⓡ Ⓔ ⓐ
刃口追加工	BC	變更刃口長度 $0 \leq BC \leq 4$ 指定0.1mm單位	-
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$
	HVC	-	相對於刃口H·V互換。在H尺寸方向上變更爲P尺寸·V尺寸方向上變更爲W尺寸 $\odot P \leq W_{max}$ P尺寸範圍變成規格表W尺寸的範圍 \otimes 刃口不在軸中心時，不適用
全長追加工	LC	變更全長 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm單位 (LKC、LKZ併用時，可指定0.01mm單位)	
	LKC	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
	LKZ	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix} \rightarrow L \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	

Alteration	Code	Ⓐ	Ⓓ Ⓡ Ⓔ ⓐ																			
其它	VHM	變更外形公差 $H \cdot V \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow H \cdot V \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$																				
	NDC	無導入部																				
	ANF	變更錐角角度 $0 \leq ANF \leq 1.2$ 指定0.2°單位 $\odot d \leq d_{max}$ $\odot d = P + 2 \{(L-B) \tan(ANF^\circ)\}$ $\odot P - B \tan(ANF^\circ) \geq 0.6$ $\odot W - B \tan(ANF^\circ) \geq 0.6$ \otimes 刃口不在軸中心時，不適用	<table border="1"> <tr> <th>V</th> <th>dmax</th> </tr> <tr> <td>6.0~</td> <td>3.4</td> </tr> <tr> <td>8.0~</td> <td>4.4</td> </tr> <tr> <td>10.0~</td> <td>6.4</td> </tr> <tr> <td>13.0~</td> <td>8.4</td> </tr> <tr> <td>16.0~</td> <td>10.6</td> </tr> <tr> <td>20.0~</td> <td>12.6</td> </tr> <tr> <td>25.0</td> <td>14.6</td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td>錐度值</td> <td>1/50</td> </tr> <tr> <td>角度單側</td> <td>0.573°</td> </tr> </table>	V	dmax	6.0~	3.4	8.0~	4.4	10.0~	6.4	13.0~	8.4	16.0~	10.6	20.0~	12.6	25.0	14.6	錐度值	1/50	角度單側
V	dmax																					
6.0~	3.4																					
8.0~	4.4																					
10.0~	6.4																					
13.0~	8.4																					
16.0~	10.6																					
20.0~	12.6																					
25.0	14.6																					
錐度值	1/50																					
角度單側	0.573°																					

訂貨： Catalog No - V - H - L(LC) - P-W-R - (BC·LKC...etc)
 KTDL D - V12.5 - H9.5 - LC28.2 - P6.20-W4.70 - LKC-ANF1.2