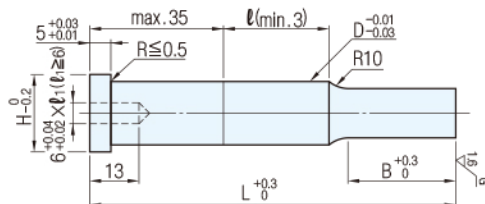


RoHS



刃口形狀如右圖A~G選擇



附件	軸徑 D公差	材質 硬度	Catalog No.		
			TYPE	刃口形狀	B刃口長度 定位銷孔型
定位銷 NP6-25	Dm5	相當於SKD11 60~63HRC	PS	(A) S (D) L (R) X (E) X (G) 刃口長度(B) X>L>S	-C

Catalog No.		指定單位0.01mm											B	H					
TYPE	D	L																	
		(A)	(D)	(R)	(E)	(G)	(R)												
		min. P	max.	P.Kmax.	P.Wmin.	R													
S 	10	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97	2.50	0.15 W 2 以下 只 (R)	13	13
	13	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00		19	16
	16	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00		19	19
	20	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00		19	23
	25	(40)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00		19	28
	32	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00		19	35
	38	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00		19	41
L 	45	(40)	(50)	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00	19	48	
	10		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	3.00~9.99	9.97	2.50	0.15 W 2 以下 只 (R)	19	13
	13		50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	3.00		19	16
	16		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	15.97	4.00	19		19	
	20		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	19.97	5.00	19		23	
	25		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	24.97	6.00	25		28	
	32		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	31.97	7.00	25		35	
38		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	37.97	8.00	25	41			
X 	45		60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	44.97	9.00	25	48		
	10			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~9.99	9.97	5.00	0.15 W 2 以下 只 (R)	30	13	
	13			70	80	90	100	110	120	130	140	150	6.00~12.99	12.97	5.00		30	16	
	16			80	90	100	110	120	130	140	150	10.00~15.99	-	-	40		19		
	20			80	90	100	110	120	130	140	150	13.00~19.99	-	-	40		23		
	25			80	90	100	110	120	130	140	150	18.00~24.99	-	-	40		28		
	32			80	90	100	110	120	130	140	150	20.00~31.99	-	-	40		35		
38			80	90	100	110	120	130	140	150	28.00~37.99	-	-	40	41				
X 	45			80	90	100	110	120	130	140	150	35.00~44.99	-	-	40	48			

Wa) 注意

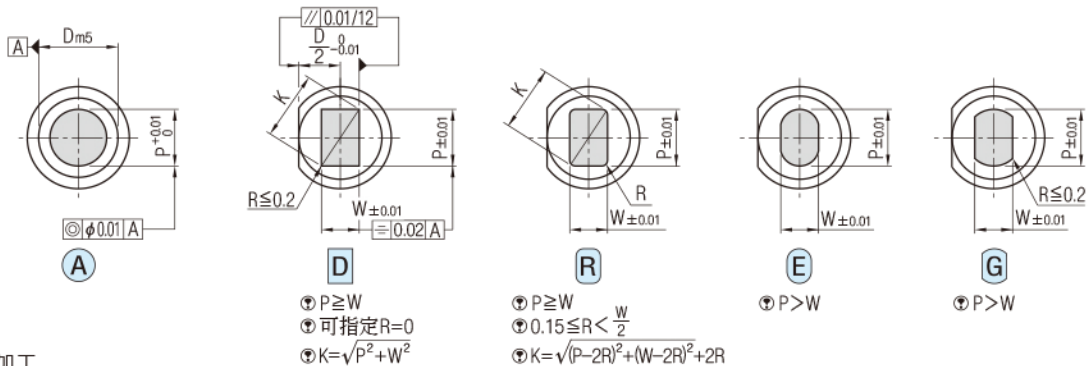
- L(40) : D10~25 → B= 8
全長(40)且D尺寸為10~25時, 刃口長度一律為 8mm
D32~45 → B= 6
全長(40)且D尺寸為32~45時, 刃口長度一律為 6mm
- L(50) → B=13
全長(50)時, 刃口長度一律為13mm
- (A) : P>D-0.03 → ℓ=0
P>D-0.03時, 圓形沖頭不帶 D=3.00 (導入部)
- (D)(R)(E)(G) : P·K>D-0.05 → ℓ=0
P·K>D-0.05時, 非圓形沖頭不帶 D=3.00 (導入部)

 訂貨 : - - - - - (BC, HC...) 交期 : 天

PSAS-C 25 - 110 - P18.10

PSAS-C 25 - LC96 - P18.10

- BC30



追加加工

Alteration	Code	A	D R E G																					
刃口追加加工	PC WC	變更刃口尺寸 PC ≥ Pmin. 指定單位0.01mm (PKC併用時,指定單位可為0.001mm)	變更刃口尺寸 PC ≥ P · Wmin. WC ≥ W / 2 指定單位0.01mm ⊗ 刃口長度X型不適用																					
		<table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>1.500~1.999</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.000~3.999</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.000~5.999</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>6.000~</td> <td>60</td> </tr> </table>	P(PC)	Bmax.	1.500~1.999	20	2.000~3.999	35	4.000~5.999	45	6.000~	60	<table border="1"> <tr> <th>P(PC) · W(WC)</th> <th>Bmax.</th> </tr> <tr> <td>1.25~1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50~1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00~3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50~4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P(PC) · W(WC)	Bmax.	1.25~1.49	8	1.50~1.99	13	2.00~3.49	19	3.50~4.99	25	5.00~
	P(PC)	Bmax.																						
	1.500~1.999	20																						
	2.000~3.999	35																						
	4.000~5.999	45																						
	6.000~	60																						
	P(PC) · W(WC)	Bmax.																						
1.25~1.49	8																							
1.50~1.99	13																							
2.00~3.49	19																							
3.50~4.99	25																							
5.00~	30																							
BC	變更刃口長度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定單位0.1mm ⊙ 全長L必須為刃口長度BC+25mm以上 ⊙ D38、D45時BCmax.為40	變更刃口長度 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定單位0.1mm ⊙ 全長L必須為刃口長度BC+30mm以上																						
SC	刃口拋光加工 ⊙ P尺寸公差、指定單位不變 ⊗ 刃口D形狀不可指定倒角R=0																							
PRC	刃口側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定單位0.1mm ⊙ PRC ≤ (P-0.2)/2 ⊗ 不可與PCC、GC併用																							
PCC	刃口側端面C倒角加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定單位0.1mm ⊙ PCC ≤ (P-0.2)/2 ⊗ 不可與PRC、GC併用																							
GC	20° ≤ GC < 90° 指定單位1° 刃口長度B ≥ f+2 f = P/2 × tan(90°-GC°) ⊙ SC併用時,前端口帶圓角 ⊗ 不可與LKC、LKZ、PRC、PCC併用																							
PKC	變更刃口尺寸公差 P +0.01 → P +0.005 ⊙ P尺寸指定單位可為0.001mm	變更刃口尺寸公差 P · W ±0.01 → P · W +0.01																						
全長追加加工	LC	變更全長 25+B(BC) ≤ LC < L 指定單位0.1mm ⊙ 全長-刃口長度為25mm以下時,刃口長度為全長-25mm (LKC、LKZ併用時,指定單位可為0.01mm)	變更全長 30+B(BC) ≤ LC < L 指定單位0.1mm ⊙ 全長-刃口長度為30mm以下時,刃口長度為全長-30mm (LKC、LKZ併用時,指定單位可為0.01mm)																					
	LKC	變更全長公差 L +0.3 → L +0.05																						
	LKZ	變更全長公差 ⊙ D > 25不適用 L +0.3 → L +0.05																						

Alteration	Code	A	D R E G												
肩部追加加工	KC	肩部單面止迴加工	變更止迴位置 指定單位1° 												
	WKC	止迴平行加工(雙面)	止迴平行加工(雙面) 可與KC併用												
	KFC	止迴0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° ⊗ 不可與KC、WKC併用	止迴0°和角度指定加工(雙面) 指定單位1° ⊗ 不可與KC、WKC併用												
	NKC	—	無止迴型 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用												
	HC	變更肩型直徑 D ≤ HC < H 指定單位0.1mm ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用													
	TC	變更肩型厚度 2 ≤ TC < 5 指定單位0.1mm ⊙ 全長L縮短(5-TC) LC併用時,全長與LC相同 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用													
	TCC	肩部C倒角加工 提升沖頭頭部的強度 指定單位0.1mm 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ⊗ 不可與SRC併用													
	軸部追加加工	UC	加工軸部,以配合聚氨酯沖料板(USN)的安裝 <table border="1"> <tr> <th>Code</th> <th>U</th> <th>L</th> <th>適用USN</th> </tr> <tr> <td>UC40</td> <td>37</td> <td>L ≥ 80</td> <td>USN40</td> </tr> <tr> <td>UC50</td> <td>47</td> <td>L ≥ 90</td> <td>USN50</td> </tr> </table>	Code	U	L	適用USN	UC40	37	L ≥ 80	USN40	UC50	47	L ≥ 90	USN50
Code		U	L	適用USN											
UC40		37	L ≥ 80	USN40											
UC50		47	L ≥ 90	USN50											
TPC	變更定位銷 將附件NP6-25變更為NPBS6-25(帶拉拔螺紋型) ⊙ D38、D45不適用														
NDC	無導入部 ℓ ≥ 3 → ℓ = 0 ⊗ 與固定塊套裝出貨對應品不適用														

Ex) 使用例

· 定位銷孔型沖頭

定位銷孔型沖頭與沖頭固定塊配套使用,主要用於汽車車身模具
該產品不同於固定塊定位銷孔的間接定位,而是通過與沖頭做同軸加工的定位銷孔進行直接定位,因而提高了模具精度
如果在NC加工機械上進行模具加工時使用,則效果更佳
另外,該沖頭還用於家電產品的外殼模上,也可與固定塊配套安裝於一般級進模的沖頭固定板上使用

