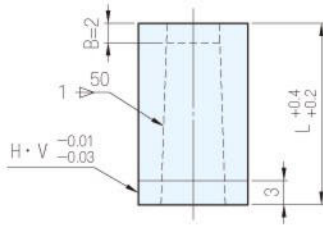


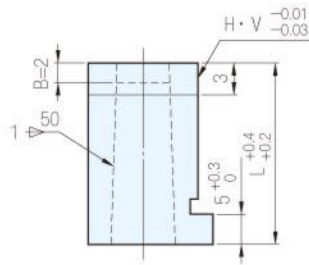
RoHS



直桿型



單邊肩型



材質 硬度	Catalog No.			
	(A)	(D)	(R)	(E)(G)
相當於SKD11 60~63HRC	TDL	TDLR	TDLK	TDLG
粉末高速鋼 64~67HRC	STDL	STDLR	STDLK	STDLG

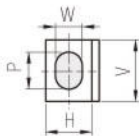
材質 硬度	Catalog No.			
	(A)	(D)	(R)	(E)(G)
相當於SKD11 60~63HRC	TDLK	TDLRK	TDLGK	TDLGK
粉末高速鋼 64~67HRC	STDLK	STDLRK	STDGK	STDGK

Catalog No		H	V							R	L	
			min P max	6	8	10	13	16	20			25
直桿型	單邊肩型	6	1.00~3.00	·	·	·	·	·	·	·	0.15 ? W/2 以下 僅R	16 20 22 25 30 35
(A) TDL	STD	8	1.00~4.00		·	·	·	·	·			
(D) TDL	STD	10	1.00~6.00			·	·	·	·			
(R) TDL	STD	13	1.00~8.00				·	·	·			
(E) TDL	STD	16	1.00~10.00					·	·			
(G) TDL	STD	20	1.50~12.00						·			
		25	1.50~16.00						·			

Wa. 注意

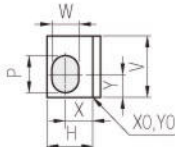
● P · W · R → 指定0.01mm單位

(1) 刃口位於軸中心時



Catalog No	V	H	L	指定0.01mm單位		
TDLR	13	13	25	P-6.30	W-3.50	R-1.50

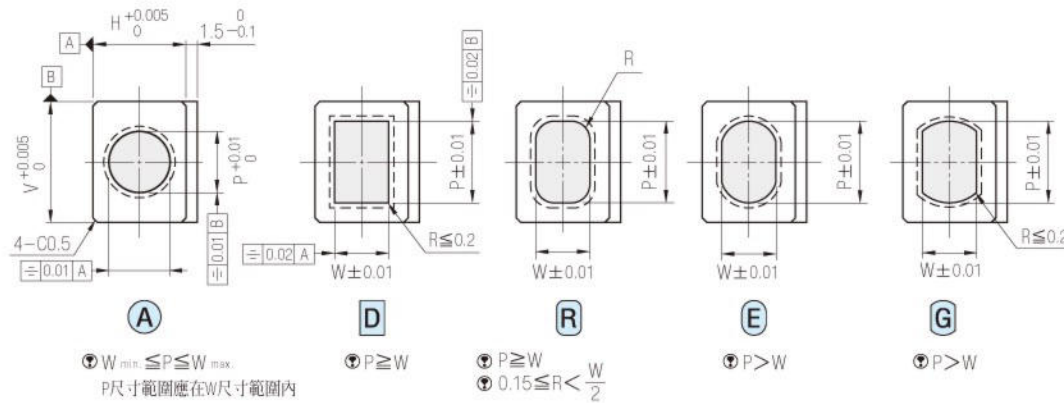
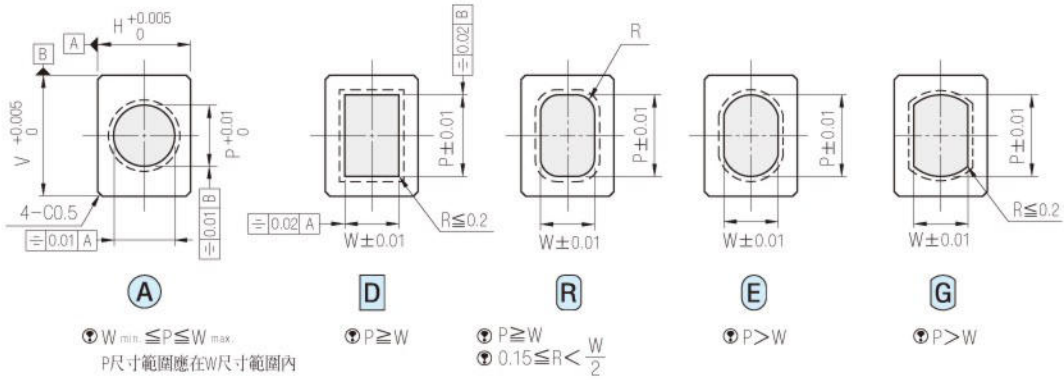
(2) 刃口不在軸中心時



Catalog No	V	H	L	指定0.01mm單位		
TDLR	13	13	25	P-6.30	W-3.50	R-1.50 - X4.67 - Y6.02

- X, Y 的上限值和下限值參見本單元
- X, Y 公差：±0.005(刃口(A)), ±0.01(刃口(D)(R)(E)(G))
- 刃口位置指定方法和X, Y 的定義方法與方形沖頭有所不同, 敬請注意

· 直桿型 · 單邊肩型
 交期: 9 天 交期: 15 天



追加加工

Alteration	Code	A	D R E G
刃口追加加工	BC	變更刃口長度 $0 \leq BC \leq 4$ 指定0.1mm單位	
	PKC	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix}$	變更刃口尺寸公差 $P \cdot W \pm 0.01 \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$
	HVC	-	相對於刃口H·V互換。在H尺寸方向上變更為P尺寸、V尺寸方向上變更為W尺寸 $P \leq W_{max}$ ⊗ 刃口不在軸中心時，不適用
全長追加加工	LC	變更全長 $10 \leq LC < L$ 指定0.1mm單位 (LKC、LKZ併用時，可指定0.01mm單位) ⊙ LC ≤ 12時，單邊肩型不帶導入部	
	LKC	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.05 \\ 0 \end{smallmatrix}$	
	LKZ	變更全長公差 $L \begin{smallmatrix} +0.4 \\ +0.2 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$	

Alteration	Code	A	D R E G															
肩部追加加工	HC	變更肩型寬度 $0 \leq HC < 1.5$ 指定0.1mm單位																
	TC	變更肩型厚度 $2 \leq TC < 5$ 指定0.1mm單位 (TKC、TKM併用時，指定0.01mm單位) ⊙ 全長縮短(5-TC) LC併用時，全長與LC相同																
	TKC	變更肩型厚度公差 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} +0.02 \\ 0 \end{smallmatrix}$																
	TKM	變更肩型厚度公差 $T \begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.02 \end{smallmatrix}$																
其它	VHM	變更外形公差 $H \cdot V \begin{smallmatrix} +0.005 \\ 0 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.005 \end{smallmatrix}$																
	NDC	$H \cdot V \begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.03 \end{smallmatrix} \rightarrow \begin{smallmatrix} -0.01 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$ → 無導入部																
	ANF	變更錐角角度 $0 \leq ANF \leq 1.2$ 指定0.2°單位 ⊙ $d \leq d_{max}$ ⊙ $d = P + 2 \cdot \{(L-B) \tan(ANF^\circ)\}$ ⊙ $P - B \tan(ANF^\circ) \geq 0.6$ ⊙ $W - B \tan(ANF^\circ) \geq 0.6$ ⊙ 刃口不在軸中心時，不適用	<table border="1"> <thead> <tr> <th>V</th> <th>dmax</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>6</td><td>3.4</td></tr> <tr><td>8</td><td>4.4</td></tr> <tr><td>10</td><td>6.4</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.4</td></tr> <tr><td>16</td><td>10.6</td></tr> <tr><td>20</td><td>12.6</td></tr> <tr><td>25</td><td>14.6</td></tr> </tbody> </table>	V	dmax	6	3.4	8	4.4	10	6.4	13	8.4	16	10.6	20	12.6	25
V	dmax																	
6	3.4																	
8	4.4																	
10	6.4																	
13	8.4																	
16	10.6																	
20	12.6																	
25	14.6																	

訂貨：Catalog No. V H - L(LC) - P-W-R - (BC·HC...etc)
 TDLF 08 06 - LC21.5 - P1.20 - PKC-ANF1.2

錐度值	1/50
角度(度)	0.5/3