

RoHS



特性

- 使用精磨碳黑染料與高附著性樹脂配方，噴塗於金屬及ABS表面，防鏽效果優異，乾燥速度極快，附著性很好。輕鬆噴塗即可產生絕佳保護
- 完全消光的黑色，呈現內斂的奢華質感
- 非常快乾：以標準作業噴塗，1-2分鐘即乾燥，節省產線作業等待時間
- 塗層極薄：粒子很細，幾乎不會增加使用物品表面的厚度，對工件精密度影響最小
- 味道極淡：比其他品牌味道明顯淡很多
- 附著力佳：對金屬附著力很好
- 具有優秀的防銹、耐酸鹼、耐熱及耐油等物性

產品應用

- 適用於金屬(鐵、不銹鋼、鋁…)及塑鋼ABS樹脂等染黑塗裝
- 不需陽極處理即可防止鋁工件氧化，防銹效果極佳
- 適用於磷酸銹處理之工件修補
- 輕鬆噴塗即可產生絕佳保護
- 應用產業：模具、健身器材、金屬工件

類型	液體顏色	主要成份	容量	包裝	品號	庫存/瓶
噴霧	黑	精磨碳黑染料、合成樹脂、推進劑	420ml	24罐/箱	BLS40	.

使用方法

- 於使用前先於加工材質隱蔽處少量噴霧測試是否具有侵蝕性
- 噴塗前，務必要先清潔要加工材質表面的油脂及髒污，以確保顏色均勻
- 若為非常光滑的表面，請先用#250-400的砂紙研磨過，以確保附著力
- 噴塗施工時請勿一次厚塗，請以2-3次薄層方式進行噴塗

物性資料

- 防銹性：通過鹽水噴霧測試72小時以上
- 耐酸鹼：以鹽酸(PH1.6)浸泡6小時，品質不變；以氫氧化鈉(PH12.6)浸泡6小時，品質不變
- 耐熱性：加熱120°C×2小時無異狀
- 耐水性：經浸泡80°C熱水×30分鐘，23°C×18小時，無異狀
- 耐揮發油性：以環保去漬油浸泡2小時無異狀
- 百格測試：≥95%(以標準作業操作)
- 噴塗面積：約4.2m²(1.2坪)
- 膜厚：約5-10 μ(一般乾燥後的塗料膜厚約20 μ以上)

訂貨： 交期： 天

BLS40

Wa. 注意


- 本品屬高壓易燃品，請勿以鐵器敲擊、打洞或以火燒烤罐身
- 本品若因儲存不當導致罐身生銹，請勿再繼續保存使用
- 使用時應在空氣流通處，並遠離火源且避免吸入噴霧，或與眼睛、皮膚接觸
- 若不慎觸及眼睛，請先用大量水沖淨後，送醫診治
- 請勿向人員、牲畜、食物、火源處噴灑
- 請存放於45°C以下，置於兒童不易取得之乾燥陰涼處，並遠離火源

Ex. 使用例



安全資料表(SDS)

2020年2月27日製

一、化學品及企業標識：【化學品中文名稱】 恐龍染黑劑 其它名稱：BLS40 【建議用途及限制使用】 對金屬、硬質塑膠、陶瓷等表面均有良好塗佈性及密著性 【製造商或供應商名稱/地址】 中台興化學企業股份有限公司/新竹市牛埔南路207巷8號 緊急聯絡電話：(03)5387134(星期一至五，早上8:00~下午17:00) 傳真：(03)5396762		
二、危害辨識資料：【化學品危害分類】 易燃氣膠第2.1級 【標示內容】  【象徵符號】 驚嘆號、高壓罐、火焰、健康危害 【標示語】 危險 【危害警告訊息】 極度易燃氣膠 【危害防範措施】 1.使用於通風良好的地方 2.遠離引燃品 3.避免與眼睛接觸 4.穿戴適當的防護衣物 【其他危害】 -		
三、成份辨識資料：【混合物】 化學性質： 危害物質成分之中英文名稱 濃度或濃度範圍(成分百分比) CAS No. 石墨粉(Graphite Powder) 6~10% 7782-42-5 壓克力樹脂(Acrylic Resin) 20~22% 9063-87-0 醋酸丁酯(BAC) 12~15% 123-86-4 醋酸乙酯(EAC) 12~15% 141-78-6 二甲醚(Dimethyl Ether) 45~48% 115-10-6		
四、急救措施：不同暴露途徑之急救方法： 【吸入】 將患者移至新鮮空氣處、保持溫暖及休息，立即就醫 【皮膚接觸】 用中性洗潔劑和水沖洗皮膚 【眼睛接觸】 用大量水清洗，立即就醫 【食入】 用手指伸入喉嚨催吐，但不要對失去意識的人催吐，喝入適量的水稀釋胃中的化合物，立即就醫 【重要症狀及危害效應】 缺氧效應 【對急救人員之防護】 - 【對醫師之提示】 患者吸入時，考慮給予氧氣		
五、滅火措施：【適用滅火劑】 二氧化碳、化學乾粉、泡沫、水霧 【滅火時可能遭遇之特殊危害】 本產品亦屬高壓罐，罐子受熱導致壓力上升而爆炸 【特殊滅火程序】 1.不宜用水來滅火，但可水霧來降低燃燒速率及冷卻容器 2.噴水沖洗外洩區稀釋外洩物，成非可燃性混合物 【消防人員之特殊防護設備】 配戴全身式化學防護衣及空氣呼吸器		

六、洩漏處理方法：【個人應注意事項】(1)眼部：化學防護目鏡、全面式護面罩 (2)呼吸：a.供氧式呼吸防護器、b.呼吸器 (3)手套：防滲手套 (4)其他：上述橡膠材質連身式防護衣、工作靴 (5)控制：圍堵洩漏源避免擴大 (2)避免洩漏 【環境注意事項】(1)隔絕火源 【清理方法】(1)以沙或泥土覆蓋洩漏液體 (2)以手動抽水機或其他吸收物處理洩漏物 (3)向專家查詢覆蓋物處理方式			
七、安全處置及儲存方法：【處置】請放置於兒童不易取得之乾燥陰涼處 【儲存】(1)儲存於陰涼、乾燥、通風良好，遠離火源、火花且限量儲存(2)避免陽光直曬 (3)儲存區要與員工密集工作區分開，限制人員接近 (4)於通風良好特定區內操作			
八、暴露預防措施：【工程控制】- 【控制參數】八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度			
八小時日時量平均容許濃度 TWA	短時間時量平均容許濃度 STEL	最高容許濃度 CEILING	生物指標 BEIs
醋酸丁酯 150 ppm	200 ppm	-	-
醋酸乙酯 400 ppm	500 ppm	-	-
二甲醚 1000 ppm	-	-	-
【生物指標】醋酸丁酯：LD50 13100 mg/kg (大鼠吞食)；LC50 2000 ppm/4h (大鼠吸入) 醋酸乙酯：LD50 5600 mg/kg (大鼠吞食)；LC50 16000 ppm/6h (大鼠吸入) 個人防護設備【呼吸防護】有機蒸汽濾罐、呼吸防護器 【手部防護】防滲手套 【眼睛防護】化學防護目鏡、全面罩 【皮膚及身體防護】連身或長袖工作服避免皮膚或身體直接接觸 【衛生措施】(1)工作後儘速脫掉後污染之衣物，清洗後才可再穿戴或丟棄 (2)工作場所嚴禁抽菸和飲食 (3)處理後須徹底洗手 (4)維持良好的內務管理			
九、物理及化學性質：【外觀】黑色液體 【味覺閾值】40ppm(察覺) 【PH值】- 【易燃性(固體、氣體)】易燃性液體 【分解溫度】- 【自燃溫度】210°C 【蒸氣壓】5.0~6.0atm@25°C 【密度】0.79(水=1) 【辛醇/水分配係數(log Kow)】-		【氣味】溶劑味 【熔點】- 【沸點/沸點範圍】- 【閃火點】- 【測試方法(開杯或閉杯)】閉杯 【爆炸界限】1.8%~8.4% 【蒸氣密度】2.11(空氣=1) 【溶解度】可與大部份脂肪族、芳香族、碳氫等有機溶劑相溶，不溶於水 【揮發速率】-	
十、安定性及反應性：【安定性】在常溫下具安定性 【特殊狀況下可能危害反應】強氧化劑(如硝酸鹽、過氯酸鹽)：會增高起火或爆炸的危險性 【應避免之狀況】請勿敲擊碰身，遠離火源並避免燒烤及置高溫處 【應避免之物質】強氧化劑 【危害分解物】一氧化碳、二氧化碳			
十一、毒性資料：【暴露途徑】吸入、皮膚接觸、眼睛接觸、食入 【症狀】刺激眼睛和皮膚、暈眩、疲勞、麻木 【急性毒性】吸入：刺激鼻、喉嚨和頭痛，高濃度會引起肝臟和腎臟損害 皮膚：引起皮膚乾燥進而皮膚炎 眼睛：蒸氣和液體刺激眼睛 食入：被吸收入體內可能造成中度毒性 【慢性或長期毒性】皮膚炎、肝及腎損害			
十二、生態資料：【生態毒性】LC50(魚類)：- EC50(水生無脊椎動物)：- 生物濃縮係數(BCF)： 【持久性和降解性】- 【半衰期(空氣)】- 【半衰期(水表面)】- 【半衰期(地下水)】- 【半衰期(土壤)】- 【生物蓄積性】大部分會在分解掉尿中排出，不太可能累積 【土壤中之流動性】- 【其他不良之效應】-			
十三、廢棄處置方法：【廢棄處置方法】1.請於無火焰處，按壓噴頭至氣體完全噴完 2.使用後空罐，請交回清潔隊或交付回收點回收處理			
十四、運送資料：【聯合國編號】1950 【運輸危害分類】2.1 【海洋污染物(是/否)】否		【聯合國運輸名稱】- 【包裝類別】- 【特殊運送方法及注意事項】-	
十五、法規資料：【適用法規】1.道路交通安全規則 2.船舶危險品裝載規則 3.台灣鐵路及危險品裝卸運輸實施細則 4.公共危險物品及可燃性高壓氣體設置標準暨安全管理辦法 5.勞工安全衛生設施規則 6.有機溶劑中毒預防規則 7.毒性化學物質管理法 8.勞工作業環境空氣中有毒物容許濃度標準 9.事業廢棄物貯存清除處理方法及設施標準			
十六、其它資料：【參考文獻】行政院勞工委員會化學品全球調和制度[GHS]介紹網站 【製表單位】名稱：中台興化學工業股份有限公司 地址/電話：新竹市牛埔南路105號/(03)5387135 【製表人】職稱：研究員 姓名(簽章)：蘇建家			
備註：上述資料中符號“-”代表目前無數據			
免責聲明：本資料之內容僅適用於本產品，若用於添加劑或摻配其它物質則不適用。本資料為收集目前最新相關資料編寫而成，但仍難免疏漏。使用者請依應用需求，自行負責判斷其適用性及安全			