

磁性开关安装及移动方法(仅LDZB系列)

△ 注意

- ①在紧固力矩以上不得紧固。
- ②磁性开关安装钢带的安装状态不许是斜的安装。



磁性开关安装方法

- ①开关保持座上安装开关托架。
(把开关托架的凸部嵌入开关保持座的凹部)
- ②把磁性开关安装钢带安装在缸筒上。
- ③安装在缸上的磁性开关安装钢带的增强板之间，设置开关保持座①。
- ④让磁性开关安装小螺钉从增强板的孔侧通过，贯穿开关保持座，试拧到磁性开关安装钢带另一方的内螺纹上。
- ⑤卸下附在磁性开关的紧固螺钉。
- ⑥把开关衬垫插入磁性开关上。
- ⑦从开关保持座的后方，把带开关衬垫的磁性开关插入，设定在所定的位置。
(磁性开关以约10~15°的角度插入。参见图1)
- ⑧以所定的力矩(0.8N·m~1.0N·m)增拧磁性开关安装小螺钉。

磁性开关位置调整方法

- ①让磁性开关安装小螺钉返回3圈左右，再对磁性开关的设定位置进行调整。
- ②调整后按⑧拧紧磁性开关安装小螺钉。

磁性开关卸下方法

- ①从开关保持座拧出磁性开关安装小螺钉。
- ②让磁性开关返回至导线侧的停止位置。
- ③以45°左右举起磁性开关的导线侧。
- ④保持该角度，向后方拉出磁性开关。

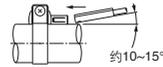
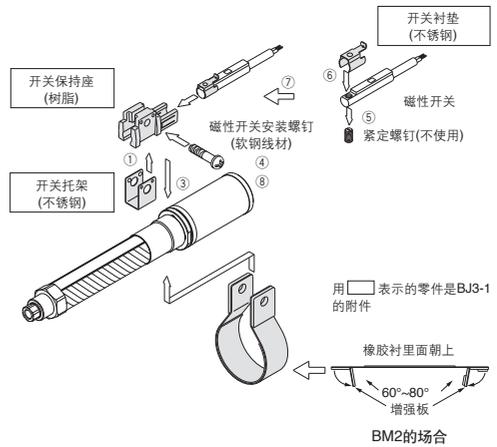


图1 磁性开关插入角度



磁性开关安装件及其型号

适合系列	安装件	安装钢带
LDZB□3	BJ3-1 (开关保持座 开关托架)	BM2-025
LDZB□5		L1ZB45-0318

1个磁性开关配置磁性开关安装件及磁性开关安装钢带各1个。

LJ1

LG1

LTF

LECS□

LXF

LXP

LXS

LC6□

LZ□

LC3F2

D-□

E-MY