




- 使用前必須閱讀本安全須知，預防對人體傷害及財產設備損壞，按照預防程度，分為**危險**、**警告**及**注意**三種類別

| | |
|--|--|
|  危險 (DANGER) | 明顯位於“危險”狀態，不迴避即有可能致人死亡或重傷；必須特別安全防護及管理 |
|  警告 (WARNING) | 使用狀況處於“危險”狀態，不迴避即有可能致人死亡或重傷；必須特別安全防護及管理 |
|  注意 (CAUTION) | 使用狀況處於“危險”狀態，不迴避即有可能致人負輕傷或中程度傷害；而且有可能損壞設備及財物；必須注意安全防護及管理 |

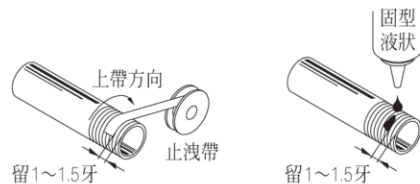
- 安全維護及事故防止：使用本公司產品前，必須明白使用條件、充分了解設計、安裝、使用的程序及必要安全條件
- 請依產品規格規範以內使用；超越規範以外條件使用會造成危險
若是特殊使用條件，必須考慮到安全性才可以；在閱讀資料及相關資訊若有疑慮，在未使用前請與本公司聯絡及洽詢
- 壓縮空氣及附屬設備，組裝及操作錯誤會有危險；選用產品時，其設計、組裝、操作及保養的相關人員，須有充分相關知識、經驗及按照正常操作程序使用，以維持安全運作及良好效果
- 安全須知是依據ISO 4414：Pneumatic fluid power. 及JSI B 8370空氣系統通則規範制定

※此安全須知，如有變更，恕不另行通知

設計及選用 △警告

- 配管前須防止雜物及灰塵等異物進入調速閥、接頭及管內，造成故障及錯誤動作，應保持清潔
- 配管（鎖接頭）時，裝配扭力要按下表規範使用，不可超過範圍使用，避免產品損壞
- 配管及組裝接頭時，須防止防漏膠帶之餘料進入管內，捲繞膠帶時，須預留1~1.5牙，不要捲繞止漏膠帶（如下圖）
- 如果使用液體固定膠（缺氧膠）鎖接頭時，應避免過量及液體膠流入本體內，造成零件卡住與動作不良

| 配管尺寸 | 適當的旋轉扭力N·m(kgf·cm) |
|------------|-----------------------|
| M5 | 1.5 ~ 2 (15 ~ 20) |
| Rc(PT) 1/8 | 7 ~ 9 (70 ~ 90) |
| Rc(PT) 1/4 | 12 ~ 14 (120 ~ 140) |
| Rc(PT) 3/8 | 22 ~ 24 (220 ~ 240) |
| Rc(PT) 1/2 | 28 ~ 30 (280 ~ 300) |



調速閥 △警告

- 調速閥組裝時，應注意氣源方向，不可違反氣源方向使用
- 配管完畢，初始供應壓縮空氣時，避免供應快速及高壓壓力，防止配管不完整，管子鬆脫飛出，影響安全
配管洩漏檢查，可用洩漏檢知液塗抹於配管部位檢查
調速閥的旋轉調整，請由全關閉或小量狀態開始旋轉，調整至大量所需要的流量後固定
避免開始狀態於大量位置，造成脈衝的危險
- 快速接頭型式的注意事項，須閱讀接頭類警告及注意事項

接頭組件 △警告

- 請勿使用壓縮空氣以外的流體，要使用其它流體請先諮詢，避免產品損壞及影響操作安全
- 使用時須注意流體溫度，請按規格表範圍內使用
- 周遭環境之要求：
 - (1) 避免在有化學藥品（須使用不銹鋼材質及限定類別使用），腐蝕性及海水，高溫等環境使用
 - (2) 避免在發熱及輻射熱的場合及有易燃品（有火花濺出）環境使用
 - (3) 避免有油性，易燃性，爆發性及有毒性的場合使用
- 接頭的螺紋端或管端，須避免有擺動及回轉移動的場合，因擺動及回轉移動，容易造成管接頭體損壞
- 接管插入部位：管子斷面要垂直，管子外周確定無傷痕及管子不可成橢圓形，以免造成漏氣及夾持不良
- 接管時，須確認管子插至底部，要拉一下確認管子無法拉出，若未插至底部，會導致漏氣或管子脫出危險

維修管理時 △警告

- 管子鬆脫時應注意事項：
 - (1) 要鬆脫管子以前，先確認管內無空氣壓力
 - (2) 將壓環均衡壓到底再將管子拔出，若壓環未壓到底而將管子拉出，可能會拉傷管子，使管屑留在管接頭內部，造成管路阻塞及密封不良
 - (3) 常拔出管子，夾緊部位有深的凹痕或刮痕，須切除並修整過後，再插入管接頭內，避免密封不良造成洩漏
- 定期檢查，並予以維護：
 - (1) 配管接頭及配管有無刮痕，磨耗或腐蝕等現象
 - (2) 有無壓縮空氣洩漏現象
 - (3) 管子有無硬化，劣化，或變形現象
 - (4) 管子與接頭之結合處，有無異常現象？