

Ex. 使用例

**裝設方法**

裝設用螺絲

- 將惰輪銷和皮帶惰輪裝設在自動張力器上利用扳手將裝設用螺絲鎖緊
- 架設皮帶後，請將裝設用螺絲鬆緩取出，彈簧開始動作並對皮帶施與張力

**部品構成**

裝設用螺絲  
板  
滑塊  
本體  
彈簧  
板

**裝設方法**

1. 裝設側為螺絲孔時
 

六角螺絲

利用本體所設通孔以六角螺絲固定之
2. 裝設側為通孔時
 

T螺帽ST  
TST6, TST8

利用T型螺帽ST固定之

可以從本體背面插入T型螺帽ST
3. 利用角接合塊 (CORNER JOINT) 時
 

T型螺帽ST  
2-TST8  
六角螺絲  
2-M8×1.25-16L  
角接合塊  
CJT8072N  
六角螺絲  
2-M8×1.25

※關於T型螺帽請參考MCS目錄