

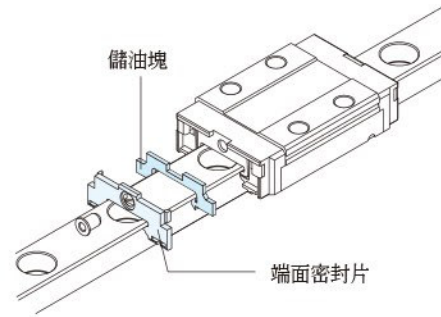
## · 產品介紹

### 環保潤滑設計

WMR□ZZ：端面密封片及儲油塊  
滑座於兩端有密封式潤滑注油設計，可經由鋼珠循環時將潤滑油帶到軌道面，達到潤滑效果  
內藏式除油塊提供設計時選用，更可確保長期運行之潤滑效果，降低保養負擔，與短形成運行時更可展現極佳的潤滑能力

### 防塵設計

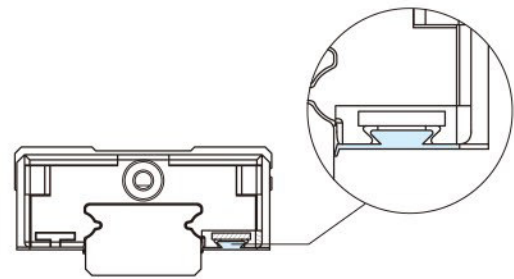
WMR□SS：端面密封片  
標準配備之端面密封片設計，可有效構成密閉防塵，提高產品壽命，並減低潤滑液損耗，確保長時間潤滑效果  
特殊設計之密封唇，能兼顧低摩擦力，不影響運行順暢度



### 塑膠件倒扣設計強化結合機構

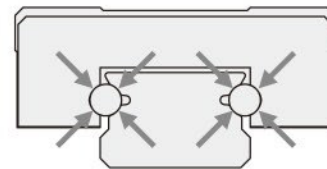
可承受更高的運行速度設計

當滑塊運行時，其塑膠端蓋承受鋼珠循環迴流轉動時所產生的衝擊力，且運行速度越快衝擊力越大  
適用於高速皮帶驅動機構、高速移載設計使用、站與站之間自動化連結使用



### 高負荷、高扭矩功能

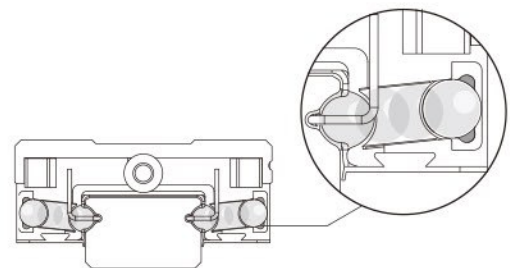
WMR微型滾珠線性滑軌系列採二列式滾珠循環設計，滾珠軌道設計採哥德式結構，其接觸角為45°，以達到四方向等負荷之效果；並在有限空間限制下，採用較大尺寸鋼珠以及更大軌道輪廓接觸面積設計，以提高負荷能力，充分展現高負荷、高扭矩功能



### 迴流道特殊設計

鋼珠迴流道由全密式塑膠框架及塑膠端蓋構成，結構簡單，可大幅減少鋼珠與金屬接觸的面積及碰撞機會，有效達到低噪音運行效果

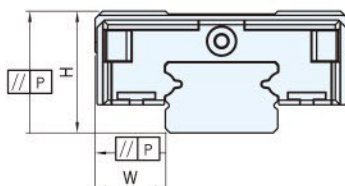
迴流道內藏特殊設計之儲油讓槽，可延長潤滑週期



## · 技術資料

### 精度

WMR微型滾珠線性滑軌系列提供P, H, N  
3種精度等級供設計選用



### 精度表

精密等級(μm)	精密級 P	高級 H	普通級 N
高度H尺寸容許公差	±10	±20	±40
不同的滑座在滑軌相同位置上之高度相對誤差(ΔH)	7	15	25
寬度W尺寸容許公差	±15	±25	±40
不同的滑座在滑軌相同位置上之寬度相對誤差(ΔW)	10	20	30

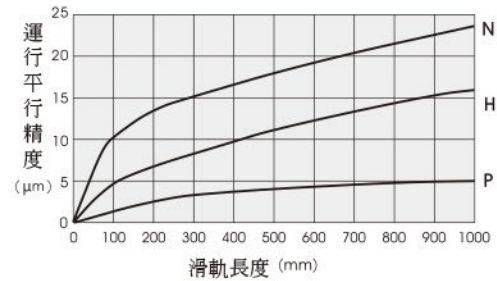
**速度**

WMR□ZZ、WMR□SS微型滾珠線性滑軌系列  
最大速度可以達到 $V_{max}=3\text{m/s}$

**最高加速度**

$a_{max}=250\text{m/s}^2$   
(若無預壓時,可以達到 $40\text{m/s}^2$ )

滑座相對於滑軌基準面之運行平行精度

**預壓等級**

WMR微型滾珠線性滑軌系列提供V0、VS、V1等3種不同之預壓等級

適當的預壓可提高微型線性滑軌於剛性、精度、抗扭拒等能力之表現,但不當的預壓對運轉壽命、運行阻力方面則有不良影響

**預壓表**

預壓等級	壓力值	預壓間隙值(μm)						應用場合
		3	5	7	9	12	15	
V0	無預壓	+3~0	+3~0	+4~0	+4~0	+5~0	+6~0	運行順暢
VS	微間隙	+1~0	+1~0	+2~0	+2~0	+2~0	+3~0	精密應用場合、運行順暢
V1	輕預壓	0~-0.5	0~-1	0~-3	0~-4	0~-5	0~-6	高剛性、精密應用場合

**容許溫度**

WMR微型滾珠線性滑軌系列運行時,工作容許溫度介於 $-40^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$ 之間,短時間運轉最高溫度則可達 $+100^{\circ}\text{C}$

**潤滑****潤滑方式及注意事項**

- WMR□ZZ：端面密封片及儲油塊型
  1. 滑座已內含潤滑油,可直接安裝於機台上,不需清洗
  2. 若需清洗,請待儲油塊中的洗劑與去漬油乾掉後,再將滑座浸泡於潤滑油中,使儲油塊吸足潤滑油後,才可安裝於機台
- 滑座與滑軌於第一次使用必須先添加潤滑油加以保護,並避免接觸任何液態或固態汙染物
- 在加注潤滑油時,滑座必須以一邊前後來回運行,一邊加油方式進行
- 一般微型線性導軌潤滑方式可用手或自動潤滑方式直接對滑道做潤滑工作
- 滑座於兩端上有密閉式潤滑注油孔設計,可經由鋼珠循環時將潤滑油帶到軌道面
- 滑軌表面必須經常保持目視時有油膜附著
- 再潤滑工作必須於潤滑油因腐蝕現象而導致變色前完成
- 如有使用於無塵室之設計應用及耐酸鹼要求時,需事先提出
- 當滑軌安裝方式不同於一般水平固定方向時,使用油潤滑必須仔細考量使用條件
- 如果形成小於滑座鋼體的2倍或大於滑座鋼體的1.5倍,則必須縮短其潤滑間隔周期

**訂貨****客製化需求**

- 後綴字母意義說明：
  - J...滑軌接續使用
 當所需滑軌長度超過範圍時,可用接續方式進行製造



- G...客戶指定潤滑脂
- I...附檢驗報告
- S...滑軌特殊直度要求
- R...滑軌特殊加工
- B...滑座特殊加工
- C3...M3孔蓋
- C4...M4孔蓋
- MS...不銹鋼滑軌金屬擋邊