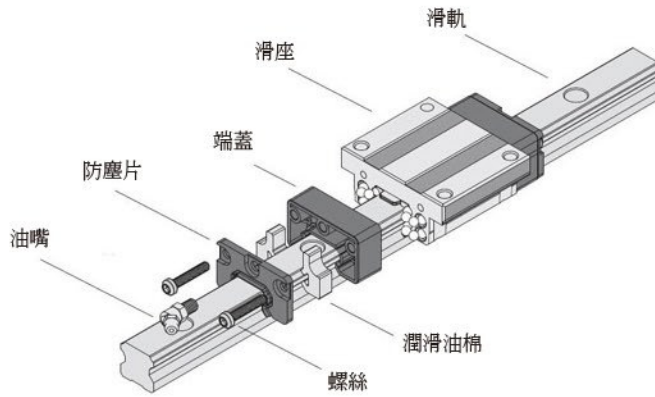
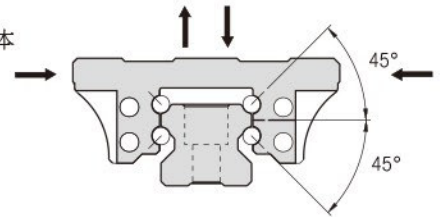


· 產品構造



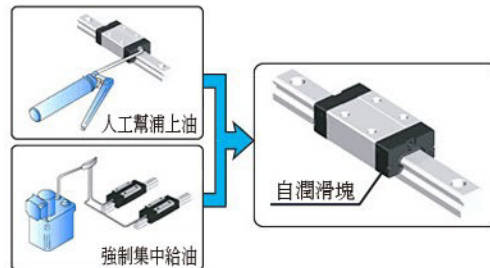
· 產品特性

- ▶ 內建式免潤滑系統
- ▶ 高精度、低摩擦係數、低維修成本
- ▶ 四方向等負載設計
- ▶ 高移動速度、低噪音
- ▶ 運行順暢新型鋼珠循環方式
- ▶ 全密封式油封
- ▶ 高剛性-四排珠45度角接觸
- ▶ 可互換式設計
- ▶ 世界標準規格尺寸
- ▶ 綠色環保產品

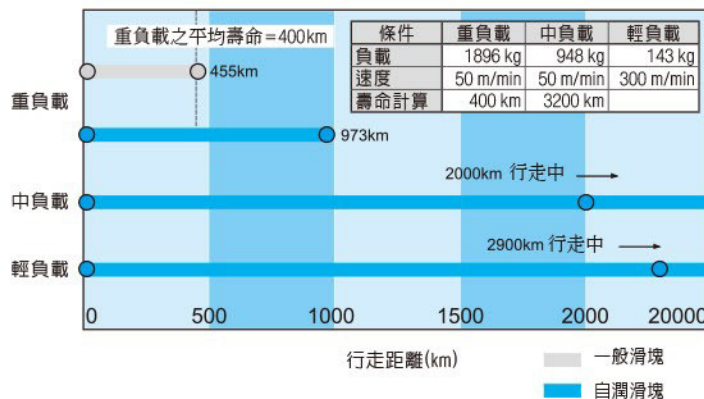


· 四大優點

(1) 免保養、低維修、無需潤滑管路系統與設備



(2) 使用壽命長,長期自動維持軌道表面潤滑油膜保護



(3) 大幅節省潤滑油成本



一般滑塊: $0.03\text{cc}/6\text{min} \times 8\text{h}/\text{day} \times 276\text{day} \times 1\text{year} = 662\text{cc}$
行走距離 = 3500km/year

(4) 易於維持機器清潔,無廢油品外漏汙染環境之虞

· 精度選擇

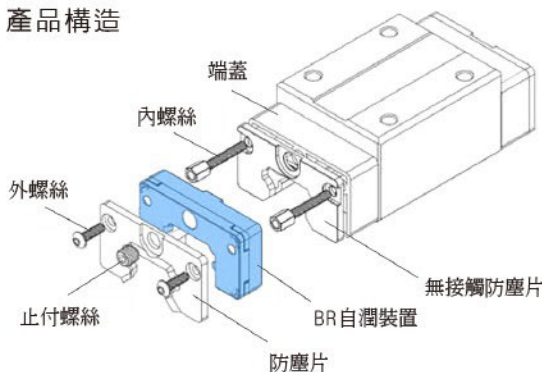
直線導軌的精度可分為三類：行走精度，組合尺寸精度及成對高度或寬度的相互誤差（1根軌道上使用幾個滑塊時，或同一平面上安裝有幾根軸時，規定了各型號的高度，寬度的成對相互誤差）詳情請參照各個型號規格表

分類	設備名稱	精度等級			分類	設備名稱	精度等級		
		N	H	P			N	H	P
機床	機械加工中心			•	工業用 機器人	直交座標型	•	•	•
	車床			•		圓柱座標型	•	•	
	銑床			•	半導體 製造設備	線接合器			•
	鏜床			•		探測器			•
	座標鏜床			•		電子部件插入機		•	•
	磨床			•	印刷電路板開孔機		•	•	
	放電加工機			•	其它機器	射出成型機	•	•	
	衝擊壓機		•	•		三次元測定機			•
	雷射加工機		•	•		辦公機器	•	•	
	木工機	•	•	•		搬運機器	•	•	
	NC鑽床		•	•		XY工作台		•	•
	攻牙中心		•	•		塗裝機	•	•	
	集裝箱交換裝置	•				焊接機	•	•	
	ATC	•				醫療機器	•	•	
	線切割機			•		Digitizer		•	•
砂輪修整裝置			•	檢查裝置				•	

· BR自潤系統

通過高含油率之儲油塊及優化的油膜成型設計，提供充足且適量的潤滑油至滑軌珠溝位置，進而達成環保且延長潤滑週期的效果

· 產品構造



· 產品特性

- (1) 有效增加再次潤滑的間隔時間
每組自潤系統可延長再次潤滑週期至4000公里
- (2) 高可靠性及替換性
可以輕鬆地自行安裝或替換
替換新的BR自潤系統時，無須將滑座從滑軌上移除，可直接於滑軌上進行替換
- (3) 有利於環境的潤滑方式
透過優化的油膜成形方式，減少潤滑油的浪費，進而防止環境的污染
- (4) 高性能的潤滑油
使用符合ISO3448黏度等級680之潤滑油
與滑座預潤滑之潤滑脂完全兼容，允許溫度範圍：
-10°C ~ 50°C (連續操作) 或 -10°C ~ 80°C (短時間使用)

· 直線導軌的保養與使用

由於本產品非常精密，請嚴格注意以下事項：

※本產品在出廠前都會完成防銹處理，故使用前請先把防銹油清洗乾淨，並請馬上加注潤滑油，如未加注潤滑油而導致產品生銹，本司將無法做無償保修

※購買產品後未能在1個月內使用者，請定期做防銹處理，隨著地區溫度的差異，防銹處理時間亦需有所調整

※本產品有自潤滑塊（視規格型號），大幅節省潤滑油成本與減少保養潤滑的次數，請定期檢查運行狀況，如滑軌表面無油膜覆蓋請立即加注潤滑油，如導軌表面被灰塵和金屬粉塵污染，請先用煤油清洗後再加注潤滑油

※請勿自行拆卸滑塊，以免因異物進入滑塊而影響精度並縮短使用壽命；導軌應放置在適當平面上，否則將造成導軌變形

※如垂直安裝直線滑軌時請特別留意滑塊的滑落，如不慎滑落，請立即找本司進行協助

※請務必在清潔的環境中使用，並在產品外頭加裝保護罩，以防止灰塵和金屬粉塵的進入，影響產品精度與使用壽命

※在惡劣環境中使用，如腐蝕性的環境，本司也提供磷酸皮膜或鍍硬鉻處理，請洽詢

※請勿使用在高於80°C的環境中（耐熱規格除外），以免損壞產品的密封件，進而縮短使用壽命