

材質

SUS304

品號	螺紋(插入後) D	攻牙下孔徑(參考) mm	長度(插入後) L		庫存
FRWI-2-1.0D	M2×0.4	2.1	1.0D	2.0	•
FRWI-2-1.5D			1.5D	3.0	•
FRWI-2-2.0D			2.0D	4.0	•
FRWI-2-2.5D			2.5D	5.0	•
FRWI-2-3.0D			3.0D	6.0	•
FRWI-2.5-1.0D	M2.5×0.45	2.6	1.0D	2.5	•
FRWI-2.5-1.5D			1.5D	3.8	•
FRWI-2.5-2.0D			2.0D	5.0	•
FRWI-2.5-2.5D			2.5D	6.3	•
FRWI-2.5-3.0D			3.0D	7.5	•
FRWI-3-1.0D	M3×0.5	3.2	1.0D	3.0	•
FRWI-3-1.5D			1.5D	4.5	•
FRWI-3-2.0D			2.0D	6.0	•
FRWI-3-2.5D			2.5D	7.5	•
FRWI-3-3.0D			3.0D	9.0	•
FRWI-4-1.0D	M4×0.7	4.2	1.0D	4.0	•
FRWI-4-1.5D			1.5D	6.0	•
FRWI-4-2.0D			2.0D	8.0	•
FRWI-4-2.5D			2.5D	10.0	•
FRWI-4-3.0D			3.0D	12.0	•
FRWI-5-1.0D	M5×0.8	5.2	1.0D	5.0	•
FRWI-5-1.5D			1.5D	7.5	•
FRWI-5-2.0D			2.0D	10.0	•
FRWI-5-2.5D			2.5D	12.5	•
FRWI-5-3.0D			3.0D	15.0	•
FRWI-6-1.0D	M6×1.0	6.3	1.0D	6.0	•
FRWI-6-1.5D			1.5D	9.0	•
FRWI-6-2.0D			2.0D	12.0	•
FRWI-6-2.5D			2.5D	15.0	•
FRWI-6-3.0D			3.0D	18.0	•
FRWI-8-1.0D	M8×1.25	8.3	1.0D	8.0	•
FRWI-8-1.5D			1.5D	12.0	•
FRWI-8-2.0D			2.0D	16.0	•
FRWI-8-2.5D			2.5D	20.0	•
FRWI-8-3.0D			3.0D	24.0	•
FRWI-10-1.0D	M10×1.5	10.4	1.0D	10.0	•
FRWI-10-1.5D			1.5D	15.0	•
FRWI-10-2.0D			2.0D	20.0	•
FRWI-10-2.5D			2.5D	25.0	•
FRWI-10-3.0D			3.0D	30.0	•
FRWI-12-1.0D	M12×1.75	12.5	1.0D	12.0	•
FRWI-12-1.5D			1.5D	18.0	•
FRWI-12-2.0D			2.0D	24.0	•

 訂貨： 交期： 天

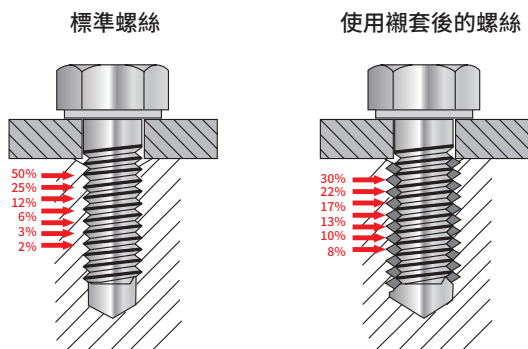
FRWI-2-1.0D

SP. 特長

- 螺紋襯套是由18-8不銹鋼精抽旋繞而成，抗拉強度超過100kg/mm²以上
- 適用於鋁、鋅、銅等金屬
- 主要功能有保護母材螺紋，防止潰牙；增加螺絲與母材締結強度；攻錯牙之修護

EX. 使用例

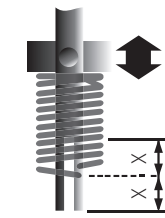
裝入襯套後的螺牙，承受力較未裝入襯套的螺牙，更平均分布於每一牙，因此可增加螺絲與母材的締結強度

**TE. 技術資料**

螺紋襯套鎖入流程：

1. 鑽孔

請參考建議鑽孔徑對母件進行鑽孔

3. 鎖入襯套

利用手轉或快速鎖入工具將襯套鎖入低於母件平面至少一個牙距

4. 導舌去除

利用打斷工具將導舌去除

2. 攻牙

請使用螺紋襯套專用絲攻進行攻牙

5. 完成