

# 公釐尺寸 快速接頭

適用氣壓管:公釐尺寸 連接螺牙:G

## KQ2 Series

**導軌**  
**夾爪**

尼龍管與聚氨酯管均可使用大的保持力  
夾爪能牢固夾著配管，可增加配管的保持力。

**釋放套**

拔管力輕  
夾爪可防止過度咬緊配管。

**密封圈**

從低真空到1MPa均可使用  
採用特殊形狀，可確實密封及配管插入時的阻抗力較小。

**密封圈密封方式**  
**密封環**

密封圈密封構造的變更使得配管施工性提昇

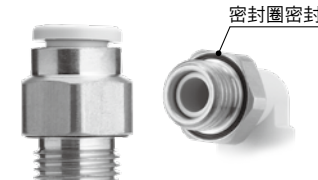
**本體**

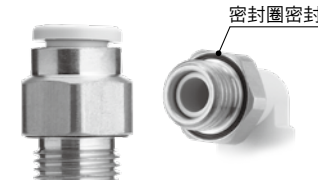
**O形環**

**壓入接頭**

在狹小空間的配管最具效果  
本體與螺牙部可旋轉。  
(可決定位置)

**G螺牙**





密封圈密封

### 適用規格管用母螺牙(G)

採用密封圈密封方式  
大幅縮減鎖緊時間削減



### 適用氣壓管

氣壓管材質	FEP、PFA、尼龍、軟尼龍、聚氨酯
氣壓管外徑	ø4, ø6, ø8, ø10, ø12, ø16

### 規格

使用流體	空氣、水(註1)(註2)	
使用壓力範圍(註3)	- 100kPa~1MPa	
保証耐壓力(23°C時)	3MPa	
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60°C、水時: 0~40°C (不結冰)	
螺牙	安裝部	ISO 16030(管用並行螺牙)
	螺帽部	JIS B0205(公制細目螺牙)
螺牙部的密封劑	密封環	

註1) 突波壓請抑制在最高使用壓力以下來使用。

註2) 離子水(純水)對接頭部的材質可能會有影響、且引起水質降低的問題，不建議使用。

註3) 洩漏不為0，在側漏真空保持的條件下，請避免使用。

### 主要零件材質

本體	C3604, PBT
螺柱	C3604(螺牙部)
夾爪	SUS304
導軌	SUS304
釋放套	POM
密封圈、O形環、密封環	NBR

型號表示方法

**KQ2 H 06 - G01 A**

快速接頭

機種

記號	機種
H	直通接頭
S	附內六角孔直通接頭
F	內螺牙接頭
L	L型接頭
V	萬向L型接頭
W	長L型接頭
T	2口T型接頭
Y	輔助分歧接頭
E	隔板用內螺牙接頭

螺牙部材質・表面處理

記號	螺牙部材質・表面處理
A	黃銅
N	黃銅+無電解鍍鎳

管連接口徑

記號		尺寸
螺牙連接	G01	G1/8
	G02	G1/4
	G03	G3/8
	G04	G1/2

適用氣壓管外徑

記號	尺寸
04	ø4
06	ø6
08	ø8
10	ø10
12	ø12
16	ø16

正圓形



公釐尺寸 M, R, Rc

密封劑 / 墊片密封

英吋尺寸 UNF, NPT

英吋尺寸 M, R, Rc

公釐尺寸 G

密封圈密封

公釐尺寸 R, Rc

英吋尺寸 NPT

英吋尺寸 R

墊片密封

公釐尺寸 Uni

公釐尺寸 Uni