

公釐尺寸 快速接頭

適用氣壓管:公釐尺寸 連接螺牙:G

KQ2 Series

導軌

夾爪

尼龍管與聚氨酯管均可使用大的保持力
夾爪能牢固夾著配管，可增加配管的保持力。

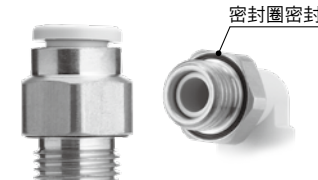
密封圈

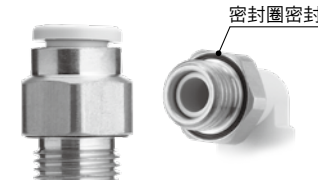
從低真空到1MPa均可使用
採用特殊形狀，可確實密封及配管插入時的阻抗力較小。

密封圈密封方式

密封環

密封圈密封構造的變更使得配管施工性提昇





釋放套

拔管力輕
夾爪可防止過度咬緊配管。

本體

O形環

壓入接頭

在狹小空間的配管最具效果
本體與螺牙部可旋轉。
(可決定位置)

G螺牙

適用規格管用母螺牙(G)

採用密封圈密封方式
大幅縮減鎖緊時間削減



適用氣壓管

氣壓管材質	FEP、PFA、尼龍、軟尼龍、聚氨酯
氣壓管外徑	ø4, ø6, ø8, ø10, ø12, ø16

規格

使用流體	空氣、水(註1)(註2)	
使用壓力範圍(註3)	- 100kPa~1MPa	
保証耐壓力(23°C時)	3MPa	
周圍溫度及使用流體溫度	-5~60°C、水時: 0~40°C (不結冰)	
螺牙	安裝部	ISO 16030(管用並行螺牙)
	螺帽部	JIS B0205(公制細目螺牙)
螺牙部的密封劑	密封環	

註1) 突波壓請抑制在最高使用壓力以下來使用。

註2) 離子水(純水)對接頭部的材質可能會有影響、且引起水質降低的問題，不建議使用。

註3) 洩漏不為0，在側漏真空保持的條件下，請避免使用。

主要零件材質

本體	C3604, PBT
螺柱	C3604(螺牙部)
夾爪	SUS304
導軌	SUS304
釋放套	POM
密封圈、O形環、密封環	NBR

型號表示方法

KQ2 H 06 - G01 A

快速接頭

機種

記號	機種
H	直通接頭
S	附內六角孔直通接頭
F	內螺牙接頭
L	L型接頭
V	萬向L型接頭
W	長L型接頭
T	2口T型接頭
Y	輔助分歧接頭
E	隔板用內螺牙接頭

螺牙部材質・表面處理

記號	螺牙部材質・表面處理
A	黃銅
N	黃銅+無電解鍍鎳

管連接口徑

記號	尺寸
G01	G1/8
G02	G1/4
G03	G3/8
G04	G1/2

適用氣壓管外徑

記號	尺寸
04	ø4
06	ø6
08	ø8
10	ø10
12	ø12
16	ø16

正圓形



公釐尺寸 M, R, Rc

密封劑 / 墊片密封

英吋尺寸 UNF, NPT

公釐尺寸 M, R, Rc

公釐尺寸 G

密封圈密封

公釐尺寸 R, Rc

英吋尺寸 NPT

英吋尺寸 R

墊片密封

公釐尺寸 Uni

公釐尺寸 Uni