

代號	通用名稱	名稱	特性摘要
N	NBR -5°C~80°C	Nitrile rubber 丙烯腈 - 丁二烯 丁腈橡膠	<ul style="list-style-type: none"> * 耐油性及耐磨耗性佳，因此唯一使用於油封材料最多，特別是對礦物油系的抵抗性最佳。 * 不適合用於極性溶劑之中，例如酮類、臭氧、硝基烴、MEK 和氯仿。
T	PTFE (Teflon) -5°C~185°C	Polytetrafluoroethylene 聚四氟乙烯 鐵氟龍	<ul style="list-style-type: none"> * 能夠承受除了熔融的鹼金屬，氟化介質以及氫氧化鈉之外的所有強酸 (包括氟鎂酸、王水)、強鹼、強氧化劑、還原劑和各種有機劑的作用。 * 除了彈性較橡膠差外，幾乎所有物理性質均優於橡膠，且具有低磨擦係數的特性。
J	EPDM -5°C~130°C	Ethylene propylene rubber 乙烯丙稀 乙丙橡膠	<ul style="list-style-type: none"> * 對極性溶劑 (醇、酮、乙二醇) 鹽酸的抵抗性。具良好抗臭氣性，極佳的抗水性及抗化學物。 * 不建議用於芳香烴中。
V	VITON (FKM) (FPM) -5°C~130°C	Fluorocarbon rubber 氟素橡膠 氟化橡膠	<ul style="list-style-type: none"> * 耐化學藥品性特優及價格高昂是二大特質，可耐大部份的油及溶劑。 * 不建議用於酮類及酯類及含硝的混合物。
R	RUBY -10°C~200°C	-	<ul style="list-style-type: none"> * 人造紅寶石薄片做密封件去堵塞流孔，其可耐各種腐蝕性與芳香烴類化合物流體等之揮發流體。唯其硬度的關係，使於氣體時會有微漏。
Z	FFKM -10°C~290°C	Perfluoroelastomer 全氟化橡膠	<ul style="list-style-type: none"> * 氣密性絕佳，在所有彈性體材料中具備最佳的耐溫耐化性。 * 可耐強酸、強鹼、醚類、酮類、酯類、潤滑類、脂肪類、芳烴類、含氮化合物、碳化氫類、醇類、醛類、油、蒸汽類、胺基化合物等各種化學產品的腐蝕。
S	Silicone -5°C~130°C	Silicone rubber 矽橡膠	<ul style="list-style-type: none"> * 對臭氧及氧化物的侵蝕具極佳的抵抗性。 * 對中性溶劑具有良好的抵抗性。 * 不建議用於大部份濃縮的溶劑、油品、濃縮酸及經稀釋後的氫氧化鈉之中。

* 請依照電磁閥建議溫度內使用。

M* 密封材質 - 橡膠 & 塑膠安定性表

2 口 2 位 / 3 口 2 位電磁閥

◎: 優秀 ○: 除特別指定外, 具有抗性 △: 除特別指定外, 不具抗性 ×: 不具抗性

油、溶劑		橡膠種類					
		NBR	PTFE	EPDM	VITON	FFKM	Silicone
引擎油	SAE#30	◎	◎	×	◎	-	◎
	SAE 10w-#30	◎	◎	×	◎	-	○
齒輪油	車輛用	◎	◎	×	○	-	△
	工業用 2 種 (極性) 合成	◎	◎	△	○	-	△
剎車油	DOT3 (二乙醇系)	△	◎	○	×	-	○
	DOT5 (二乙醇系)	△	◎	○	×	-	○
	DOT5 (矽系)	◎	◎	×	◎	-	×
機械油 (2 號軸潤滑油)		○	◎	×	◎	-	×
油壓工作油 (礦油系)		◎	◎	×	◎	-	△
難燃性工作油	磷酸酯系	×	◎	×	△	-	◎
	水 + 乙二醇系	○	◎	×	△	-	△
切削油		△	◎	×	◎	-	◎
潤滑脂	礦油系	◎	◎	×	◎	◎	◎
	矽系	◎	◎	○	◎	◎	×
	氟系	◎	◎	×	×	◎	◎
冷媒	R12+ 石蠟系	△	◎	×	×	-	×
	R134a+ 乙二醇系	△	◎	◎	×	-	×
汽油、柴油		△	◎	×	◎	◎	×
輕油、燈油		△	◎	×	◎	◎	×
重油		△	◎	×	◎	-	×
不凍液 (以烯乙二醇系)		○	◎	◎	×	-	△
溫水		◎	◎	◎	○	◎	◎
海水		△	◎	◎	○	-	×
熱水、水蒸氣 (100°C)		×	◎	◎	△	○	○
鹽酸 10% 液		△	◎	◎	○	-	○
硫酸 30% 液		×	◎	○	△	-	×
硝酸 10% 液		×	◎	○	△	-	×
氫氧化鈉 40% 液		△	◎	◎	×	-	×
苯		×	◎	×	×	◎	×
酒精		△	◎	◎	○	◎	○
丁酮		×	◎	×	×	◎	△

M* 密封材質 – 橡膠 & 塑膠安定性表



2 口 2 位 / 3 口 2 位電磁閥

◎: 優秀 ○: 除特別指定外, 具有抗性 △: 除特別指定外, 不具抗性 ×: 不具抗性

油、溶劑		橡膠種類					
		NBR	PTFE	EPDM	VITON	FFKM	Silicone
有機酸	醋酸	△	◎	◎	○	◎	◎
無機酸	鹽酸 (25%)	△	◎	◎	○	◎	◎
	磷酸 (20%)	-	◎	◎	◎	◎	○
	硝酸 (25%)	×	◎	○	△	◎	○
鹼類	氫氧化鈉 (30%)	△	◎	◎	○	◎	○
	氨水 (28%)	△	◎	◎	○	◎	◎
鹽類	氯化鈉 (30%)	△	◎	◎	◎	-	◎
	碳酸鈉 (10%)	△	◎	◎	○	-	◎
氧化劑	過氧化氫 (3%)	△	◎	○	◎	◎	◎
	次氯酸鈉 (5%)	×	◎	○	◎	◎	○
脂肪族碳水化合物	異辛烷	△	◎	×	◎	◎	×
芳香族碳水化合物	甲苯	△	◎	×	◎	◎	△
氯化碳水化合物	三氯乙烯	△	◎	×	◎	-	×
醇類	甲醇	△	◎	◎	△	◎	◎
	乙醇	△	◎	◎	◎	◎	◎
醚類	乙醚	△	◎	△	×	◎	×
酯類	乙酸乙酯	×	◎	○	△	-	×
酮類	甲基乙基甲酮	×	◎	◎	×	◎	×
醛類	糠醛	△	◎	◎	×	◎	×
胺類	三乙醇氨	△	◎	◎	×	-	×
硫類	二硫化碳	△	◎	×	◎	-	-

(五/三) 電磁閥

(二/三) 電磁閥

氣動 & 機械閥

三點組合

壓力傳感器

壓縮空氣乾燥機

其他輔助裝置

PISCO®

進口代理商品