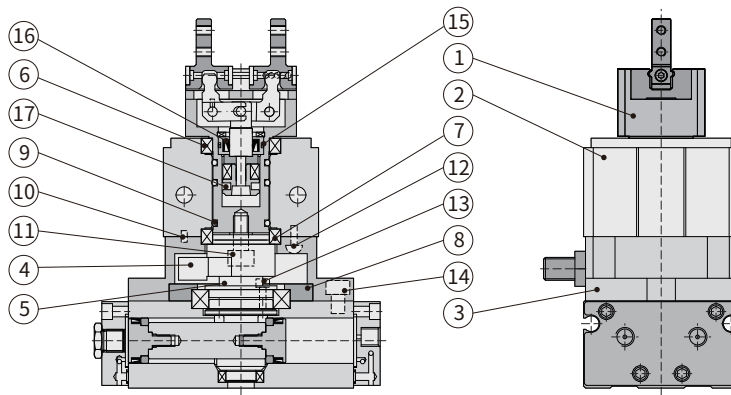


RB 系列 — 迴轉機械夾

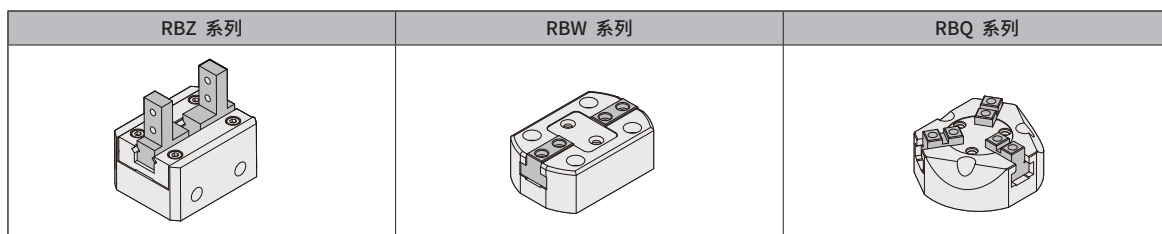
內部結構圖、爪部組合外觀、零件材料表、重量表、迫緊及 O 型環零件表

CHELIC

內部結構圖



爪部組合外觀



零件材料表

| 編號 | 項目 | 材質 | 編號 | 項目 | 材質 | 編號 | 項目 | 材質 |
|----|-------|-----|----|-------|-----|----|-------|-----|
| 01 | 夾爪部組合 | | 07 | 軸承 | 軸承鋼 | 13 | 內六角螺絲 | 合金鋼 |
| 02 | 固定本體 | 鋁合金 | 08 | 軸承蓋板 | 鋁合金 | 14 | 內六角螺絲 | 合金鋼 |
| 03 | 調整本體 | 鋁合金 | 09 | O 型環 | 耐油膠 | 15 | O 型環 | 耐油膠 |
| 04 | 撥動塊 | 中碳鋼 | 10 | 固定銷 | 軸承鋼 | 16 | 軸用迫緊 | 耐油膠 |
| 05 | 連接塊 | 鐵 | 11 | 內六角螺絲 | 合金鋼 | 17 | 活塞迫緊 | 耐油膠 |
| 06 | 軸承 | 軸承鋼 | 12 | 內六角螺絲 | 合金鋼 | | | |

迫緊及 O 型環零件表

| 項目 | NO.17 活塞迫緊 | NO.16 軸用迫緊 | NO.15 O 型環 | NO.09 O 型環 |
|------|------------|------------|------------|------------|
| 缸徑 | NO.17 活塞迫緊 | NO.16 軸用迫緊 | NO.15 O 型環 | NO.09 O 型環 |
| 數量 | 1 | 1 | 1 | 3 |
| Ø 10 | APA-10 | MY-6A | Ø10×Ø1 | Ø12×Ø1.5 |
| Ø 16 | APA-16 | MY-8A | Ø14×Ø1 | Ø17.5×Ø1.5 |
| Ø 20 | APA-20 | MY-10A | Ø18×Ø1 | Ø22×Ø1.5 |
| Ø 25 | APA-25 | MY-12A | Ø20×Ø1.2 | Ø25.5×Ø1.5 |

重量表

| 缸徑 | 重量 (kg) |
|-----|---------|
| Ø10 | 0.88 |
| Ø16 | 1.3 |
| Ø20 | 1.6 |
| Ø25 | 2.6 |

註：以上皆為理論數據；重量誤差約 ±5%

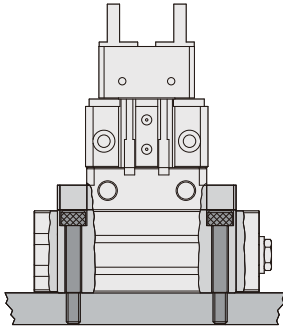
RB 系列 — 迴轉機械夾

固定及安裝型式、感應器固定及使用方法

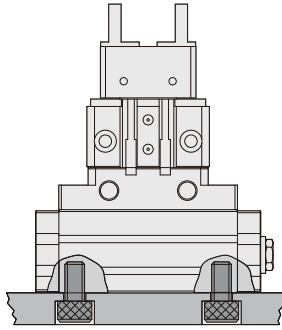
CHELIC

固定及安裝型式

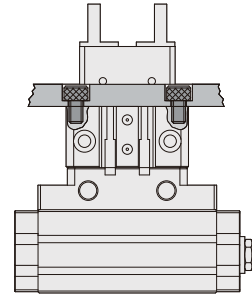
● 上部固定型式



● 底部固定型式



● 夾爪部固定型式



HDQ
平行
機械夾

HDQT
三爪
中空機械夾

HDQM
三爪防塵型
機械夾

HMQ
三爪
機械夾

HMT
側夾型
三爪機械夾

HDL
大口機械夾
(平行移位)

HDT
大口機械夾
(雙倍出力)

HDF
滑動型
平行機械夾
(超薄型)

RM
迴轉
機械夾

RB
迴轉
機械夾

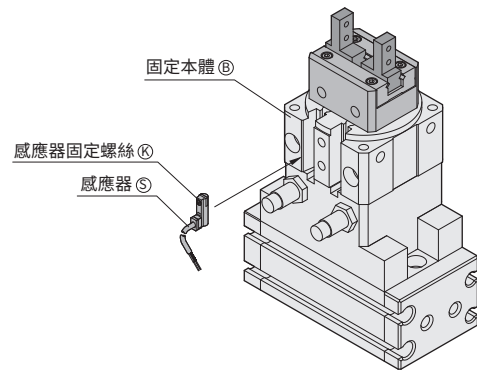
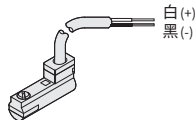
夾爪部感應器位置調整方法

調整方法：

1. 將「感應器 (S)」由「固定本體 (B)」前方放入感應器溝槽缺口, 然後插入感應器溝槽內。
2. 將「感應器 (S)」調整至想要的感應位置後, 將「感應器固定螺絲 (K)」鎖緊即可。

● 感應器型號

CS-8B
使用電壓：DC 10 ~ 28V



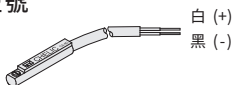
迴轉部感應器位置調整方法

調整方法：

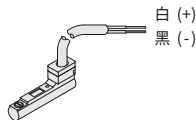
1. 將「感應器 (S)」由「RTB本體 (P)」前方插入感應器溝槽缺口。
2. 將「感應器 (S)」調整至想要的感應位置後, 將「感應器固定螺絲 (K)」鎖緊即可。

● 感應器型號

CS-9D
使用電壓：DC 5 ~ 120V
AC 5 ~ 120V



CS-9B
使用電壓：DC 5 ~ 120V
AC 5 ~ 120V



CS-9H
使用電壓：DC 5 ~ 240V
AC 5 ~ 240V

