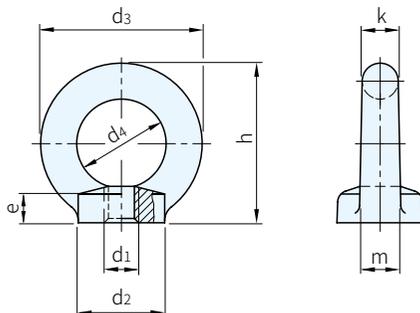
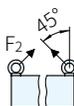




材質	處理
ST： C15E鋼	落鍛，退火處理，機加工接觸面 鍍鋅，藍鈍處理
NI： SUS304 A4： SUS316	落鍛，機加工接觸面



每個吊環螺帽的軸向承載能力



最大45°角時，每個吊環螺帽的承載能力



最大45°角時，每個吊環螺帽的橫向承載能力



不可在剪切應力下使用

品號	庫存	品號	庫存	品號	庫存	d1	d2	d3	d4	e	h	k	m	F1 max. in KN	F2 max. in KN	F3 max. in KN
DIN582-M8-ST	•	DIN582-M8-NI	△	-		M8	20	36	20	8.5	36	8	10	1.4	1	0.7
DIN582-M10-ST	•	DIN582-M10-NI	△	DIN582-M10-A4	△	M10	25	45	25	10	45	10	12	2.3	1.7	1.15
DIN582-M12-ST	•	DIN582-M12-NI	△	DIN582-M12-A4	△	M12	30	54	30	11	53	12	14	3.4	2.4	1.7
DIN582-M16-ST	•	DIN582-M16-NI	△	DIN582-M16-A4	△	M16	35	63	35	13	62	14	16	7	5	3.5
DIN582-M20-ST	•	DIN582-M20-NI	△	DIN582-M20-A4	△	M20	40	72	40	16	71	16	19	12	8.6	6
DIN582-M24-ST	•	DIN582-M24-NI	△	DIN582-M24-A4	△	M24	50	90	50	20	90	20	24	18	12.9	9
DIN582-M30-ST	•	-		-		M30	65	108	60	25	109	24	28	32	23	16
DIN582-M36-ST	•	-		-		M36	75	126	70	30	128	28	32	46	33	23

**Wa) 注意**

- 除了上述表格中的負荷值外，還須遵守指導原則
- 必須將吊環螺栓完全擰入，使其表面與對應接觸面完全貼合
- 兩個螺帽的螺紋必須是相等的長度，基礎材料的強度相同

訂貨：  交期：  天    
 DIN582-M8-ST  天