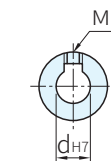


TYPE	材質	處理	壓力角
AHCWS	S45C	染黑	20°
AHCWG	磷青銅	-	

TYPE	M 模數	T 齒數	配對 牙口	螺旋方向	d H7	速比	D	B	L	DH	F 中心距	配合 蝸桿品號	
(S45C) AHCWS	2.0	20	1	R (右)	10	1 : 20	46	20	35	35	33.875	AHC2.0 AHS2.0	
		30				1 : 30	66			54	43.875		
		40				1 : 40	86			65	53.875		
		50				1 : 50	106			70	63.875		
		60				1 : 60	126			70	73.875		
	2.5	20	1	R (右)	10	1 : 20	57.5	24	40	43	41.55	AHC2.5 AHS2.5	
		30				1 : 30	82.5			50	54.05		
		40				1 : 40	107.5			45	60		66.55
		50				1 : 50	132.5				70		79.05
		60				1 : 60	157.5				70		91.55
(磷青銅) AHCWG	3.0	20	1	R (右)	10	1 : 20	69	28	46	50	52.4	AHC3.0 AHS3.0	
		30				1 : 30	99			58	67.4		
		40				1 : 40	129			70	82.4		
		50				1 : 50	159				97.4		
		60				1 : 60	189				80		112.4
	4.0	20	1	R (右)	10	1 : 20	92	32	50	62	71	AHC4.0 AHS4.0	
		30				1 : 30	132			70	91		
		40				1 : 40	172			85	111		
		50				1 : 50	212				131		
		60				1 : 60	252				92		151

追加工

	Alteration	Code	Spec.
軸孔追加工		AT	鍵槽孔
		BT	圓孔+攻牙
		CT	鍵槽孔+攻牙
止付螺絲孔追加工		BT90	止付螺絲孔
		CT90	90°增加1孔
		BT120	止付螺絲孔
		CT120	120°增加1孔



對照表

d H7	M
4~8	M3
9~12	M4
13~17	M5
18~30	M6
31~45	M8
46~60	M10

PS. 備註

- 其它材質需求歡迎洽詢
- 非規格品歡迎洽詢
- 追加工詳細請參閱P. 34
- 接受圖面詢價，可依圖面生產

訂貨： TYPE - M - T - 牙口 - 螺旋方向 - d (追加工 Code)

AHCWS - 2.0 - 20 - 1 - R - 10

AHCWG - 3.0 - 40 - 1 - R - 15 - CT

AHCWS - 4.0 - 20 - 1 - R - 10 - BT90

交期： 10 天