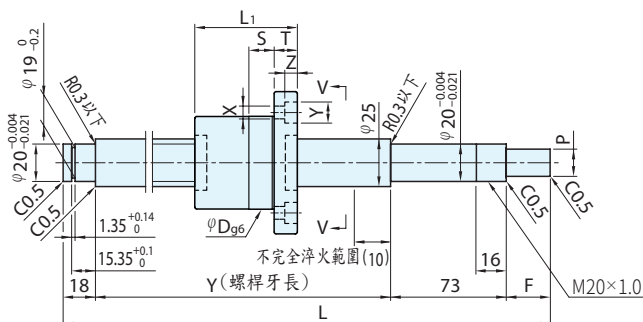




TYPE	精密等級	螺桿軸		螺帽	
		材質	硬度	材質	硬度
F · P指定	C7	S55C	中週波淬火 58~62HRC	SCM415H	浸碳淬火 58~62HRC

P	公差
10	0 -0.009
11~15	0 -0.011

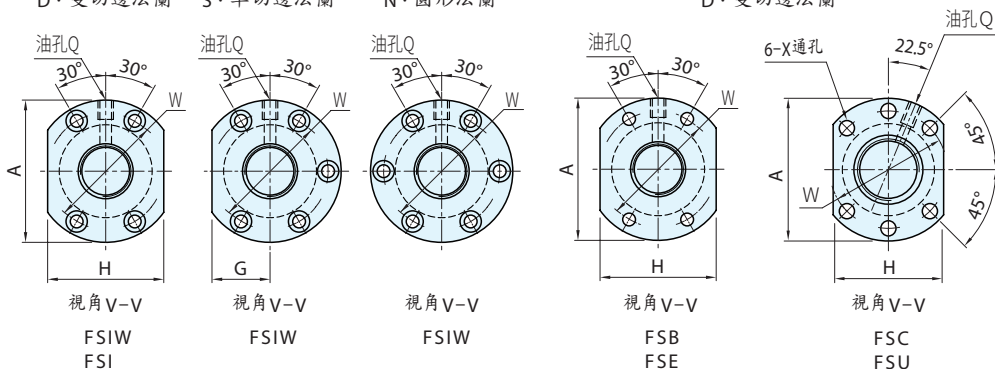


D: 雙切邊法蘭

S: 單切邊法蘭

N: 圓形法蘭

D: 雙切邊法蘭



型式		鋼珠直徑	螺桿				螺帽尺寸										循環圈數				
TYPE	螺桿外徑		指定單位1mm			Y	外徑 D	長度 L ₁	法蘭				配合 S	螺絲孔				油孔 Q	剛性 kgf/μm		
			L	*F	*P				A	T	W	G		H	X	Y				Z	
FSIW	25	5	3.175	200~2000	27~P×3	10~15	L-(91+F)	40	53	63.5	12	51	22	44	15	5.5	9.5	5.5	M8×1P	26	4

型式		基本額定負荷(kgf)		螺帽型式	
TYPE	螺桿外徑	導程 (1×10 ⁶ REV)	Ca(動負荷)		Co(靜負荷)
FSIW	25	5	940	2420	D·S·N

*可生產左牙

型式		鋼珠直徑	螺桿				螺帽尺寸										循環圈數	基本額定負荷(kgf)							
TYPE	螺桿外徑		導程	指定單位1mm			Y	外徑 D	長度 L ₁	法蘭				配合 S	螺絲孔			油孔 Q	(1×10 ⁶ REV.)						
				L	*F	*P				A	T	W	H		X	Y			Z	Ca(動負荷)	Co(靜負荷)				
FSI	25	4	2.381	200~2000	27~P×3	10~15	L-(91+F)	46	63	11	51	46	15	5.5	9.5	5.5	M6×1P	4	1178	2046					
		*5	3.175					53		12									58	6.5	11	6.5	M8×1P	1704	2581
		10	4.762					72		58									52	6.5	11	6.5	M6×1P	2881	3695

型式		鋼珠直徑	螺桿				螺帽尺寸										循環圈數	基本額定負荷(kgf)					
TYPE	螺桿外徑		導程	指定單位1mm			Y	外徑 D	長度 L ₁	法蘭				配合 S	螺絲孔			油孔 Q	(1×10 ⁶ REV.)				
				L	*F	*P				A	T	W	H		X	Y			Z	Ca(動負荷)	Co(靜負荷)		
FSB	25	5	3.175	200~2000	27~P×3	10~15	L-(91+F)	43	47	67	10	55	50	15	5.5	-	-	M6×1P	3	1330	1936		
		75	96					15		78										72	9.0	2250	2772
		97	96					15		78										72	9.0	2881	3695

型式		鋼珠直徑	螺桿				螺帽尺寸										循環圈數	基本額定負荷(kgf)			
TYPE	螺桿外徑		導程	指定單位1mm			Y	外徑 D	長度 L ₁	法蘭				配合 S	螺絲孔			油孔 Q	(1×10 ⁶ REV.)		
				L	*F	*P				A	T	W	H		X	Y			Z	Ca(動負荷)	Co(靜負荷)
FSC	25	10	3.5	300~2000	27~P×3	10~15	L-(91+F)	40	64	62	12	51	48	15	6.6	-	-	M6×1P	4	2067	3280
		47	67					74		60										56	2481

