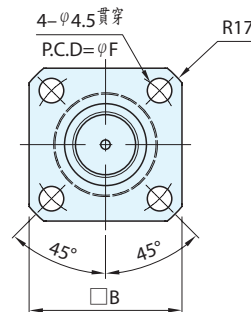
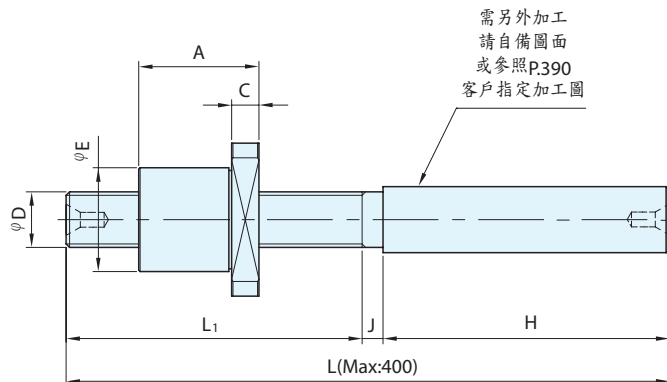




TYPE	精密度等級	螺桿軸		螺帽	
		材質	硬度	材質	硬度
TPOH	C3 C5	S55C	中周波淬火 58~62HRC	SCM415H	浸碳淬火 58~62HRC



品號								A	B	C	E -0.006 -0.017	F	H
TYPE	桿徑 D	導程	螺桿牙長 L1(mm)	螺桿總長 L(mm)	螺紋方向	螺帽方向	精度等級 (研磨級)						
TPOH	10	2	L-(H+J)	(H+J)+A+20~400	右旋(R)	正向	C3	28	26	5	18	26	65
							C5						
							C3						
							C5						

品號								J	鋼珠直徑	動態負載 Ca(N)	靜態負載 Co(N)
TYPE	桿徑 D	導程	螺桿牙長 L1(mm)	螺桿總長 L(mm)	螺紋方向	螺帽方向	精度等級 (研磨級)				
TPOH	10	2	L-(H+J)	(H+J)+A+20~400	右旋(R)	正向	C3	3	1.2	1500	2950
							C5				
							C3				
							C5				

Ps. 備註

- L1可指定長度(規格之外的訂製品)
- 安裝部客戶可自行加工或指定要加工尺寸
- 此圖未依比例標註

訂貨說明：

交期：請洽詢

T P O H - 10 2 - T S - L 1 - L - R - Z - T - C 5

