精密滾珠螺桿TPEH系列指定加工圖

TOHATSU

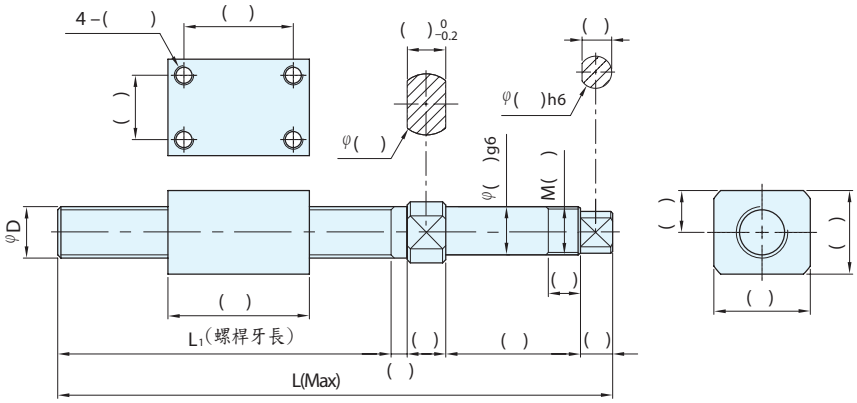
公司名稱：_____ 電話：_____ 傳真：_____

地址：_____

連絡人姓名：_____ 所屬部門：_____

使用機械裝置名稱：_____ 使用位置：_____

是否附圖面： 是□ 否□



主要規格：

1.螺紋方向：□右螺紋　螺桿公稱直徑φD：□6 □8
　螺桿導程：□1 □2 □4
2.螺桿總長L：□φ6(L Max:170) □φ8(導程1)(L Max:225)
　□φ8(導程2)(L Max:300) □φ8(導程4)(L Max:340)
3.螺帽驅動範圍L_1：_____ mm
4.精密等級：□C3 □C5
5.螺桿表面處理：□無、□三價鉻、□冷電鍍、□化學鎳、□磷酸鹽
6.螺帽表面處理：□無、□三價鉻、□冷電鍍、□化學鎳、□磷酸鹽
7.訂購數量：_____ 組

訂購方式請參閱本單元