

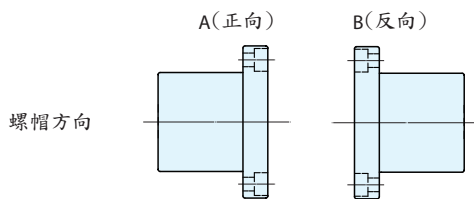
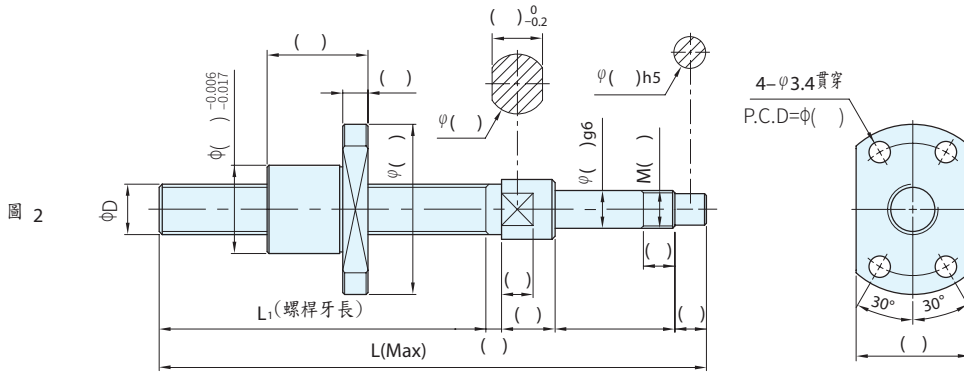
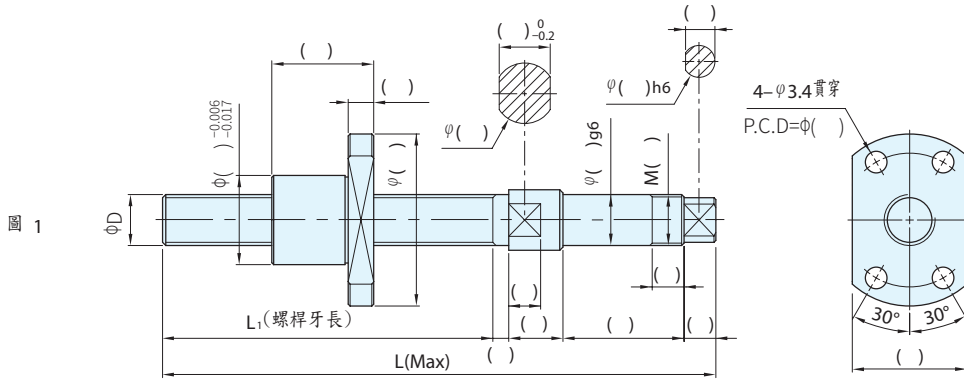
公司名稱：_____ 電話：_____ 傳真：_____

地址：_____

連絡人姓名：_____ 所屬部門：_____

使用機械裝置名稱：_____ 使用位置：_____

是否附圖面： 是 否



主要規格：

- 螺紋方向：右螺紋 螺桿公稱直徑 φ D：4 6 8 10
螺桿導程：1 2 4
- 螺桿總長 L：φ 4(L Max:125) φ 6(L Max:170) φ 8(導程1)(L Max:225)
φ 8(導程2)(L Max:300) φ 10(L Max:455)
- 螺帽驅動範圍 L₁：_____ mm
- 精密等級：C3 C5
- 螺桿表面處理：無、三價鉻、冷電鍍、化學鍍、磷酸鹽
- 螺帽表面處理：無、三價鉻、冷電鍍、化學鍍、磷酸鹽
- 螺帽方向：A B
- 訂購數量：_____ 組

訂購方式請參閱本單元