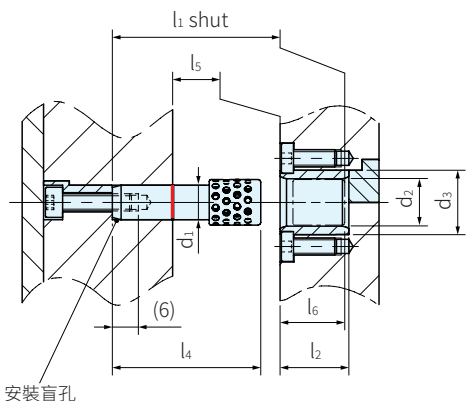


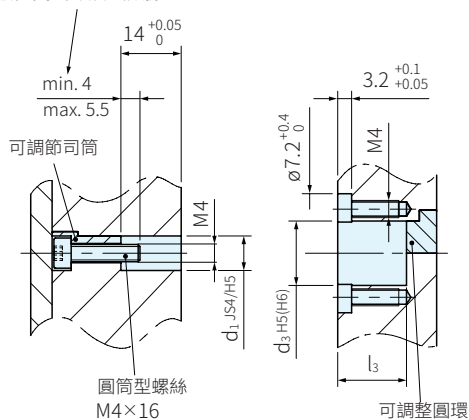
導套 / 滾針		導柱	
材質	硬度	材質	硬度
軸承鋼	HRC62~64	鉻錳鋼	HRC61~63

附件：M4×16(A-07000180)×1pcs
M4×8(A-07007530)×2pcs

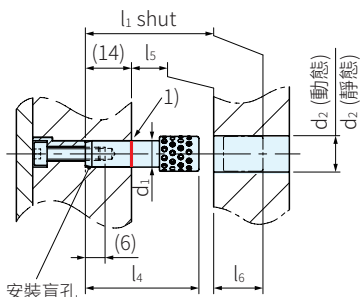
配合導套安裝，輔助參數
(通孔/線切割)



隱藏式螺絲頭冒出數據



無導套式安裝，輔助參數
(通孔/線切割)



1) 紅色基準線：安裝之後紅色基準線必須水平，
或者低於水平線最多3mm

- d₁ = 中心導柱，直徑公差ISO h3，超精面
- d₂ = 導套內直徑
- d_{2(動態)} = 襯套外徑，客戶自加工公差，動態應用
- d_{2(靜態)} = 襯套外徑，客戶自加工公差，靜態應用
- d₃ = 導套外徑
- d₄ = 緊固件螺絲孔中心間距：M4×10
- l₁ = 合模後的長度
- l₂ = 導套安裝孔總長
- l₃ = 導套的安裝深度
- l₄ = 模型中心定位的總長
- l₅ = 襯套最大行程(預載力)
- l₆ = 定位最大深度

包括基本的緊固件，不包含輔助配件

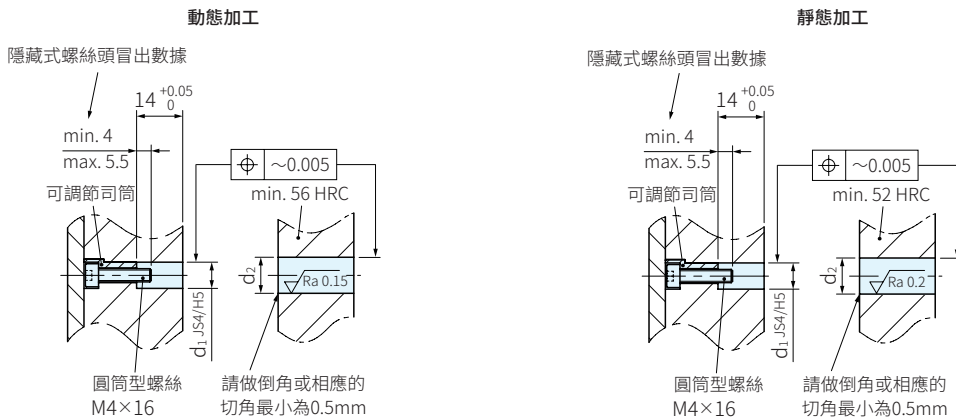
品號	d ₁ h3	d ₂	d ₂ 動態	d ₂ 靜態	d ₃ js4	d ₄	l ₁	l ₂ -0.05	l ₃ +0.05	l ₄	l ₅	l ₆	C, Co N	備註	庫存
7980.008.029	8				-	-	29	-	-	34.5	~12	15	初始荷重C：48 閉模荷重Co：194	產品品項： 導柱+滾珠套	△
7981.008.029	8	11	11 -0.002 -0.006	11 -0.001 -0.007	15	20.5	29	16	16	34.5	~11	15	初始荷重C：48 閉模荷重Co：194	產品品項： 導柱+滾珠套+導套	△
7989.008.016	8	11	-	-	15	-	-	16	-	-	~11	-	-	產品品項： 導套	△
7980.010.029	10				-	-	29	-	-	34.5	~12	15	初始荷重C：86 閉模荷重Co：345	產品品項： 導柱+滾珠套	△
7981.010.029	10	14	14 -0.003 -0.007	14 -0.002 -0.01	20	25.5	29	16	16	34.5	~11	15	初始荷重C：86 閉模荷重Co：345	產品品項： 導柱+滾珠套+導套	△
7989.010.016	10	14	-	-	20	-	-	16	-	-	~11	-	-	產品品項： 導套	△

PS. 備註

- C = 動態承載力 N-初始承載力
- Co = 靜態承載力 N-合模狀態

訂貨： 交期： 天

7980.008.029



動態應用

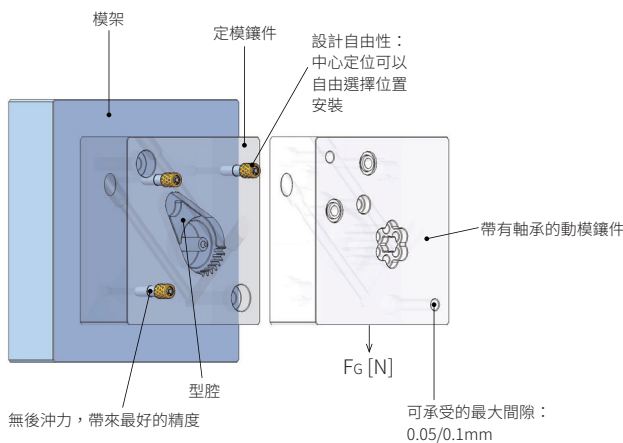
多腔模具：微型中心定位將為可移動型芯帶來更高精度

初始狀態：目前的常規方案

- 昂貴、鑲件易磨損、空間緊張

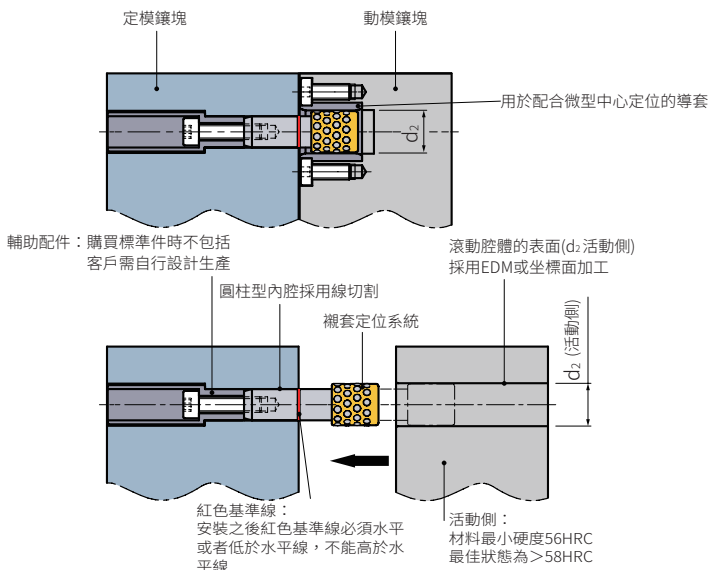
AGATHON的理念

- 快速、緊湊、成本高效益帶來高效率



AGATHON理念的優點與優勢

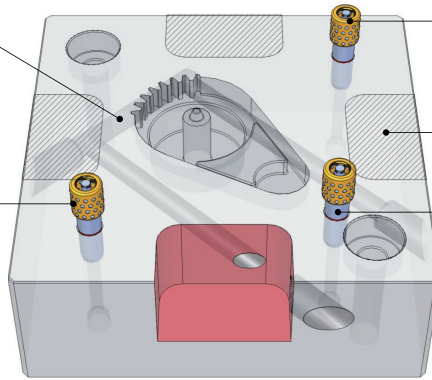
- 減少加工時間、節省成本
- 高效率、高品質
- 精確度高
- 空間需求小、可提高30%的型腔體積
- 堅固耐用、壽命長
- 設計空間選擇更具靈活性



概念比較

最小的空間需求，釋放更多的模具空間，可提升30%型腔空間

加工微型中心定位的安裝孔比加工型腔來的更精密更便宜



最大的設計自由度：
可以最大限度選擇安裝位置

2個圓型中心定位可以替代
4個方型精定位

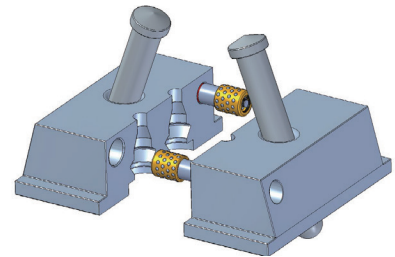
得益於更簡單的加工以及安裝
空間的需求，最大可節省50%
的成本以及節省30%的空間

動態實例應用

AGATHON定位概念

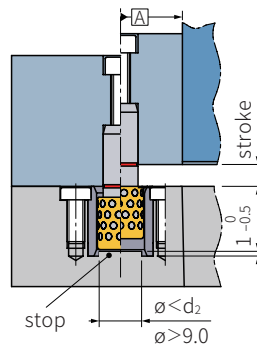
- 微型中心定位錯位補償最高可達0.15mm，大批量使用<0.05mm
- 可應用於上下運動和可旋轉的應用
- 動態定位應用，最大速度0.25m/s
- 短行程：在整個定位過程中都保持預載力 – 在襯套運動的底部必須有阻止器
- 適用於徑向負載
- 適用於高速生產的應用
- 短行程的應用：行程<L5 – 1.5mm

滑塊與拖拽式定位



超短行程：實例應用

- 為脫模板提供最精密的導向幫助
- 如應用中最大行程為1mm，速度可達400次/分鐘
- 保持導向板傾斜錯位
- 模內壁和定位孔只需一次夾裝生產
- 中批次量的生產



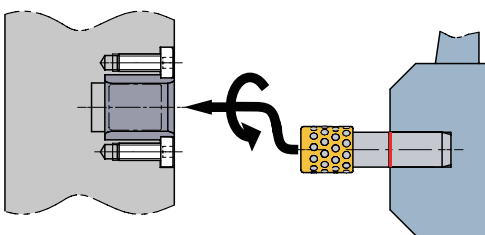
AGATHON理念的優點

- 大批量使用的定位精度變化<0.5 μ m
- 模板無傾斜，可保持定位孔的精度
- 可不使用導套，節省使用空間

AGATHON中心定位的優勢

- 更加輕便和高精度的應用
- 確保在應用中最大限度的穩定性
- 消除震動
- 無需成對使用，即可配合使用更多的導套

夾裝裝置的定位應用



- 整體性運動

靜態實例應用

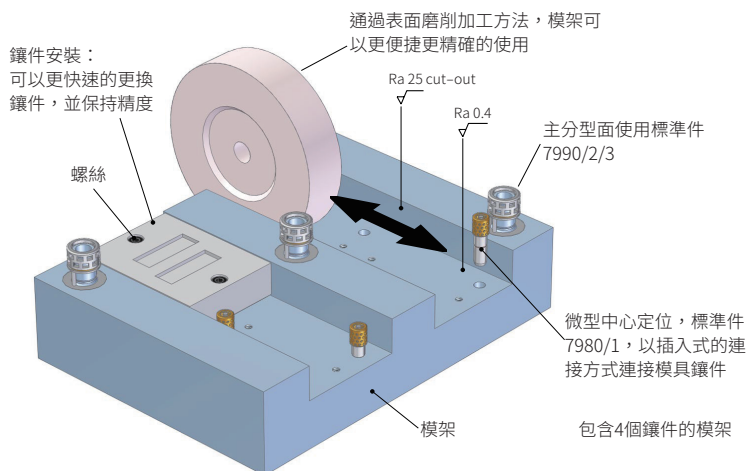
注塑模具中，快速更換模具鑲件

初始狀態：目前的常規方案

- 花費多、速度慢、效率低

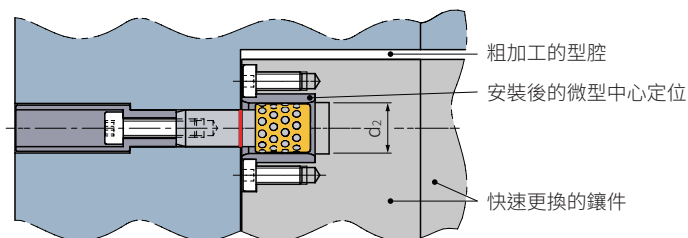
AGATHON的理念

- 速度快、緊湊性、花費少、效率高



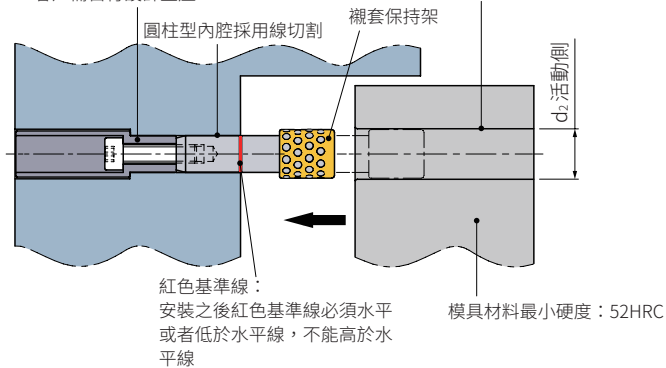
AGATHON理念的優點與優勢

- 減少加工時間、成本降低
- 縮短更換時間，簡單有效的使用方法
- 更有效地使用性能，不會磨損
- 更高的精度，模具鑲件可精確的安裝
- 更堅固耐用，溫度可達170°C(338°F)
- 設計空間選擇更具靈活性，可依客戶需求選擇安裝位置
- 接插式安裝



輔助配件：購買標準件時不包括
客戶需自行設計生產

滾動腔體的表面(d_2 活動側)
採用EDM或坐標面加工

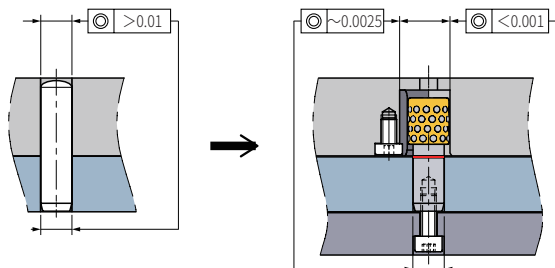


傳統安裝與微型中心定位的比較

傳統連接方式：銷釘連接

AGATHON理念：
配合導套使用

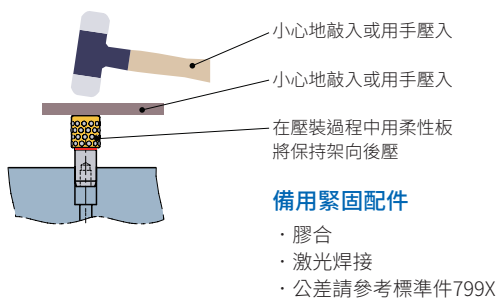
AGATHON理念：
不配合導套使用



AGATHON產品理念的優勢

- 大批量使用的定位精度變化<0.5μm
- 模板無傾斜，可保持定位孔的精度
- 可以無導套使用，大量地減少使用空間
- 定位精度高達1μm

產品安裝



產品移除

