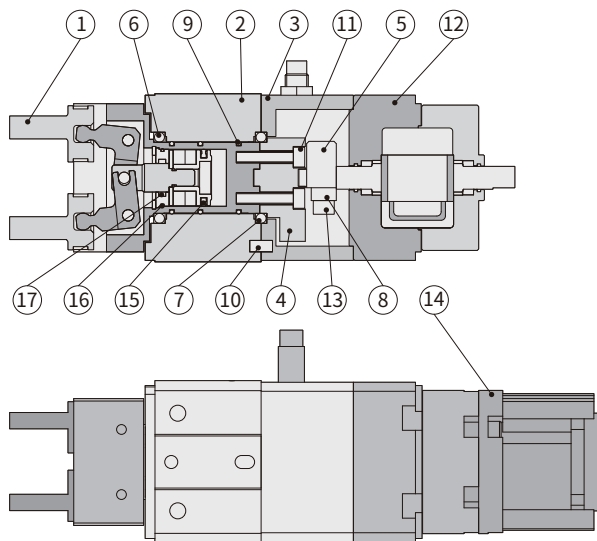


RM 系列 — 迴轉機械夾

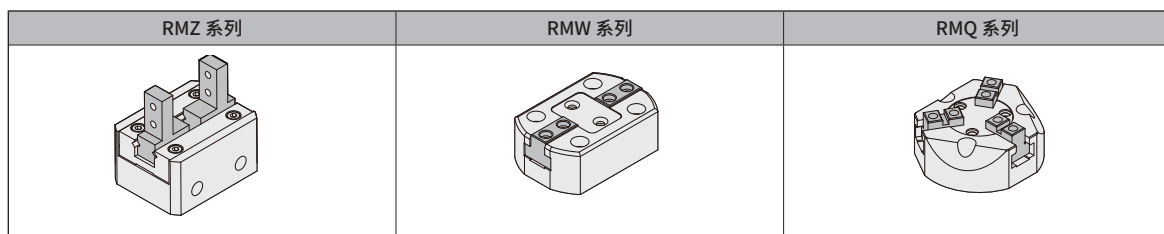
內部結構圖、爪部組合外觀、零件材料表、重量表、迫緊及 O 型環零件表

CHELIC

內部結構圖



爪部組合外觀



零件材料表

編號	項目	材質	編號	項目	材質	編號	項目	材質
01	夾爪部組合		07	軸承	軸承鋼	13	內六角螺絲	合金鋼
02	固定本體	鋁合金	08	連接固定塊	中碳鋼	14	感應器固定座組合	
03	調整本體	鋁合金	09	O 型環	耐油膠	15	活塞迫緊	耐油膠
04	撥動塊	中碳鋼	10	固定銷	軸承鋼	16	O 型環	耐油膠
05	連接塊	中碳鋼	11	內六角螺絲	合金鋼	17	軸用迫緊	耐油膠
06	軸承	軸承鋼	12	上蓋	鋁合金			

迫緊及 O 型環零件表

項目	NO.09 O 型環	NO.15 活塞迫緊	NO.16 O 型環	NO.17 軸用迫緊
缸徑 \ 數量	3	1	1	1
Ø 10	Ø12×Ø1.5	APA-10	Ø8×Ø1	MY-6A
Ø 16	Ø17.5×Ø1.5	APA-16	Ø14×Ø1	MY-8A
Ø 20	Ø22×Ø1.5	APA-20	Ø18×Ø1	MY-10A
Ø 25	Ø25.5×Ø1.5	APA-25	Ø20×Ø1.2	MY-12A

重量表

缸徑	重量 (kg)
Ø10	1.1
Ø16	1.6
Ø20	2.1
Ø25	2.7

註：以上皆為理論數據；重量誤差約 ±5%

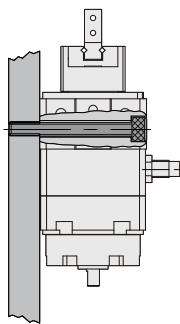
RM 系列 — 迴轉機械夾

固定及安裝型式、感應器固定及使用方法

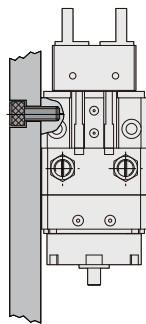
CHELIC

固定及安裝型式

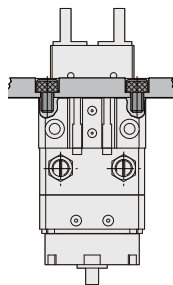
● 正面固定型式



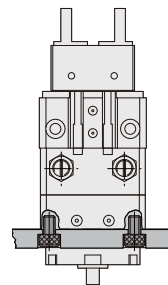
● 側面固定型式
(共三面)



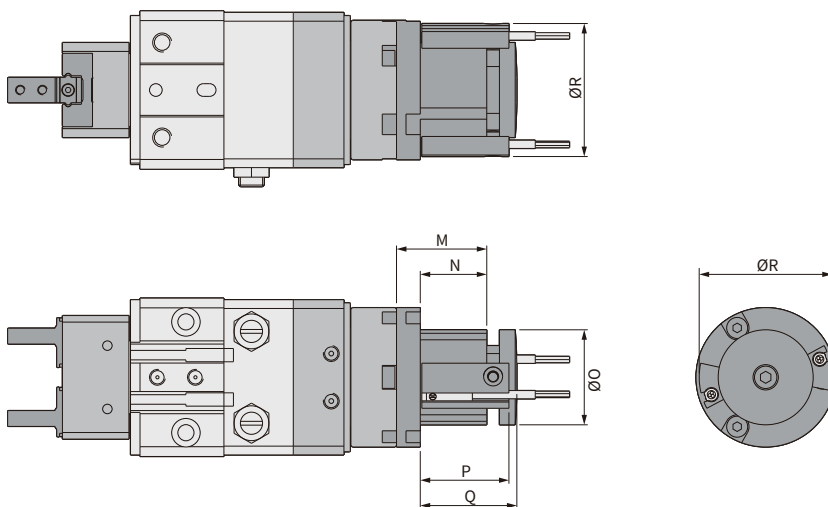
● 夾爪部固定型式



● 底部固定型式



感應器固定座



尺寸表

機種	缸徑	M	N	O	P	Q	R
RMZ	Ø10	28	22	24	27.3	29.5	34
	Ø16	28.5	21	30	28	30.5	42
RMW	Ø20	32.5	24	34	30.8	34	47
RMQ	Ø25	32.5	24	34	30.8	34	47

HDQ
平行
機械夾

HDQT
三爪
中空機械夾

HDQM
三爪防塵型
機械夾

HMQ
三爪
機械夾

HMT
側夾型
三爪機械夾

HDL
大口機械夾
(平行移位)

HDT
大口機械夾
(双倍出力)

HDF
滑軌型
平行機械夾
(超薄型)

RM
迴轉
機械夾

RB
迴轉
機械夾

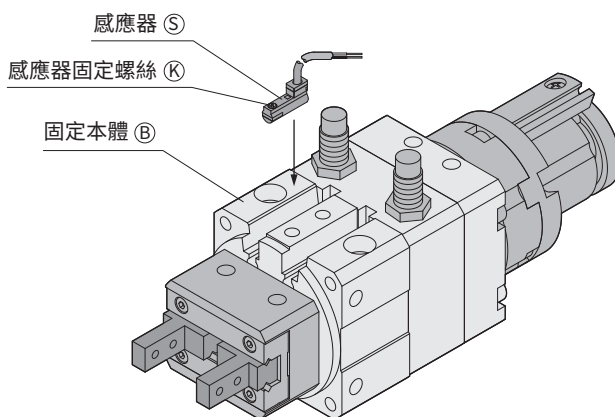
RM 系列 — 迴轉機械夾

感應器固定及使用方法

CHELIC

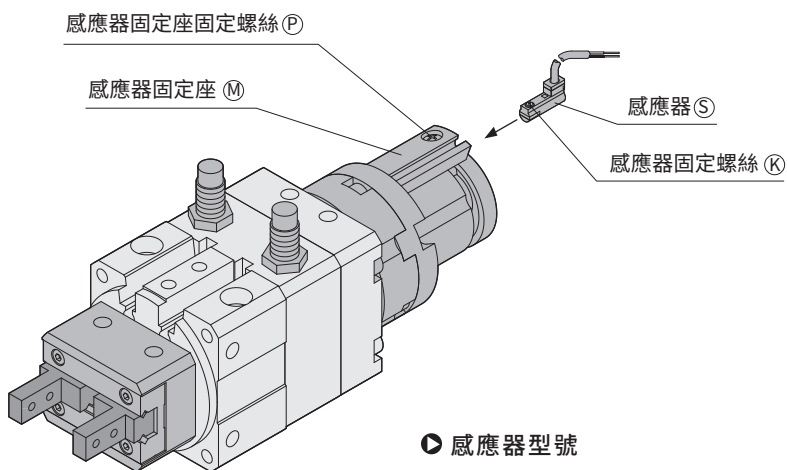
夾爪部感應器位置調整方法

- 調整方法：1. 將「感應器 (S)」由「固定本體 (B)」前方放入感應器溝槽缺口,然後插入感應器溝槽內。
2. 將「感應器 (S)」調整至想要的感應位置後,將「感應器固定螺絲 (K)」鎖緊即可。



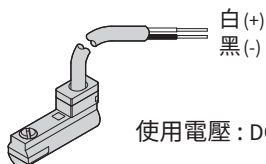
迴轉部感應器位置調整方法

- 調整方法：1. 將「感應器固定座固定螺絲 (P)」放鬆至可滑動即可。
2. 將「感應器 (S)」插進「感應器固定座 (M)」,調整至可以感應後,將「感應器固定螺絲 (K)」鎖緊即可。
3. 調整「感應器固定座 (M)」至想要的感應位置後,將「感應器固定座固定螺絲 (P)」鎖緊即可。



● 感應器型號

CS-8B



使用電壓：DC 5 ~ 30V