

D mm	真圓度 μm
<13	0.004
<20	0.005
<30	0.006

TYPE	公差	材質	熱處理	硬度	表面處理	備註
GKS023-A	g6	SUJ2	高週波	HRC58	-	適用於配合線性襯套 (請參閱線性襯套· 小型滾珠導件單元)
GKS023-B		SUS440C		HRC56		
GKS023-C		SUJ2		HRC58		
GKS023-D		SUS440C		HRC56		
CRS.Z	f8	S45C	-	-	硬鉻	適用於配合自潤軸承 (請參閱自潤軸承單元)
SUSC.Z		SUS304	-	-	-	

D mm	淬火深度 (mm)	
	SUJ2	SUS440C
<10	0.5	0.5
<13	0.7	0.5
<20	0.7	0.7
<25	1.0	0.7

L mm	公差 mm
<6	±0.1
<30	±0.2
<120	±0.3
<400	±0.5
<1000	±0.8
<1500	±1.2

品號 TYPE	D	g6	f8	D1	L	L2	M	N	L1 MAX.	C
		公差 mm	公差 mm	指定單位 1mm	指定單位 1mm	指定單位 1mm				
(g6) GKS023-A GKS023-B GKS023-C GKS023-D	8	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	6	25~798	2 ≤ L2 ≤ D1 × 4	3	3 4 5	800	0.5
	10	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	6~8	25~798		3 4 5	3 4 5 6	800	0.5
	12	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	6~10	25~998		3 4 5 6	4 5 6 8	1000	0.5
	13	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	6~11	25~998		3 4 5 6 8	4 5 6 8	1000	0.5
15	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	6~13	25~998	3 4 5 6 8 10		4 5 6 8 10	1000	0.5	
16	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	6~14	25~1198	3 4 5 6 8 10		4 5 6 8 10	1200	0.5	
(f8) CRS.Z SUSC.Z	18	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	8~16	25~1198		4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	1200	0.5
	20	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	8~17	25~1198		4 5 6 8 10 12	4 5 6 8 10 12	1200	1.0
	25	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	8~22	25~1198		4 5 6 8 10 12 16	4 5 6 8 10 12 16	1200	1.0
	30	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	9~27	25~1498		5 6 8 10 12 16 20 24	6 8 10 12 16 20	1500	1.0


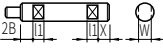
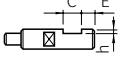
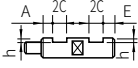
PS. 備註

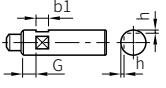
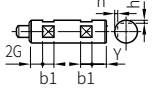
· CRS.Z和SUSC.Z的外徑公差是f8，未熱處理

訂貨： TYPE [ ] D [ ] - D1 [ ] - L [ ] - L2 [ ] - M [ ] - N [ ] 交期： 8 天

GKS023-A 12 - 10 - 458 - 30 - 5 - 6

追加加工

Alteration	Code	Spec.																																																
	A	<p><b>變更L尺寸公差</b>                      指定方法：A                      使用A時，L尺寸可指定單位為0.1mm                      · L &lt; 200 → L ± 0.03                      200 ≤ L &lt; 500 → L ± 0.05                      L ≥ 500 → L ± 0.1</p>																																																
	2B	<p><b>追加第2個扳手槽</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>li</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>li</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td>10</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>10</td> <td>40</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法：2B12-X8                      適用條件：                      · 2B, X = 指定單位為1mm                      · 2B + X + 11 × 2 &lt; L                      · 2B(X) ≥ 0                      · 無法在同一平面上加工</p>	D	W	li	D	W	li	8	7	8	20	17	10	10	8	8	25	22	10	12	10	10	30	27	15	13	11	10	35	30	15	15	13	10	40	36	20	16	14	10	50	41	20	18	16	10			
D	W	li	D	W	li																																													
8	7	8	20	17	10																																													
10	8	8	25	22	10																																													
12	10	10	30	27	15																																													
13	11	10	35	30	15																																													
15	13	10	40	36	20																																													
16	14	10	50	41	20																																													
18	16	10																																																
	C	<p><b>追加1處平面</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法：C10-E8                      適用條件：C, E = 指定單位為1mm                      · D ≤ 30 : C ≤ 5 × D                      D ≥ 35 : C ≥ 3 × D                      · E = 0 或 E ≥ 2 · 不可與2C併用</p>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3																																								
D	h																																																	
8-18	1																																																	
20-40	2																																																	
50	3																																																	
	2C	<p><b>追加2處平面</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p>指定方法：2C8-A8-E4                      適用條件：2C, A, E = 指定單位為1mm                      · D ≤ 30 : 2C ≤ 5 × D                      D ≥ 35 : 2C ≥ 3 × D                      · A(E) = 0 或 A(E) ≥ 2                      · 無法在同一平面上加工，不可與C併用</p>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3																																								
D	h																																																	
8-18	1																																																	
20-40	2																																																	
50	3																																																	

Alteration	Code	Spec.
	G	<p><b>追加1處90度平面</b>                      指定方法：G10                      適用條件：適用於D=10~30                      · 不可與2G併用</p>
	2G	<p><b>追加2處90度平面</b>                      指定方法：2G10-Y10                      適用條件：適用於D=10~30                      · 不可與G併用                      · 無法在同一平面上加工</p>

· 追加加工可能會導致硬度降低

追加工訂貨：  -  -  -  -  -  -   
 GKS023-A 12 - 10 - 458 - 30 - 5 - 6 - A

交期： 天