

D mm	真圓度 μm
<13	0.004
<20	0.005
<30	0.006

TYPE	公差	材質	熱處理	硬度	表面處理	備註	D mm	淬火深度 (mm)		L mm	公差 mm	逃角尺寸表				
								SUJ2	SUS440C			M&N	D1&D2	L2		
GKS015-A	g6	SUJ2	高週波	HRC58	-	適用於配合線性襯套 (請參閱線性襯套· 小型滾珠導件單元)	<10	0.5	0.5	<6	±0.1	6	4.4	2		
GKS015-B		SUS440C		HRC56			<13	0.7	0.5	<30	±0.2	8	6	3		
GKS015-C		SUJ2		HRC58			<20	0.7	0.7	<120	±0.3	10	7.7	3		
GKS015-D		SUS440C		HRC56			<20	0.7	0.7	<120	±0.3	12	9.4	4		
CRS.R	f8	S45C	-	-	硬鉻	適用於配合自潤軸承 (請參閱自潤軸承單元)	<25	1.0	0.7	<400	±0.5	16	13	4		
SUSC.R		SUS304	-	-			<1000	±0.8	20	16.4	5					
												<1500	±1.2	30	25	5

品號		g6公差 mm	f8公差 mm	L 指定單位1mm	L3 & L4 指定單位1mm	M & N	L1 MAX.	C
TYPE	D							
(g6)	8	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	25~790	5 ≤ L3 ≤ M × 3	6	800	0.5
	10	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	25~790		6 8	800	0.5
	12	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~990		6 8 10	1000	0.5
	13	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~990		6 8 10 12	1000	0.5
	15	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~990		6 8 10 12	1000	0.5
(f8)	16	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~1190	5 ≤ L4 ≤ N × 3	6 8 10 12	1200	0.5
	18	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~1190		6 8 10 12 16	1200	0.5
	20	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	25~1190		6 8 10 12 16	1200	1.0
	25	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	25~1190		8 10 12 16 20 24	1200	1.0
	30	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	25~1490		8 10 12 16 20 24	1500	1.0

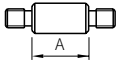
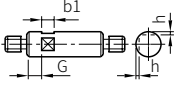
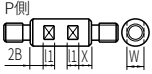
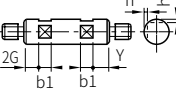
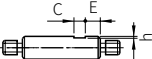
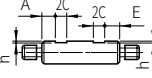
PS. 備註

· CRS.R和SUSC.R的外徑公差是f8，未熱處理

訂貨： TYPE [ ] D [ ] L [ ] L3 [ ] L4 [ ] M [ ] N [ ] 交期： 8 天

GKS015-A 16 - 600 - 30 - 25 - 12 - 12

追加加工

Alteration	Code	Spec.	Alteration	Code	Spec.
	A	<b>變更L尺寸公差</b> 指定方法：A 使用A時，L尺寸可指定單位為0.1mm · L<200 →L±0.03 200≤L<500→L±0.05 L≥500 →L±0.1		G	<b>追加1處90度平面</b> 指定方法：G10 適用條件：適用於D=10~30 · 不可與2G併用
	2B	<b>追加2處扳手槽</b> 指定方法：2B12-X8 適用條件：2B,X=指定單位為1mm · 2B+X+l1×2<L · 2B(X)≥0 · 無法在同一平面上加工		2G	<b>追加2處90度平面</b> 指定方法：2G10-Y10 適用條件：適用於D=10~30 · 不可與G併用 · 無法在同一平面上加工
	C	<b>追加1處平面</b> 指定方法：C10-E8 適用條件：C,A=指定單位為1mm · D≤30：C≤5×D D≥35：C≥3×D · A=0或A≥2 · 不可與2C併用	· 追加加工可能會導致硬度降低		
	2C	<b>追加2處平面</b> 指定方法：2C8-A8-E4 適用條件：2C,A,E=指定單位為1mm · D≤30：2C≤5×D D≥35：2C≥3×D · A(E)=0或A(E)≥2 · 無法在同一平面上加工，不可與C併用			

追加加工訂貨：  -  -  -  -  -  -

GKS015-A 16 - 600 - 30 - 25 - 12 - 12 - A

交期： 天