

D mm	真圓度 μm
<13	0.004
<20	0.005
<30	0.006

TYPE	公差	材質	熱處理	硬度	表面處理	備註	D mm	淬火深度 (mm)		L mm	公差 mm	逃角尺寸表					
								SUJ2	SUS440C			M	D1	L2			
GKS010-A	g6	SUJ2	高週波	HRC58	-	適用於配合線性襯套 (請參閱線性襯套· 小型滾珠導件單元)	<10	0.5	0.5	<6	±0.1	6	4.4	2			
GKS010-B		SUS440C		HRC56								8	6	3			
GKS010-C		SUJ2		HRC58								10	7.7	3			
GKS010-D		SUS440C		HRC56								12	9.4	4			
CRS.L	f8	S45C	-	-	硬鉻	適用於配合自潤軸承 (請參閱自潤軸承單元)	<25	1.0	0.7	<400	±0.5	16	13	4			
SUSC.L		SUS304	-	-								-	<1000	±0.8	20	16.4	5
													<1500	±1.2	24	19.6	5
												30	25	5			

品號		g6公差	f8公差	L	L3	L4	M	L1 MAX.	L5	L6	C
TYPE	D	mm	mm	指定單位1mm	指定單位1mm	指定單位1mm					
(g6) GKS010-A GKS010-B GKS010-C GKS010-D	8	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	25~795	5 ≤ L3 ≤ M × 3	0 ≤ L4 ≤ L - L5	6	800	8	7	0.5
	10	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	25~795			6 8	800	8	8	0.5
	12	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~995			6 8 10	1000	10	10	0.5
	13	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~995			6 8 10 12	1000	10	11	0.5
15	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~995	6 8 10 12			1000	10	13	0.5	
16	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~1195	6 8 10 12			1200	10	14	0.5	
(f8) CRS.L SUSC.L	18	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~1195			6 8 10 12 16	1200	10	16	0.5
	20	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	25~1195			6 8 10 12 16	1200	10	17	1.0
	25	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	25~1195			8 10 12 16 20 24	1200	10	22	1.0
	30	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	25~1495			8 10 12 16 20 24	1500	15	27	1.0


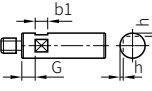
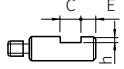
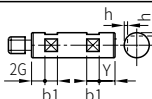
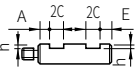
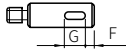
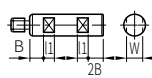
PS. 備註

· CRS.L和SUSC.L的外徑公差是f8，未熱處理

訂貨： TYPE [] D [] L [] L3 [] L4 [] M [] 交期： [] 天

GKS010-A 12 - 400 - 20 - 25 - 8

追加加工

Alteration	Code	Spec.	Alteration	Code	Spec.																																															
	A	<p>變更L尺寸公差 指定方法：A 使用A時，L尺寸可指定單位為0.1mm · L<200 → L±0.03 200≤L<500 → L±0.05 L≥500 → L±0.1</p>		G	<p>追加1處90度平面 指定方法：G10 適用條件：適用於D=10~30 · 不可與2G併用</p>																																															
	C	<p>追加1處平面 指定方法：C10-E8 適用條件：C,E=指定單位為1mm · D≤30；C≤5×D D≥35；C≥3×D · E=0或E≥2 · 不可與2C併用</p> <table border="1" data-bbox="624 386 706 454"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3		2G	<p>追加2處90度平面 指定方法：2G10-Y10 適用條件：適用於D=10~30 · 不可與G併用 · 無法在同一平面上加工</p>																																							
D	h																																																			
8-18	1																																																			
20-40	2																																																			
50	3																																																			
	2C	<p>追加2處平面 指定方法：2C8-A8-E4 適用條件：2C,A,E=指定單位為1mm · D≤30；2C≤5×D D≥35；2C≥3×D · A(E)=0或A(E)≥2 · 無法在同一平面上加工，不可與C併用</p> <table border="1" data-bbox="624 540 706 608"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8-18</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>20-40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D	h	8-18	1	20-40	2	50	3		F	<p>追加1處鍵槽 指定方法：F10-G10 適用條件： 僅限適用於D=12 · 16 · 20 · 25 · 30</p>																																							
D	h																																																			
8-18	1																																																			
20-40	2																																																			
50	3																																																			
	2B	<p>追加第2個扳手槽 指定方法：2B15 適用條件：僅限適用於附扳手槽 2B=指定單位為1mm · B+2B+l1×2<L · 2B≥0 · 無法在同一平面上加工</p> <table border="1" data-bbox="583 695 706 821"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>W</th> <th>l1</th> <th>D</th> <th>W</th> <th>l1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>20</td> <td>17</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>25</td> <td>22</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>30</td> <td>27</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>11</td> <td>10</td> <td>35</td> <td>30</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>13</td> <td>10</td> <td>40</td> <td>36</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>14</td> <td>10</td> <td>50</td> <td>41</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>18</td> <td>16</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	W	l1	D	W	l1	8	7	8	20	17	10	10	8	8	25	22	10	12	10	10	30	27	15	13	11	10	35	30	15	15	13	10	40	36	20	16	14	10	50	41	20	18	16	10				<p>· 追加加工可能會導致硬度降低</p>	
D	W	l1	D	W	l1																																															
8	7	8	20	17	10																																															
10	8	8	25	22	10																																															
12	10	10	30	27	15																																															
13	11	10	35	30	15																																															
15	13	10	40	36	20																																															
16	14	10	50	41	20																																															
18	16	10																																																		

追加加工訂貨： - - - - - 交期：

GKS010-A 12 - 400 - 20 - 25 - 8 - A