

D mm	真圓度 μm
<13	0.004
<20	0.005
<30	0.006

TYPE	公差	材質	熱處理	硬度	表面處理	備註
GKS006-A	g6	SUJ2	高週波	HRC58	-	適用於配合線性襯套 (請參閱線性襯套· 小型滾珠導件單元)
GKS006-B		SUS440C		HRC56		
GKS006-C		SUJ2		HRC58		
GKS006-D		SUS440C		HRC56		
CRS.F	f8	S45C	-	-	硬鉻	適用於配合自潤軸承 (請參閱自潤軸承單元)
SUSC.F		SUS304	-	-	-	

D mm	淬火深度 (mm)	
	SUJ2	SUS440C
<10	0.5	0.5
<13	0.7	0.5
<20	0.7	0.7
<25	1.0	0.7

L mm	公差 mm
<6	±0.1
<30	±0.2
<120	±0.3
<400	±0.5
<1000	±0.8
<1500	±1.2

品號		g6公差	f8公差	L	L1	M	L2	L3	C
TYPE	D	mm	mm	指定單位1mm	指定單位1mm				
(g6) GKS006-A GKS006-B GKS006-C GKS006-D	6	-0.004 -0.012	-0.010 -0.028	20~600	0 ≤ L1 ≤ L - L2	3	8	5	0.5
	8	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	20~800		3 4 5	8	7	0.5
	10	-0.005 -0.014	-0.013 -0.035	20~800		3 4 5 6	8	8	0.5
	12	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	20~1000		4 5 6 8	10	10	0.5
13	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~1000	4 5 6 8		10	11	0.5	
15	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	25~1000	4 5 6 8 10		10	13	0.5	
16	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	30~1200	4 5 6 8 10		10	14	0.5	
(f8) CRS.F SUSC.F	18	-0.006 -0.017	-0.016 -0.043	30~1200		4 5 6 8 10 12	10	16	0.5
	20	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	30~1200		4 5 6 8 10 12	10	17	1.0
	25	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	35~1200		4 5 6 8 10 12 16	10	22	1.0
	30	-0.007 -0.020	-0.020 -0.053	35~1500	6 8 10 12 16 20	15	27	1.0	


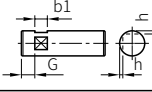
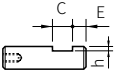
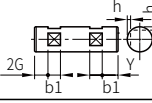
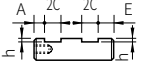
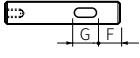
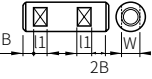
PS. 備註

· CRS.F和SUSC.F的外徑公差是f8，未熱處理

訂貨： TYPE [] D [] - L [] - L1 [] - M [] 交期： 8 天

GKS006-A 10 - 225 - 40 - 6

追加加工

Alteration	Code	Spec.	Alteration	Code	Spec.
	A	變更L尺寸公差 指定方法：A 使用A時，L尺寸可指定單位為0.1mm · L<200 →L±0.03 · 200≤L<500→L±0.05 · L≥500 →L±0.1		G	追加1處90度平面 指定方法：G10 適用條件：適用於D=10~30 · 不可與2G併用
	C	追加1處平面 指定方法：C10-E8 C,E=指定單位為1mm · D≤30：C≤5×D · D≥35：C≥3×D · E=0或E≥2 · 無法與2C併用		2G	追加2處90度平面 指定方法：2G10-Y10 適用條件：適用於D=10~30 · 不可與G併用 · 無法在同一平面上加工
	2C	追加2處平面 指定方法：2C8-A8-E2 2C,A,E=指定單位為1mm · D≤30：2C≤5×D · D≥35：2C≥3×D · A(E)=0或A(E)≥2 · 無法在同一平面上加工，不可與C併用		F	追加1處鍵槽 指定方法：F10-G10 適用條件： · 僅限適用於D=12 · 16 · 20 · 25 · 30 · 內螺牙部(M×2.5+4)不可加工
	2B	追加第2個90度扳手槽 指定方法：2B15 適用條件：僅限適用於附扳手槽 2B=指定單位為1mm · B+2B+l1×2<L · 2B≥0 · 無法在同一平面上加工			· 追加加工可能會導致硬度降低

追加加工訂貨： - - - - 交期：天

GKS006-A 10-225-40-6-A