

RoHS



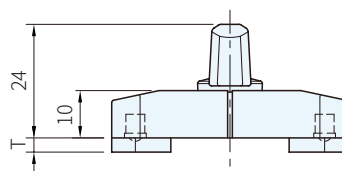
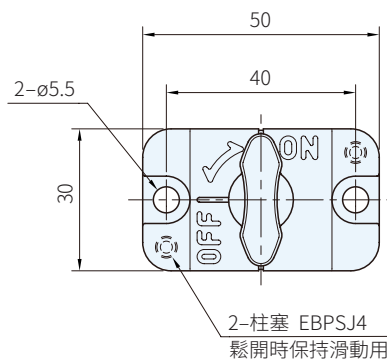
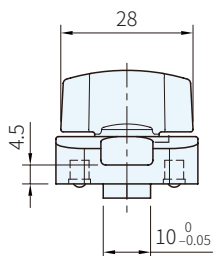
QCSL-OG
(樹脂旋鈕、橙色)



QCSL-BK
(樹脂旋鈕、黑色)



QCSL-S
(金屬旋鈕)



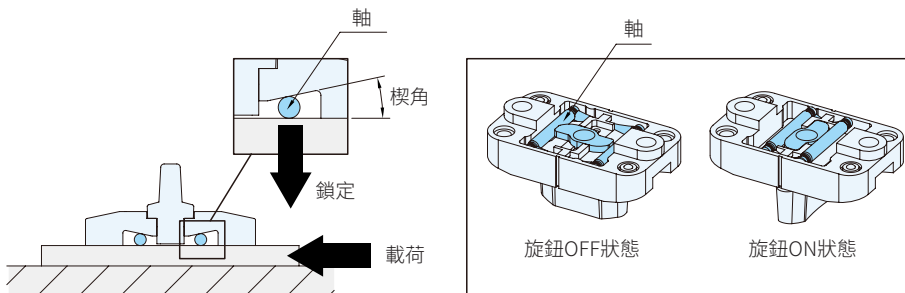
TYPE	本體	旋鈕	軸、楔塊	柱塞(球部)
QCSL-OG QCSL-BK	鋅壓鑄 鍍鉻	聚酰胺 (玻璃纖維增強)	不銹鋼	聚縮醛
QCSL-S		SCS13 (SUS304相近)		

QCSL-OG			QCSL-BK			QCSL-S			T
品號	質量 g	庫存	品號	質量 g	庫存	品號	質量 g	庫存	
QCSL1003-OG	80	△	QCSL1003-BK	80	△	QCSL1003-S	95	△	3
QCSL1006-OG		△	QCSL1006-BK		△	QCSL1006-S		△	

訂貨： 交期： 天
QCSL1003-OG

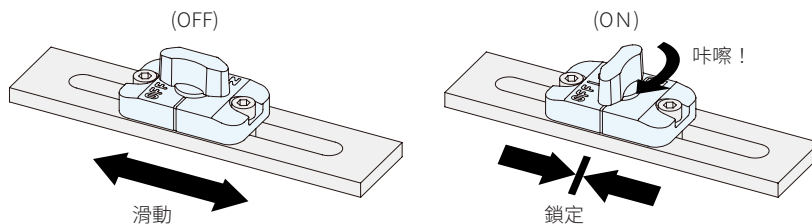
■鎖定原理

· 由於內部楔形結構，向鋼材施加滑動載荷時，軸會被推向楔角內，從而鎖定鋼材



●使用例及使用方法

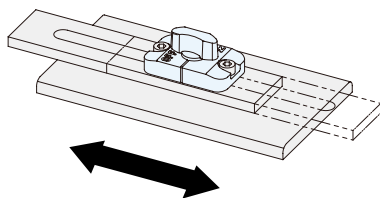
■操作步驟



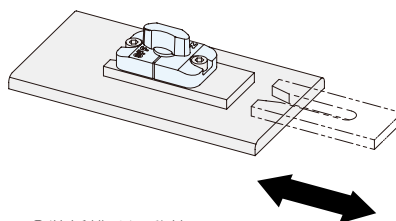
旋鈕在ON的位置時，不可左右滑動

●使用例及使用方法

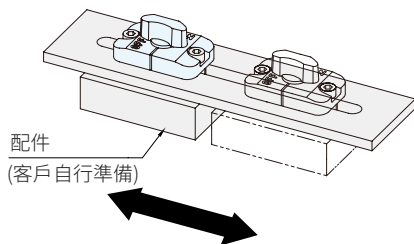
①滑動鋼材



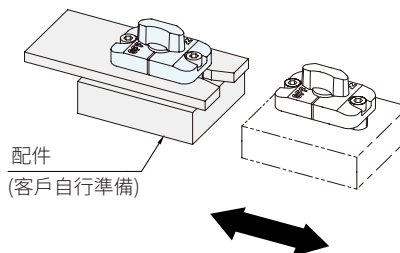
②裝拆鋼材



③滑動槽孔滑動鎖緊器

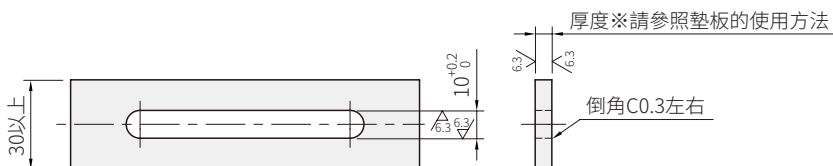


④裝拆槽孔滑動鎖緊器



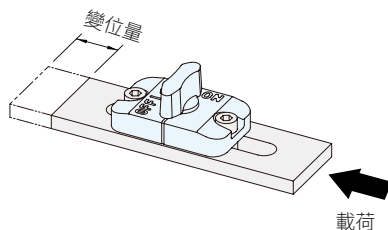
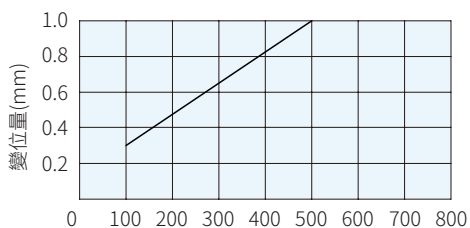
■操作步驟

- 適用鋼材…SS400、S45C、SUS304等扁鋼(JIS h14級)
- 鋼材的槽孔加工…為減少滑動時發生的偏差量，推薦以下加工公差內進行加工
需要更高的滑動精度時，請配合10(-0.05~0)的產品尺寸進行加工
為保證能確實夾緊，請清除槽孔加工部的毛刺



●能力線圖

■向鋼材軸方向施加载荷時的變位量(來自一個方向的靜載荷)



注)上記數據是鋼材為SUS304、SS400、S45C扁鋼時的參考值
使用鋁材的時候，因載荷會在表面產生劃痕及壓痕

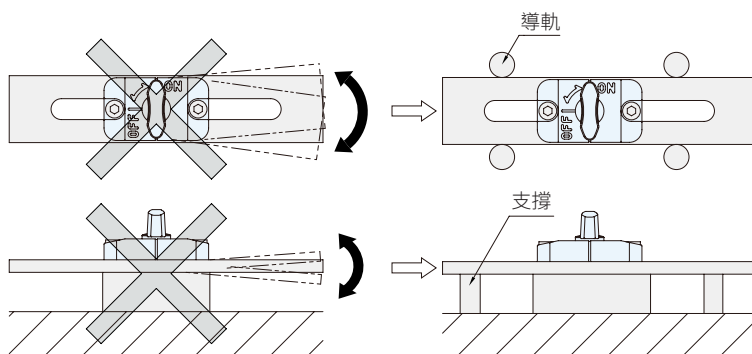
■技術數驟

- 耐熱溫度：90°C
- 容許載荷：500N

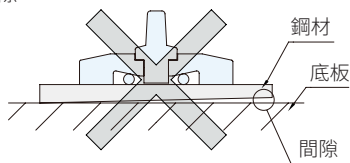
WA) 注意

下述情況下，可能會發生變位過量或發生偏差

①向鋼材上下和左右方向施加载荷，產生游動時



②鎖定時，鋼材和底板間有間隙



③對產品或鋼材產生過度沖擊或振動時

