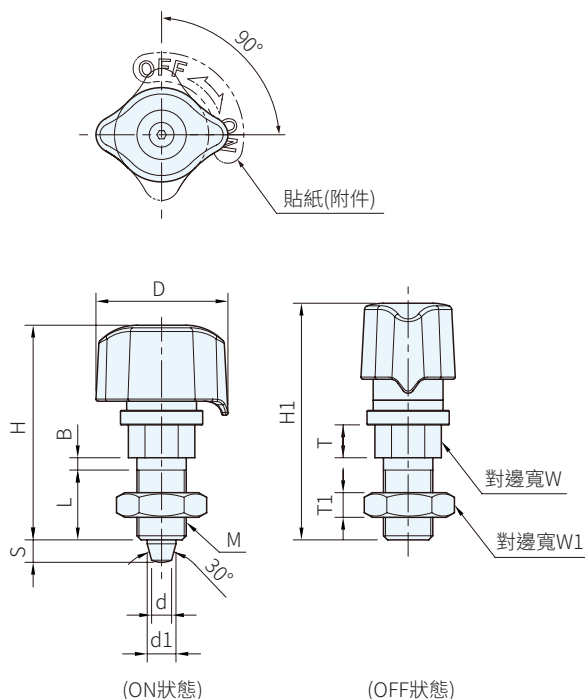


RoHS



本體	圓錐銷	指示器	旋鈕
SCM440 無電鍍鍍鎳	SCM435 無電鍍鍍鎳	鋁合金(A5056) 氧化鋁膜表面處理 紅色	聚酰胺 玻璃纖維強化 黑色

規格	適用板厚度	D	H	H1	d	d1	S	L	B	M	W	W1	T	T1	適用圓錐套
QCIC05M10	8~10	26	44	48	3.3	5	4.2	15	2	M10×1 細牙	13	17	7	5	QCIC05TB
QCIC07M12	9~11	32	52	58	4.9	7	5	17	3	M12×1.5 細牙	14	19	8	6	QCIC07TB

品號	夾緊力 N	預載	預載力 N	質量 g	庫存
QCIC05M10-2P	140	無	-	45	△
QCIC07M12-2P	170			70	△
QCIC07M12-3P		有	9		△

**SP. 特長**

- 通過圓錐銷進行夾緊，可以同時進行沒有偏差量的定位和固定
- 只需加工螺紋孔就可以安裝本體
- 和圓錐套一起使用以外，只需代用的適用孔也能使用
- 旋鈕在OFF的位置時會出現指示器(紅色)，顯示鎖緊器正處於鬆開狀態
- 如果想任意設定ON-OFF旋鈕的位置請使用 QCIC-F 快速分度鎖緊器(凸緣型)

訂貨： 交期：天  
QCIC05M10-2P

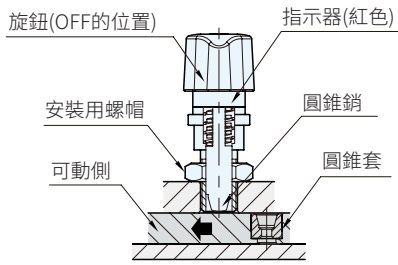
**PS. 備註**

- 可以同時進行定位和固定
- 附件QCIC-M-2P：ON/OFF貼紙  
QCIC-M-3P：ON/MID/OFF貼紙
- 附件貼紙的樣式為0.2mm厚的鋁製貼紙，背面為黏合劑

RoHS

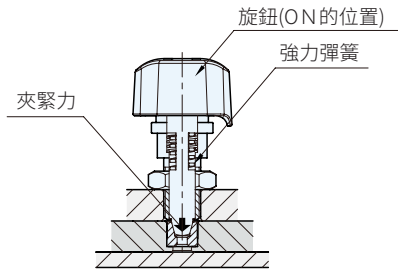
■無預載型

- ON/OFF的二種位置規格



旋鈕在OFF的狀態

- 即使將手從旋鈕上放開，圓錐銷會維持收納在內部的狀態

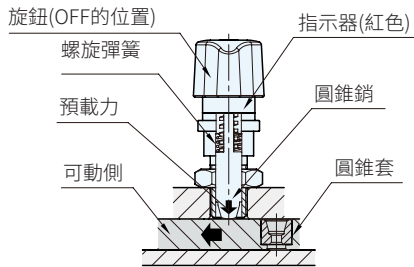


旋鈕在ON的狀態

- 在圓錐套的位置上將旋鈕轉至ON的位置
- 通過強力彈簧的壓縮產生的夾緊力從而使得圓錐銷夾緊圓錐套
- 夾緊時有單擊感

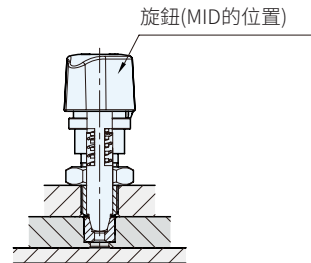
■有預載型

- ON/MID/OFF的三種位置規格
- 由於本體內部的螺旋彈簧使其在即使有預載力的狀態下也可動
- 在預載狀態下的圓錐套的位置上，圓錐銷和圓錐套會自行嵌合(旋鈕在MID位置上)



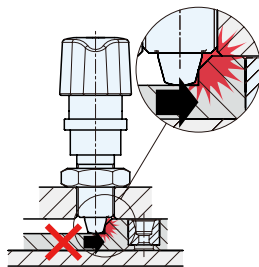
旋鈕在OFF(預載狀態)

- 將手從旋鈕的位置放開，則使得圓錐銷處於一直被推出的狀態(旋鈕會想朝MID處移動)
- ※ 有預載型產品由於在MID至ON之間的位置時，圓錐銷不能收回本體，所以在有預載的狀態(MID位置)時，無法通過台階



旋鈕在MID的狀態

- 由於預載使得在圓錐套的位置上嵌合旋鈕會切換到MID的位置
- ※ 將旋鈕從MID的位置旋轉到ON的位置通過強力彈簧的壓縮產生的夾緊力從而使得圓錐銷夾緊圓錐套；夾緊時有單擊感

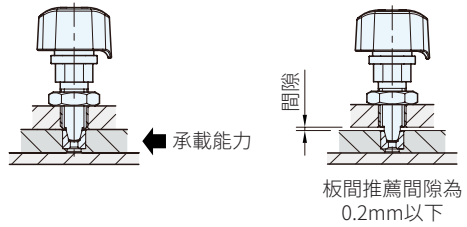


RoHS

●技術數據

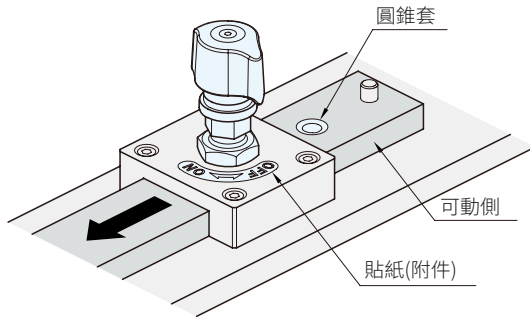
· 重複定位精度±0.05

規格	耐熱溫度 °C	承載能力 N
QCIC05M10	80	900
QCIC07M12		1300

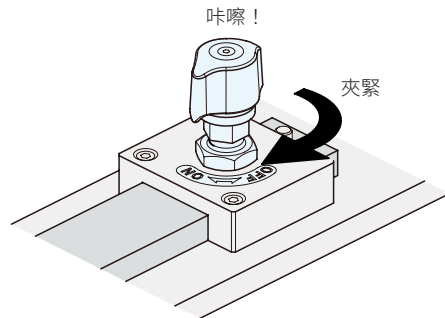


●操作步驟

■無預載型



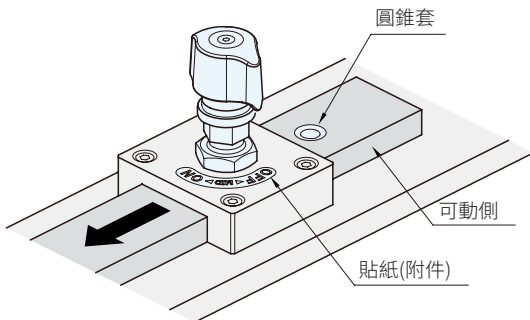
①確認旋鈕處於OFF的位置，滑動可動側



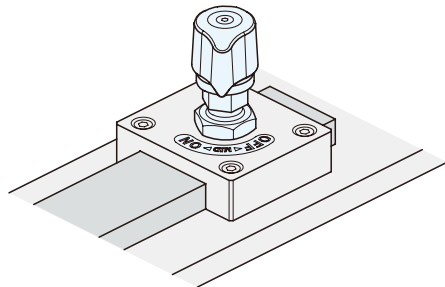
②將旋鈕旋至ON的位置夾緊  
夾緊時有單擊感

※ QCIC-M-2P(無預載型)請在卸除圓錐套水平方向上的載荷後再鬆開(結構上，存在圓錐銷可能不縮回的情況)

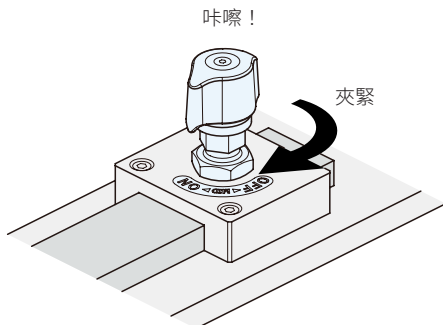
■有預載型



①旋鈕在OFF的位置時滑動可動側

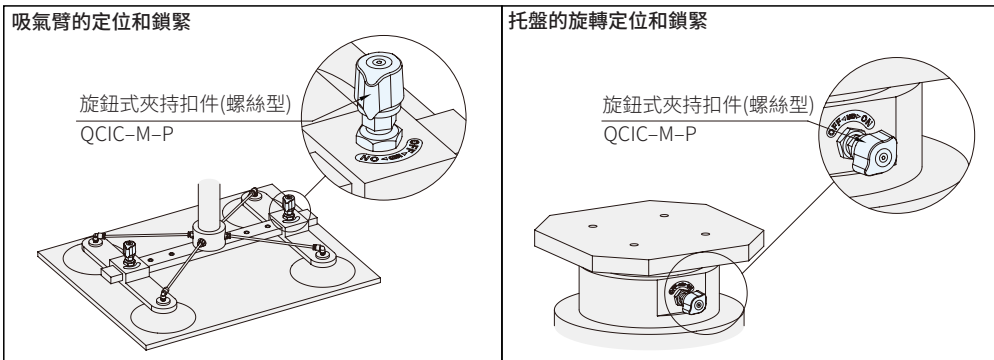


②由於預載力圓錐銷會在圓錐套的位置上嵌合  
旋鈕會切換到MID的位置



③將旋鈕從MID的位置旋轉到ON的位置  
夾緊，夾緊時有單擊感

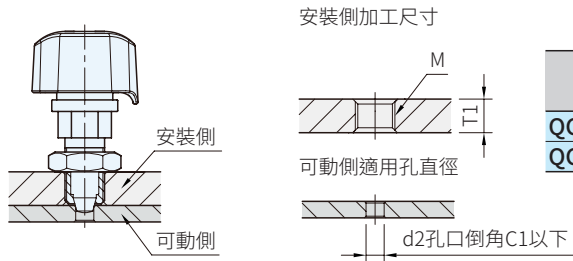
●使用例及使用方法



●安裝方法

■孔加工圖

※不使用圓錐套時



規格	d2	T1 適用板厚度	M
QCIC05M10	3.7~4.6	8~10	M10×1 細牙
QCIC07M12	5.3~6.6	9~11	M12×1.5 細牙

■安裝步驟

