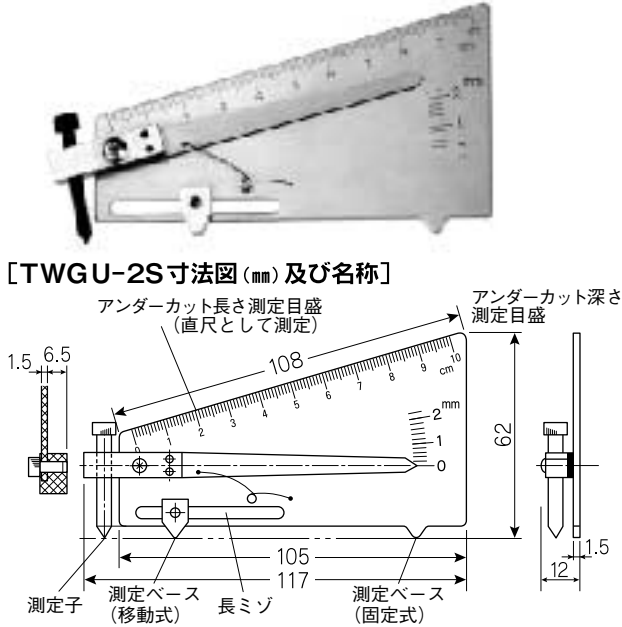


■一般の溶接や建設・造船・橋梁など鉄骨組立の溶接作業者にとても便利な溶接用ゲージです。

## TWGU-2S

▶ アンダーカット測定に

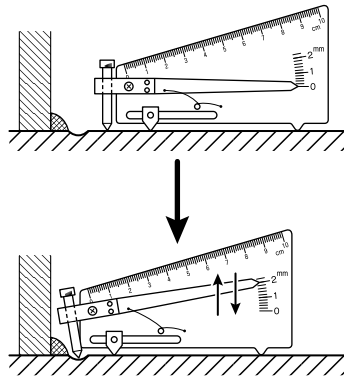


**特長**

- アンダーカットの深さ及び長さを簡単、迅速かつ正確に測定できます。
- 高精度・目盛範囲0~2mm(最小読取値0.2mm)

### ●0点調整

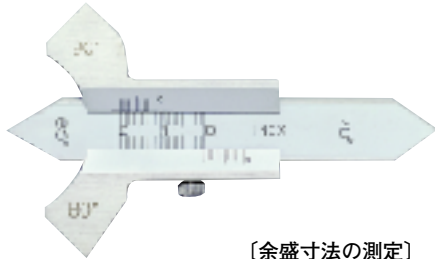
- ①母材表面の平らな面で調整します。母材の表面状態により、測定ベースは移動可能です。
- ②母材表面にゲージを押さえ、測定子、測定ベース2ヶ所の3点が一直線上に母材表面に接した状態にします。
- ③その状態で測定子を回し、目盛が0になるように調整してください。測定子止めねじはゆるめておき、調整後にしめます。



### ■測定

- ①0点調整が済んだら、測定子をアンダーカットの中央にあてます。
- ②スプリングで持ち上げられた指針の指す目盛が、アンダーカットの深さです。

## TAWG-10

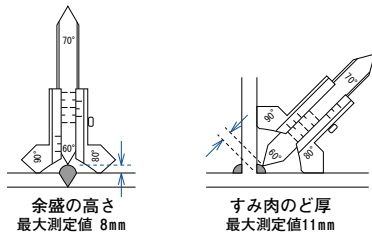


[余盛寸法の測定]

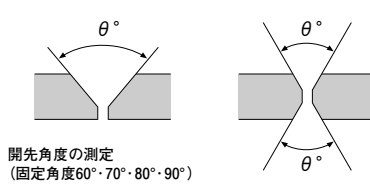
- 防錆処理が容易なステンレス製
- 溶接作業のスピードアップと品質管理等の合理化に

### ■仕様

- 材質:ステンレス鋼
- 最小読取値:0.1mm
- 最大測定値:  
すみ肉のど厚...11mm  
余盛の高さ...8mm
- 開先角度:  
60°・70°・80°・90°
- 器差:±0.2mm



[溶接前加工の測定]



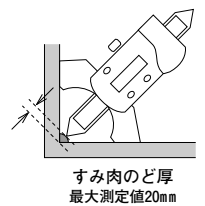
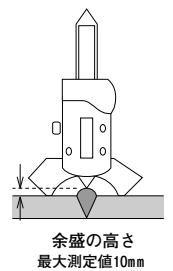
## TDWG-20



●デジタル表示で読み取りやすい

### ■仕様

- 本体材質:ステンレス鋼
- 最小表示値:0.01mm
- 最大測定値:すみ肉のど厚...20mm  
余盛の高さ...10mm
- 開先角度:60°・70°・80°・90°
- 器差:0~10mmまで ±0.03mm  
10~20mmまで ±0.05mm
- 繰り返し精度:0.02mm
- 最大応答速度:1.5m/s
- 使用温度範囲:0~40℃
- 電源:SR44 1個
- 電池寿命:通常使用状態で約3年
- マスタ直角定規付

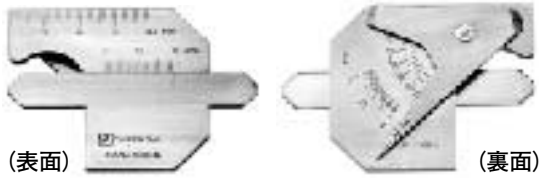


## ⚠️ご注意

- 測定工具ですので、落としたりぶついたりしないでください。
- 使用後は防錆油を塗って保管してください。
- 本製品の用途以外のご使用は、事故やけがの原因となりますので、絶対におやめください。

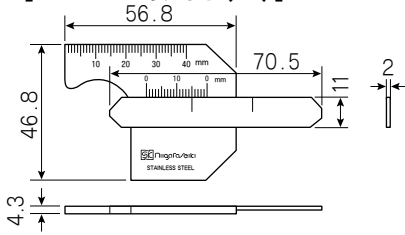
総発売元 **トラスコ中山株式会社**  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号  
E-mail:techno.center@trusco.co.jp  
お客様相談室 ☎️ 0120-509-849

# TWG-1



(表面) (裏面)

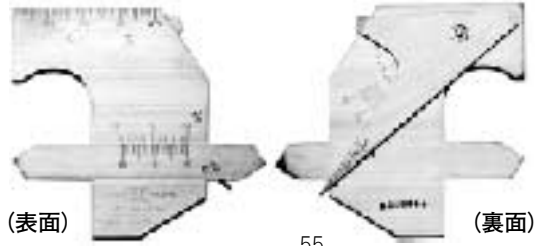
[TWG-1寸法図 (mm)]



## 特長

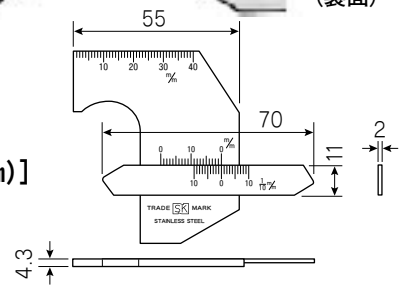
- 溶接作業のスピードアップと品質管理などの合理化に。
- 堅牢・軽便で携帯が楽です。(ビニールケース付)

# TWG-2



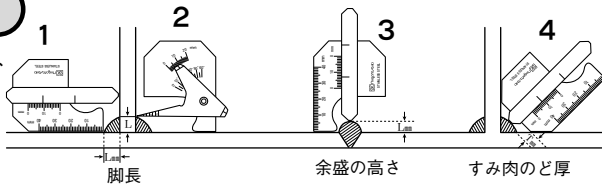
(表面) (裏面)

[TWG-2寸法図 (mm)]

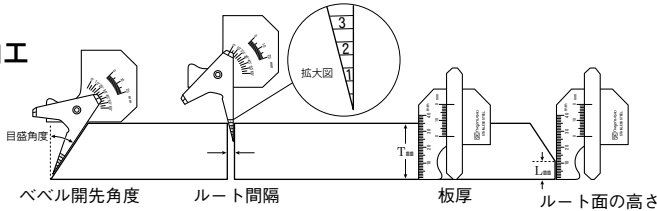


## 使用例

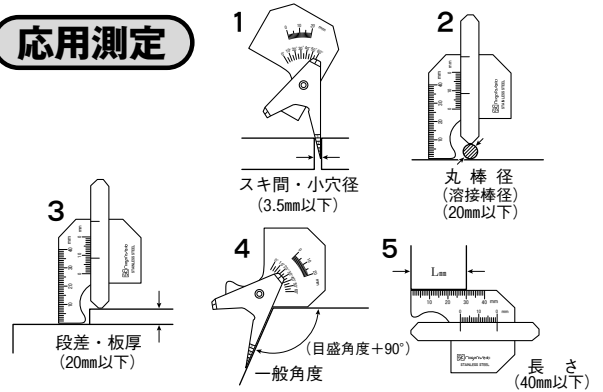
### ■溶接ビードの測定



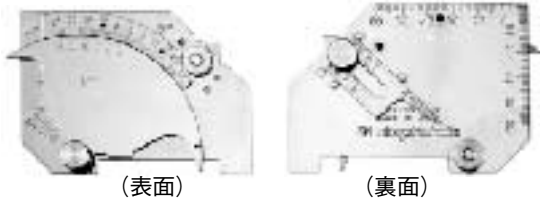
### ■溶接前加工の測定



## 応用測定



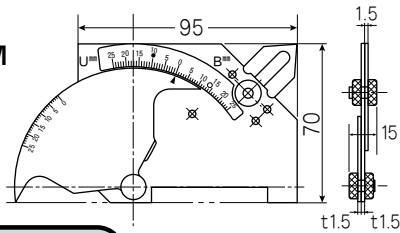
# TWGU-7M



(表面) (裏面)

- ## 特長
- あらゆる溶接時の測定に対応。
  - 同一平面上で目盛の読み取りができるので、非常に読み取りやすい構造です。

[TWGU-7M寸法図 (mm)]



# TWGU-8M

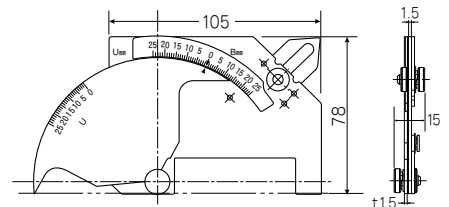


(表面) (裏面)

## 特長

- TWGU-7Mの機能に加え、板材の厚み、溶接ビード幅の測定、丸物外径及び鉄筋などの厚接溶接の膨らみなどの測定ができる機能をプラス致しましたので、さらに幅広く測定することができます。
- 国土交通省告示による新規規格対応、突き合わせ溶接の食い違い段差測定で、ビード跨ぎ幅が53mmになり、厚物溶接の測定範囲が広がりました。
- ベベル角度・開先角度の測定範囲が0~70°まで測定可能になりました。

[TWGU-8M寸法図 (mm)]



## 7M/8M共通

- 
- ①アンダーカット深度測定 (0~25mm)
  - ②ベベル角度・開先角度測定 (TWGU-7M: 0~60° (TWGU-8M: 0~70°))
  - ③食い違い段差測定 ビード跨ぎ幅 (TWGU-7M: 42mm (TWGU-8M: 53mm) 突き合わせ段差測定 (0~25mm))
  - ④すみ肉脚長測定及びビードの高低管理 (0~25mm)
  - ⑤すみ肉のど厚の測定 (0~15mm)
  - ⑥隙間測定 (2~5mm)
  - ⑦板厚の測定 (直尺)

## 8Mのみ

- 
- ⑨ビード幅測定 (0~53mm)
  - ⑧丸物外径測定、圧接後の膨らみ測定など (丸物の外径測定はφ30mmまで)