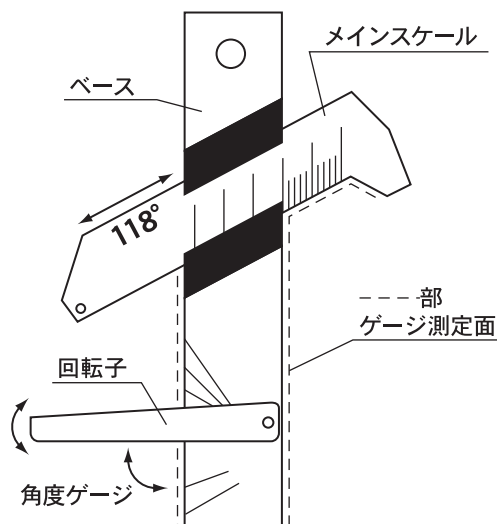


この度はドリルポイントゲージTG-DP118をお買上げ頂きありがとうございます。  
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

ドリルポイントゲージは、ドリルの先端角・チゼルエッジの偏心・リップハイト差等を正確に測定できる専用工具です。

### ■説明図



### ■仕様

品番	TG-DP118
測定ドリル径	φ3～φ45mm
先端角	118°
角度ゲージ	60°、70°、90°、125°、135°、150°
寸法 (mm)	ベース…22×110×8 回転子…7.5×50×2 メインスケール…68×9×3
質量	約160g

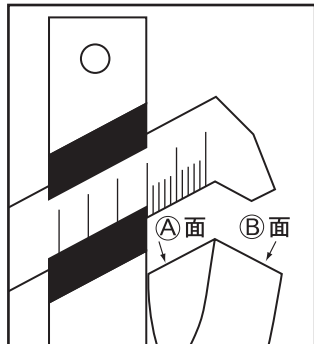
※参考 (被削材別の先端角度)

60°:ファイバ 70°:マグネシウム 90°:アルミニウム  
125°:黄銅 135°:ステンレス鋼 150°:マンガン鋼

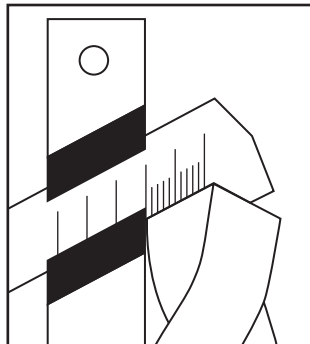
### ■用途・特長

- ドリル作業の品質管理やドリルの保守管理に最適
- 先端角・チゼルエッジの偏心・リップハイトの差の測定に
- 鮮明な目盛で読み取りが容易
- 回転子による角度設定は被切削材先端角度ゲージとして便利

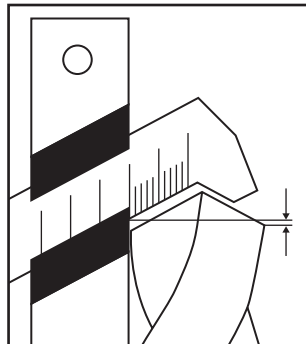
### ■使用例(研磨修正)



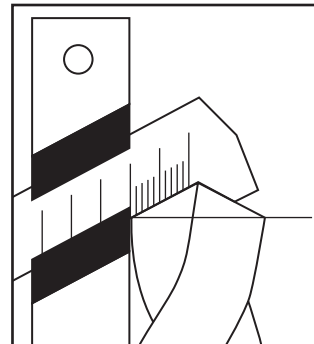
①ドリルの直径の寸法をメインスケールの目盛にセットします。  
(最初の目安)



②ドリルをゲージに合わせます。

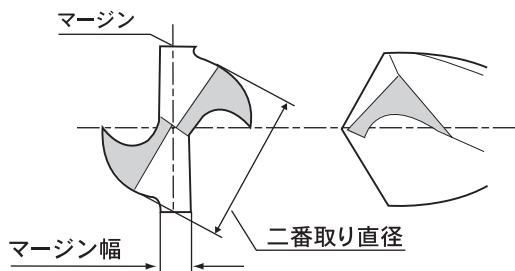


③A面・B面の切れ刃の長さが、左右対称であるかどうかを再研磨しながら交互に進めます。



④角度もゲージに合わせており、A面・B面が左右対称であれば、基準通りのドリル研磨ができたこととなります。

◆直径φ30mm以上のドリルは、リードが長くゲージ測定面にマージン幅が当たらないため、二番取り直径に当てて測定して下さい。  
※但し、先端角度は118°よりもマイナスになります。



### ⚠️ ご注意

- 落としたり、ぶついたりしないでください。
- ゲージ測定面に錆が発生しないようにしてください。
- 使用後は汚れを落とし、必ず油を引いて乾燥した場所に保管してください。
- 本製品の用途以外のご使用はおやめください。

総発売元 **トラスコ中山株式会社**  
〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1丁目34番15号  
E-mail:techno.center@trusco.co.jp  
お客様相談室 ☎ 0120-509-849

製造元 **新潟精機株式会社** E318-T