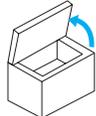




開啟方式	規格	左右兼用	蓋板的最大力矩*
 側板用 頂蓋	側板用	○	17.6 ~ 21.0 N·m / 1根 (180 ~ 214 kgf·cm / 1根)
	背板用		15.0 ~ 16.5 N·m / 1根 (153 ~ 168 kgf·cm / 1根)

SP. 特長

- 與傳統產品GS-S-AT型相比，扭矩約為2倍(側板用)的承重用助力協助支撐
- 利用彈簧反力，可輕鬆抬起沉重的蓋板
- 可將門簡易保持(約10°~80°)
- 結構緊湊，可有效利用內部空間
- 可安裝在側板或背板上，且不分左右
安裝在側板上時，請使用附配的側板托座

WA. 注意

- 使用溫度：0°C~40°C
- 使用濕度：90%RH以下
- 超過以上範圍時請洽詢
- 用於蓋板時，請另行設置止動器等，確保不會超過開啟角度
- 本產品彈力大，根據所安裝的框架及鉸鏈的不同，可能會出現異常聲音，產生變形或損壞
使用前，請確認框架具有充足的強度和剛性
- 不可連續開閉
- 彈力隨使用時間而有變化，另外根據蓋板重量及中心位置等的不同，也可能會出現無法保持的情況，詳細內容請洽詢
- 請勿與隱形絞鏈(多軸較鏈)同時使用
- 使用前務必進行試制鑑證

助力協助，輕鬆操作



利用彈簧反力，可輕鬆抬起沉重的蓋板

簡易保持功能



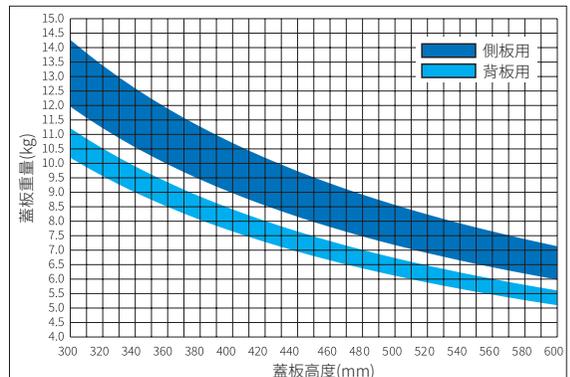
約10°~80°
可將蓋板的開啟角度簡易保持在約10°~80°的範圍內

小型、省空間



無用空間少
支撐本體小巧，無用空間少，可有效利用箱體內部

選型曲線圖



選型曲線圖，軸扭矩計算公式是蓋板重心位於高度尺寸中央，並按右頁的圖紙尺寸進行安裝時得到的

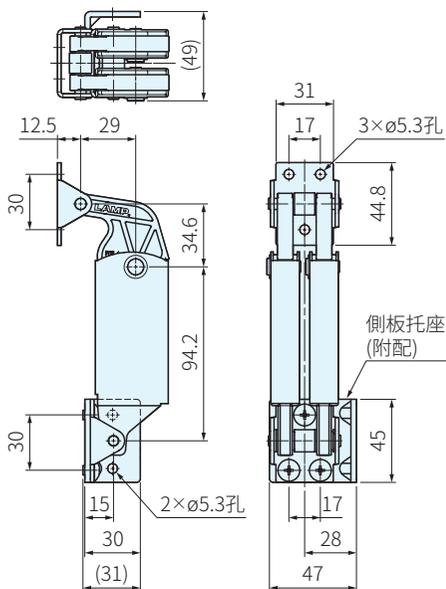
頂蓋的力矩

- 根據蓋板的最大力矩，有2種安裝方法
蓋板的最大力矩(N·m)=蓋板重量(kg)×9.80665×旋轉中心至重心位置的距離(m)

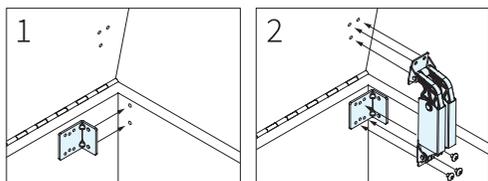
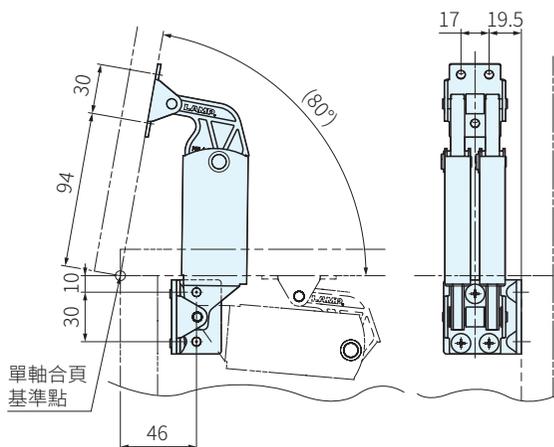
蓋板最大力矩 (N·m)	安裝方法	所需數量
17.6 ~ 21.0	側板用	1根
15.0 ~ 16.5	背板用	

- 使用2根時，最大可對應上述扭矩的2倍

安裝在側板時



安裝圖

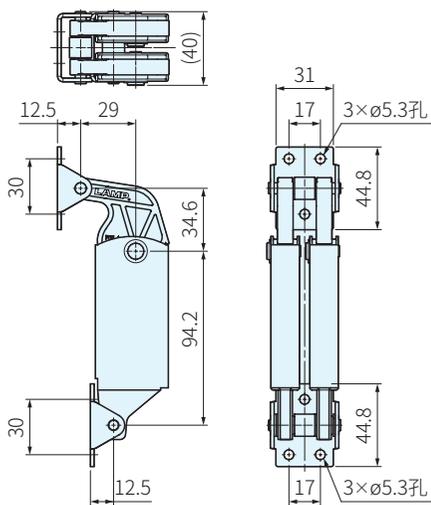


安裝步驟：

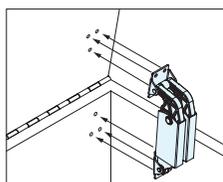
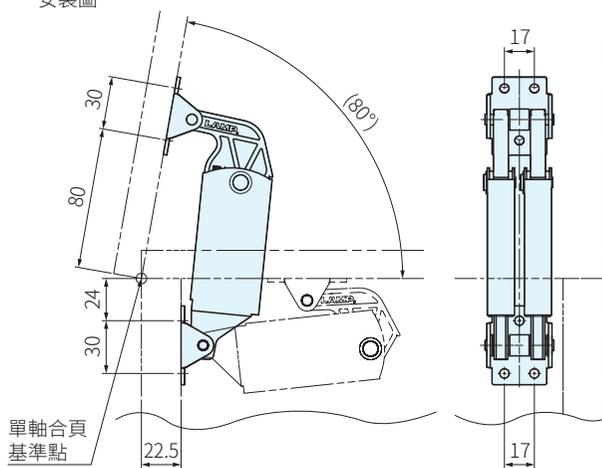
- 1.用安裝螺絲(請自備)將側板托座安裝在框架上(側板托架不分左右)
- 2.用附配螺絲將本體部固定於側板托座後，再用安裝螺絲(請自備)將本體部安裝在框架上

本體材質	支撐架
SUS430	POM

安裝在背板時



安裝圖



安裝步驟：

- 用安裝螺絲(請自備)將本體部安裝在框架上
附配側板托座和十字槽圓頭小螺絲不使用

PS. 備註

- 通過1萬次開關測試
- 視頻請掃描QR CODE
- 使用螺絲：十字槽圓頭小螺絲M5
- 配件：
側板托座(帶側板時使用)
十字槽圓頭小螺絲M5×6(側板用時，用於本體部和托座的固定)
- 採用規定安裝方法以外進行安裝時，請洽詢



品號	安裝方法	蓋板最大力矩 N·m / 1根	蓋板最大力矩 kgf·cm / 1根	庫存
GS-S-AT02W	側板用	17.6 ~ 21.0	180 ~ 214	.
	背板用	15.0 ~ 16.5	153 ~ 168	

訂貨： 品號 交期： 1 天
GS-S-AT02W