

各種皮帶的截面尺寸及製造可能範圍簡表

皮帶種類	材料	齒型	截面尺寸 頂寬(mm)x厚度(mm)x角(°)	最小皮帶輪徑 (mm)	最大速度 (m/sec)		
百萬轉力矩時規皮帶	橡膠	S1.5M	齒距(mm)1.50	9	30 (40)		
		S2M	2.00	9	30 (40)		
		S3M	3.00	13	30 (40)		
		S5M	5.00	22	30 (40)		
		S8M	8.00	56	30 (40)		
		S14M	14.00	151	30 (40)		
	優力膠	S2M	2.00	9	30 (40)		
		S3M	3.00	13	30 (40)		
超轉力矩時規皮帶(圓形齒)	橡膠	MTS5M	齒距(mm)5.00	22	30		
		MTS8M	8.00	56	30		
		MTS14M	14.00	151	30		
	優力膠	MTS8M	齒距(mm)8.00	61	30		
時規皮帶(台形齒)	橡膠	MXL	齒距(mm)2.032	7	30 (40)		
		XL	5.08	16	30 (40)		
		L	9.525	30	30 (40)		
		H	12.700	57	30 (40)		
		XH	22.225	127	30 (40)		
		XXH	31.750	182	30 (40)		
	優力膠	T80	齒距(mm)2.032	7	30 (40)		
		T5 • DT5	5.0	19	30 (40)		
		T10 • DT10	10.0	45	30 (40)		
		XL	5.08	16	30 (40)		
L	9.525	30	30 (40)				
標準V型皮帶	橡膠	A	12.5× 9.0× 40	95 ( 67)	30		
		B	16.5× 11.0× 40	150 (118)	30		
		C	22.0× 14.0× 40	224 (180)	30		
		D	31.5× 10.0× 40	355 (300)	30		
		E	38.0× 25.5× 40	560 (450)	30		
窄V型皮帶 MAXSTAR WEDGE BELT	橡膠	3V	9.5× 8.0× 40	67	40		
		5V	15.9× 13.5× 40	180	40		
		8V	25.4× 22.0× 40	315	40		
聯組V型皮帶 (聯組楔形V型皮帶) Multi-MAXSTAR WEDGE BELT	橡膠	3V	-	67	40		
		5V	-	180	40		
		8V	-	315	40		
RIBSTAR V型皮帶 (V型多楔皮帶)	橡膠	J	齒距(mm) 2.34	31.5 (25)	40 (50)		
		PK	3.56	56 (50)	40 (50)		
		L	4.70	90 (80)	40 (50)		
	優力膠	JT • JBT	齒距(mm)2.34	20	30 (35)		
FLEXSTAR V型皮帶	橡膠	FL	皮帶厚度(mm)1.5	16	40 (60)		
		FM	2.5	40	40 (60)		
		FH	3.5	80	40 (60)		
POLYMAX V型皮帶	優力膠	3M	3.0× 2.0× 60	17	40		
		5M	5.0× 3.0× 60	26	40		
		7M	7.0× 5.0× 60	42	40		
		11M	11.0× 7.0× 60	67	40		
優力膠 V Belt	優力膠	MB	6.0× 4.0× 40	16	10		
STARROPE/SUPER  STARROPE	優力膠	2	直徑φmm 2	15/20	Super	10以下	
		3	3	20/30		10	
		4	4	30/40		10	
		5	5	40/50		10	
		6	6	50/60		10	
		7	7	60/70		10	
		8	8	70/80		10	
		9	9	85/90		10	
		10	10	95/100		10	
		12	12	120/120		10	
		15	15	150/150		10	
		PRENE V	優力膠	M	10.0× 5.5× 40	40	10以下
				A	12.5× 8.5× 40	85	10
				B	16.5× 10.5× 40	100	10
		PRENE 六角	優力膠	AA	12.5× 10.0× 40	100	10以下
BB	16.5× 12.5× 40			130	10		

注1 ( )裡的數值是界線設計值。請盡量避免此選擇。

耐久性因皮帶輪徑和速度等使用條件而異。(請用作選用皮帶時的參考數值)

注2 V型皮帶、楔形V型皮帶的數值是參考值。

# High Tension Flat Belt FLEXSTAR

摩擦傳動

平皮帶

## FLEXSTAR BELT 高張力平皮帶

大傳動容量，小型化設計，低成本開支。

- 運轉的震動少、平滑而且安靜。可承受最高轉速60米/秒的高速運轉。
- 擁有耐熱、防油及抗靜電性能。
- 極少延伸、幾乎不需要張力再調整。
- 可以減少傳動設計的成本開支。

### 截面尺寸以及型號

皮帶分類	厚度(mm)	標準皮帶寬(mm)	皮帶型號
FL	 1.5	10,15,20,25,30,35,40,50	顯示範例 <b>40 FM 1500</b> 周長(mm) 皮帶分類 皮帶寬(mm)
FM	 2.5	20,30,40,50,60,80,100	
FH	 3.5	50,75,100,125,150,175,200	

●除了上方的齒型以外也有稱為FLEG的齒運用皮帶。皮帶厚度為1.3mm。

### 標準皮帶尺寸表

皮帶長度(mm)	FL	FM	FH	皮帶長度(mm)	FL	FM	FH	皮帶長度(mm)	FL	FM	FH	皮帶長度(mm)	FL	FM	FH
200	○			560	○	○		1000	○	○	○	1800	○	○	○
224	○			600	○	○		1060	○	○	○	1900	○	○	○
250	○			630	○	○		1120	○	○	○	2000	○	○	○
280	○			670	○	○		1180	○	○	○	2240		○	○
315	○			710	○	○		1250	○	○	○	2500		○	○
355	○			750	○	○		1320	○	○	○	2800		○	○
400	○			800	○	○	○	1400	○	○	○	3150		○	○
450	○			850	○	○	○	1500	○	○	○	3550		○	○
500	○	○		900	○	○	○	1600	○	○	○	4000		○	○
530	○	○		950	○	○	○	1700	○	○	○				

### 用途

一般產業機械	機床	木工機械	紡織機械	製紙機械	電機	其他機械
各種風扇 送風機 各種泵 壓縮機 粉碎機 空氣壓縮機 攪拌機 離心分離機 各種壓力機 壓延機	車床 NC車床 銑床 磨床 各種研磨機 插床 刨機 螺旋銑床 鑽床 鏜床 刮機 鏈式抽褶縫紉機 動力印刷機 摩擦壓力機	切割機 帶鋸 劈木機	捲線機 假燃機 合絲機 捻絲機 捻線機 各種紡織機、紡紗機	抄紙機 旋轉式造紙機 夾持送紙機 包裝分類機 紙管機 其他紙張加工機	發電機 電腦 動力刨機 自動烘乾機 其他電子機器	製粉機 印刷機 精密儀器 娛樂設施 化學藥品機 自動販賣機 兌換機 複印機 送紙機 售票機