



名稱	材質	處理	顏色
吊環·支架	鍛造鋼	塗裝	粉紫
襯套	鋼	鈍化·鍍鋅	-
螺栓	鋼	-	-

品號	d1	d2	h1	h2	h3	h4	k1	k2	k3	k4	k5	l1	l2	r	鎖緊扭矩 Nm	荷重 Tons	質量 (g)	庫存
SGR586.1-0010	M8	24	87	75	40	35	12	54	34	75	45	11	30	32	30	0.63	300	△
SGR586.1-0020	M10	24	87	75	39	36	12	54	34	75	45	15	30	32	60	0.9	300	△
SGR586.1-0030	M12	26	87	75	38	37	12	54	34	75	45	18	32	32	150	1.35	326	△
SGR586.1-0040	M16	30	99	85	39	46	13.5	56	36	86	47	22	33	38	150	2	500	△
SGR586.1-0050	M20	45	127	110	55	55	16.5	82	54	113	64	32	50	48	400	3.5	1185	△
SGR586.1-0060	M24	45	143	125	67	58	18	82	54	130	78	37	50	48	760	4.5	1314	△
SGR586.1-0070	M30	60	170	147	67	80	22.5	103	65	151	80	49	60	67	1000	6.7	3000	△

備註

- 吊具、支架是高強度鍛造回火鋼通過EN1677標準100%電磁強度檢驗
- 螺栓強度1000N/mm²
- 此吊具螺栓的荷重能量刻在吊環上面
- 吊具依照Directive 98/37/CE測試
- 鎖固面必須平整
- 鎖緊吊具後必須能夠360°自由旋轉，吊環不得和工作物的任何邊或角接觸
- 建議在吊掛工作物前，先將螺栓和受力方向調整之，在受力下頻繁的旋轉襯套並不適合
- 表列荷重是螺栓鎖緊長度必須是螺牙尺寸×1.5以上，工作物是鋼，最低引張強度在37kp/mm²的數值

訂貨： 交期：

SGR586.1-0010

應用與裝配信息

- 如果承載的載荷不對稱，則每個螺栓吊環須單獨承載總負荷量
- 如果採用G1型負載法，則螺栓吊環上不會存在橫向負載力
- 下表的載荷值符合下述數據：
材料：軟鋼，抗拉強度=37kp/mm²
- 螺紋長度：l₁=d×1.5；d_{5max}=d₁
- 沉頭螺釘的螺肩必須完全與表面接觸，且螺栓吊環必須能夠360°旋轉

安裝方法								
數量	1	1	2	2	2 2	2	3 and 4 3 and 4	3 and 4
傾斜角	0°	90°	0°	90°	0°·45° 45°·60°	不對稱	0°·45° 45°·60°	不對稱
係數	1	1	2	2	1, 4 1	1	2.1 1.5	1
M8	0.63t	0.63t	1.26t	1.26t	0.88t 0.63t	0.63t	1.26t 0.94t	0.63t
M10	0.90t	0.90t	1.80t	1.80t	1.26t 0.90t	0.90t	1.90t 1.35t	0.90t
M12	1.35t	1.35t	2.70t	2.70t	1.90t 1.35t	1.35t	2.80t 2.00t	1.35t
M16	2.00t	2.00t	4.00t	4.00t	2.80t 2.00t	2.00t	4.20t 3.00t	2.00t
M20	3.50t	3.50t	7.00t	7.00t	4.90t 3.50t	3.50t	7.35t 5.25t	3.50t
M24	4.50t	4.50t	9.00t	9.00t	6.30t 4.50t	4.50t	9.50t 6.75t	4.50t
M30	6.70t	6.70t	13.40t	13.40t	9.40t 6.70t	6.70t	14.00t 10.00t	6.70t