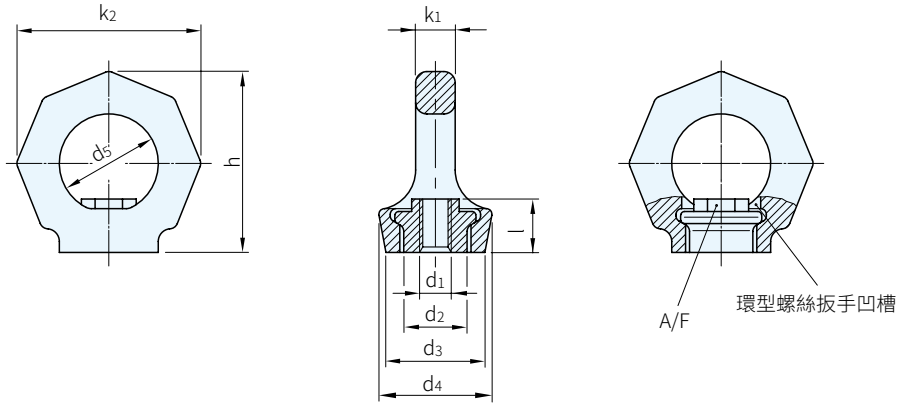




本體			螺母
材質	處理	顏色	材質
鍛造鋼	塗裝	粉紅	鋼



品號	d1	d2	d3	d4	d5	h	k1	k2	長度 l	A/F	荷重 t	質量 (g)	庫存
SGR583-0010	M8	16	25	28	25	45	11	47	14	12	0.3	101	△
SGR583-0020	M10	16	25	28	25	45	11	47	14	12	0.4	110	△
SGR583-0030	M12	20	30	34	30	55	13	56	17	14	0.75	160	△
SGR583-0040	M16	22	35.5	40	35	66	15	65	19	19	1.5	150	△
SGR583-0050	M20	29	40	50	40	74	17	75	23	24	2.3	420	△
SGR583-0060	M24	35	50	60	48	90	21	90	28	30	3.2	770	△
SGR583-0070	M30	44	60	75	60	112	26	112	35	36	4.5	1480	△

備註

- 本體高強度鍛造鋼通過EN1677標準100%電磁強度試驗
- 螺帽強度，鋼10.9，1000N/mm²
- 螺帽吊環的荷重能量刻在吊環上面
- 螺帽無法被拆離，安全可靠
- 螺帽可以旋轉，但建議在吊掛前先將螺帽和受力方向調整之。在受力下頻繁的旋轉螺帽並不適合
- 表列荷重是鎖緊螺栓材質必須是>10.9級別鋼料，鎖緊長度必須是螺牙尺寸×1.5以上

訂貨： 交期：

SGR583-0010

應用與裝配信息

- 如果承載的載荷不對稱，則每個螺栓吊環須單獨承載總負荷量
- 如果採用G1型負載法，則螺栓吊環上不會存在橫向負載力
- 下表的載荷值符合下述數據：
材料：軟鋼，抗拉強度=37kp/mm²
- 螺紋長度：l₁=d×1.5；d_{5max}=d₁
- 沉頭螺釘的螺肩必須完全與表面接觸，且螺栓吊環必須能夠360°旋轉

安裝方法								
數量	1	1	2	2	2 2	2	3 and 4 3 and 4	3 and 4
傾斜角	0°	90°	0°	90°	0° · 45° 45° · 60°	不對稱	0° · 45° 45° · 60°	不對稱
係數	1	1	2	2	1, 4 1	1	2.1 1.5	1
M8	1.00t	0.40t	2.00t	0.80t	0.56t 0.40t	0.40t	0.84t 0.60t	0.40t
M10	1.00t	0.40t	2.00t	0.80t	0.56t 0.40t	0.40t	0.84t 0.60t	0.40t
M12	2.00t	0.75t	4.00t	1.50t	1.00t 0.75t	0.75t	1.60t 1.12t	0.75t
M16	4.00t	1.50t	8.00t	3.00t	2.10t 1.50t	1.50t	3.15t 2.25t	1.50t
M20	6.00t	2.30t	12.00t	4.60t	3.22t 2.30t	2.30t	4.83t 3.45t	2.30t
M24	8.00t	3.20t	16.00t	6.40t	4.48t 3.20t	3.20t	6.70t 4.80t	3.20t
M30	12.00t	4.50t	24.00t	9.00t	6.30t 4.50t	4.50t	9.40t 6.70t	4.50t