

JF狙擊噴嘴

TOHATSU

SNIPER NOZZLE



噴向無法抵達的加工點
砂輪和工件物間的縫隙

準確的釋放加工時產生的高溫和殘渣

只需要將SNIPER NOZZLE狙擊噴嘴裝在冷卻劑水管的前端部分即可，加工液的集中性、均等性產生顯著的變化，實現出優異的加工效果，品質和精度也顯著的提升
此產品要依據砂輪的寬度、鑽頭大小來選擇對應尺寸

增加切割進給量和縮短加工時間

抑制砂輪磨損和減低磨耗量

簡單的安裝於現有的冷卻劑水管

- 不僅適用於磨床，也適用於切削、車削等各種機床
- 平面研磨機、圓筒研磨機、綜合加工機、NC車床等均可安裝於現有的冷卻劑水管
- JF-100、JF-150由於有些重量，安裝時需要固定，關於JF-100、JF-150的安裝請洽詢

將亂流的加工液直線化，噴出高密度、直線形的加工液

- 優異設計的噴嘴讓加工液直線化，並能使加工液均等準確的噴向加工點上

配合刀具形狀、大小、加工內容提供多樣化的選擇

- 可依照加工物和刀具選擇SNIPER NOZZLE的尺寸
- 透過縱向安裝也能將加工液噴向砂輪側面



用於綜合加工機

SNIPER NOZZLE 系列



品號	A	B	C	D	插入側 PT	備註	庫存
JF-10	36	23	84	25	3/8	噴出孔×6孔 砂輪寬度10mm以下	•
JF-15	36	23	84	25	3/8	噴出孔×8孔 砂輪寬度15mm以下	•
JF-25	40	32	84	25	3/8	噴出孔×12孔 砂輪寬度25mm以下	•
JF-40	56	52	93	32	1/2	噴出孔×19孔 砂輪寬度40mm以下	•
JF-50	73	67	94	32	1/2	噴出孔×23孔 砂輪寬度52mm以下	•

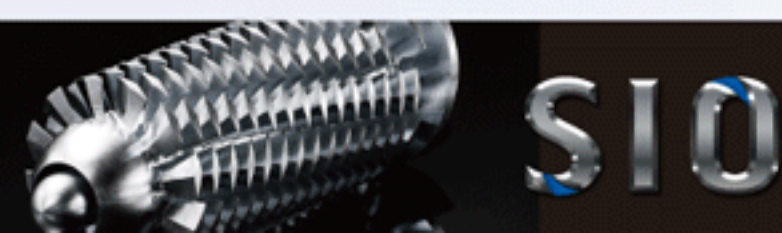
品號	A	B	C	D	插入側 PT	備註	庫存
JF-100	128	119	94	32	1/2	噴出孔×43孔 砂輪寬度100mm以下	
JF-150	178	173	94	32	1/2×2	噴出孔×64孔 砂輪寬度150mm以下	

用於綜合加工機

品號	A	B	C	D	插入側 PT	備註	庫存
JF-12MC	37	φ12	(100)	25	3/8	-	
JF-15MC	37	φ15	(100)	25	3/8	-	

Ps. 備註
• 產品規格有更換的可能性
• 上記的產品規格是截至2018年3月1日的內容

Wa. 注意
• 上記加工數據等會因室溫、切削材料、工具材料、加工條件而有所改變，並非保證值



與流體剪斷裝置SIO配合時，可以更加提升狙擊噴嘴、整流噴嘴的性能
我們還有其它的特別組合，歡迎洽詢