

RoHS

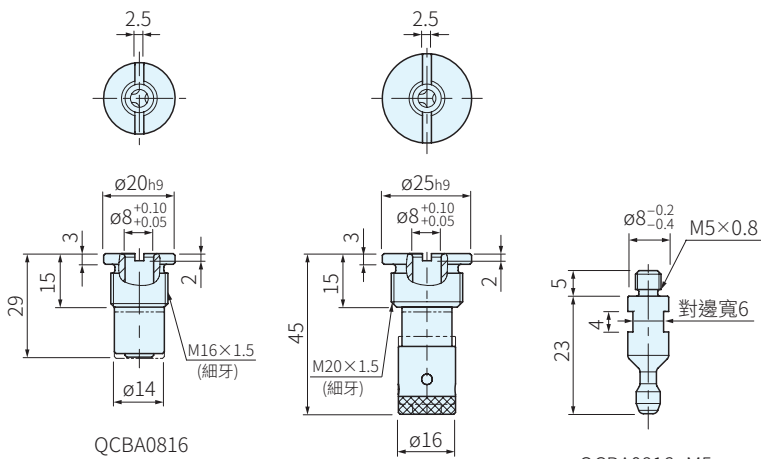


QCBA0816

QCBAS0820
(帶安全鎖緊)



QCBA0816-M5



QCBA0816

QCBAS0820
(帶安全鎖緊)

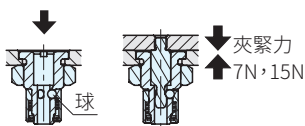
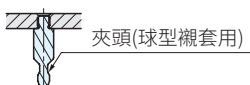
QCBA0816-M5

TYPE	本體、套筒	球	彈簧	鎖緊旋鈕	夾頭
QCBA0816	S45C	SUS440C	SUS304WPB	-	-
QCBAS0820				S45C	-
QCBA0816-M5	-	-	-	-	S45C

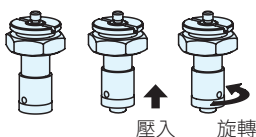
球型襯套				球型襯套(帶安全鎖緊)				夾頭(球型襯套專用)		
品號	質量 g	夾緊力 N	庫存	品號	質量 g	夾緊力 N	庫存	品號	質量 g	庫存
QCBA0816A	30	7	△	QCBAS0820A	65	7	△	QCBA0816-M5	7	△
QCBA0816B		15	△	QCBAS0820B		15	△			

SP. 特長

· 通過球夾頭被拉緊



【安全鎖緊的操作方法】



請捏住旋鈕的外圈壓入，向右旋轉
請按照相反的順序操作，解除安全鎖緊

【安全鎖緊狀態的確認】

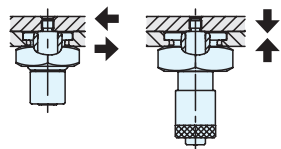


如果端面的記號線是一條直線的話，
就是安全鎖緊狀態

TE. 技術資料

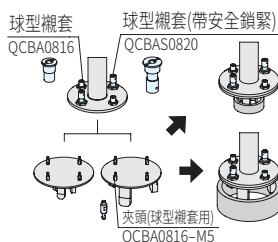
· 耐熱溫度180°C
· 承載能力：剪切強度1800N，抗拉強度1800N

剪切強度1800N 抗拉強度1800N
(安全鎖緊時)

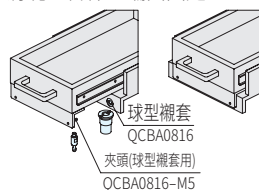


EX. 使用例

裝卸卡盤的交換

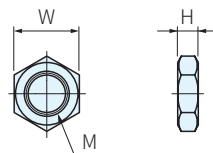


滑塊組件的端面固定



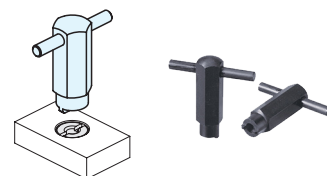
訂貨： 交期： 天
QCBA0816A

【選購品】 螺帽(不銹鋼製)



品號	M 細牙	H	W	適用 球型襯套
NDX16-NUT-SUS	M16×1.5	8	24	QCBA0816
NDX20-NUT-SUS	M20×1.5	10	30	QCBAS0820

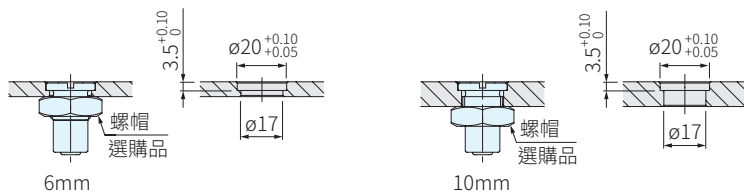
【選購品】 專用扳手



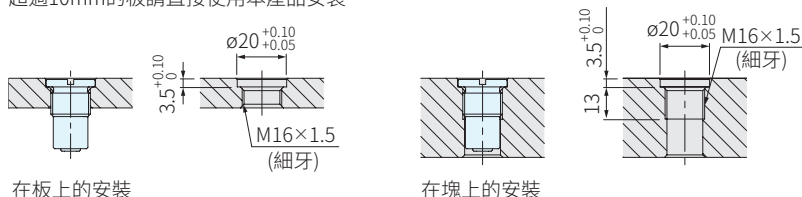
品號
QCBU-PW16

【球型襯套的安裝方法】

6mm~10mm的板請用螺帽安裝



超過10mm的板請直接使用本產品安裝

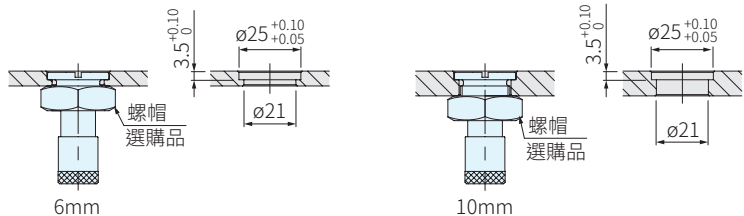


在板上的安裝

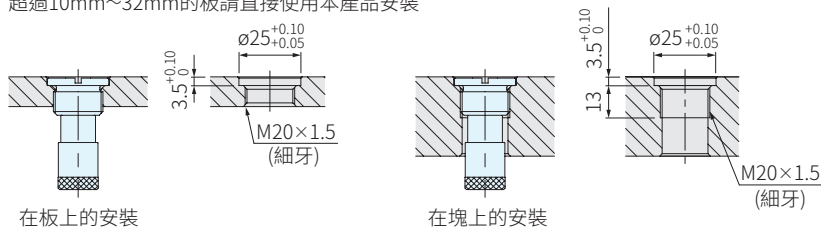
在塊上的安裝

【球型襯套(帶安全鎖緊)的安裝方法】

6mm~10mm的板請用螺帽安裝



超過10mm~32mm的板請直接使用本產品安裝

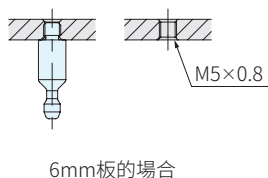


在板上的安裝

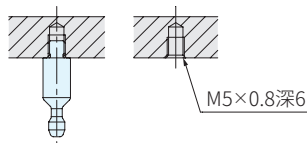
在塊上的安裝

【夾頭的安裝方法】

6mm以上的底板直接使用本產品安裝



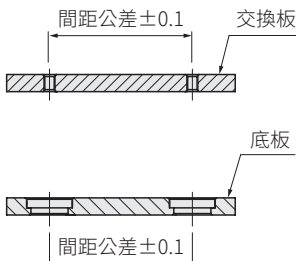
6mm板的場合



6mm以上的板的場合

【加工精度和重覆定位精度】

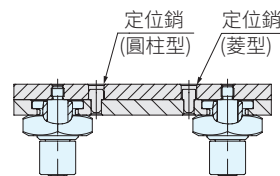
■加工精度



交換板和底板的間距公差，
請按照±0.1加工

■重覆定位精度

·重覆定位精度為±0.25



需要高精度的定位時
請與定位銷組合使用