

RoHS

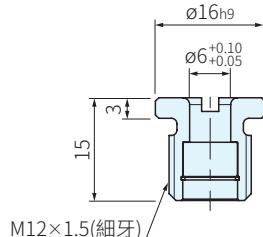
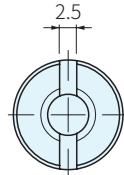
SUS



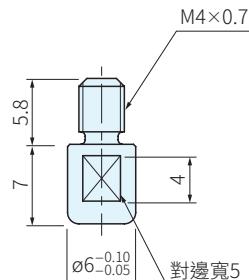
QCMA0612A



QCMA0612-M4



QCMA0612A



QCMA0612-M4

本體	磁鐵	夾頭
材質	材質	材質

SUS303 鈦磁鐵 S45C

品號	夾緊力 N	質量 g	庫存
QCMA0612A	7	12	△
QCMA0612-M4	-	2	△

SP. 特長

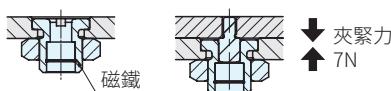
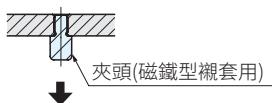
- 通過磁鐵將夾頭拉住

TE. 技術資料

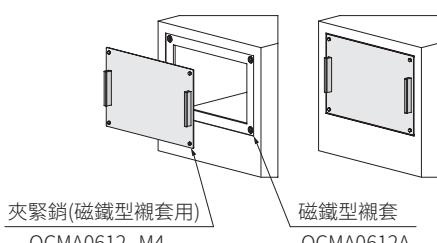
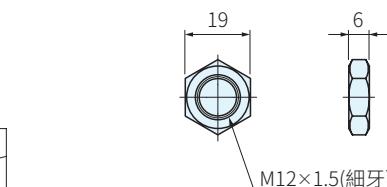
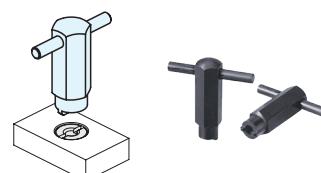
- 耐熱溫度80°C
- 承載能力：剪切強度900N

訂貨： 品號交期： 16 天

QCMA0612A

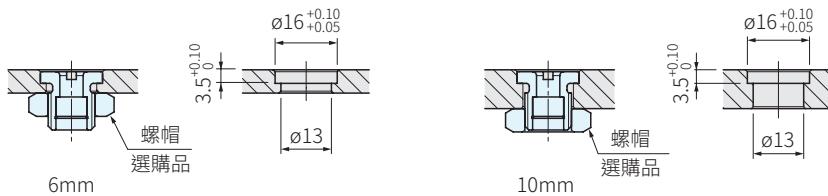
**【選購品】螺帽(不銹鋼製)****EX. 使用例**

機械維護用外罩的裝拆

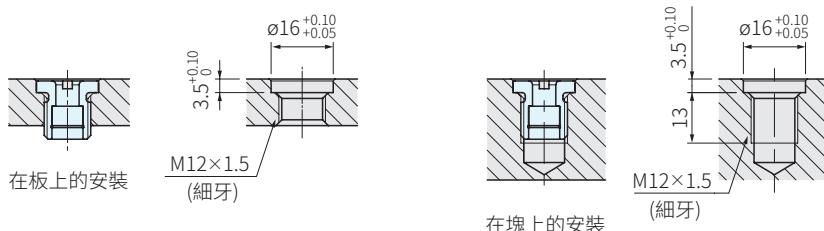
夾緊銷(磁鐵型襯套用)
QCMA0612-M4品號
NDX12-NUT-SUS**【選購品】專用扳手**品號
PWW16

【磁性襯套的安裝方法】

6mm~10mm的板請用螺帽安裝



超過10mm的板請直接使用本產品安裝

**【夾頭的安裝方法】**

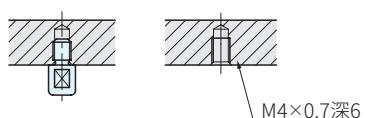
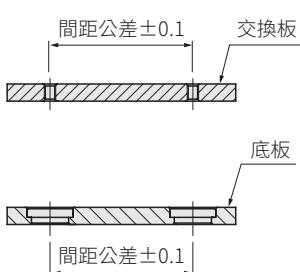
2mm~6mm的板請用螺帽安裝



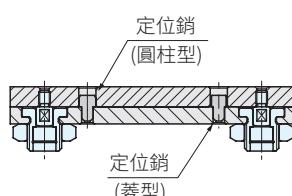
2mm~2.6mm板的場合

超過2.6mm，6mm以下的板的場合，請加工沉頭孔

超過6mm的板請直接使用本產品安裝

**【加工精度和重複定位精度】****■加工精度**交換板和底板的間距公差，
請按照±0.1加工**■重複定位精度**

- 重複定位精度為±0.25

需要高精度的定位時，請與定位銷組合使用
請按照±0.1加工