

RoHS SUS



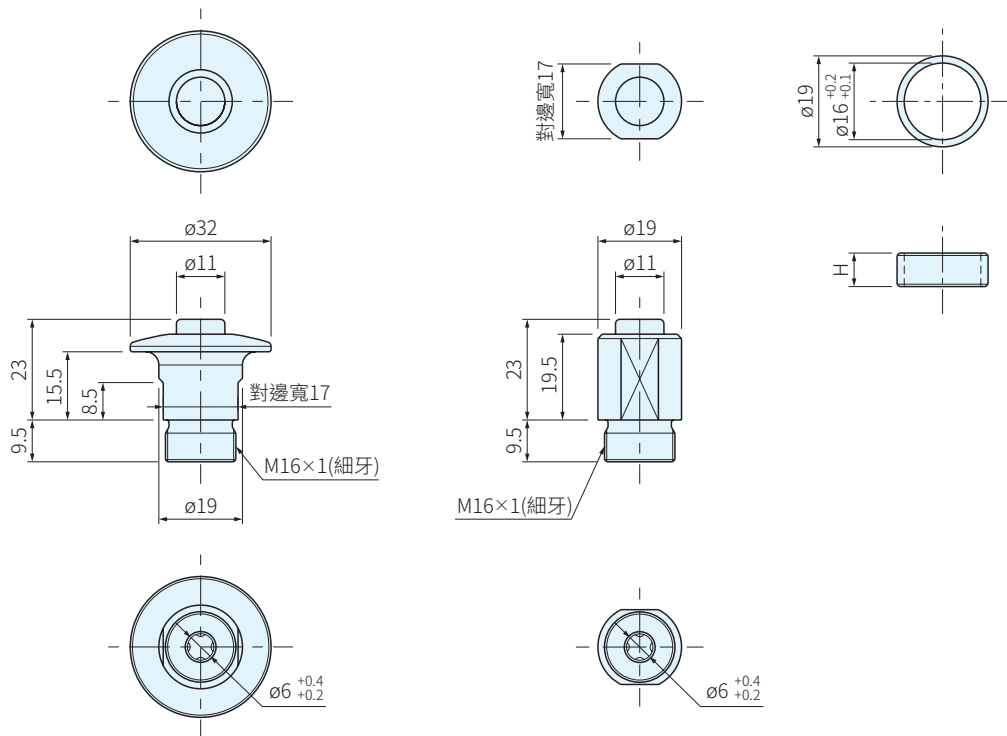
QCOW  
(不銹鋼型)



QCOWS  
(圓柱不銹鋼型)



QCOW  
(墊板)



Type	本體	按鈕	球		彈簧	O形環
	材質	材質	材質	處理	材質	材質
QCOW	SUS303	SUS303	SUS440C	淬火回火	SUS304WPB	氟橡膠(FKM)
QCOWS		-	-	-	-	-
QCOW(墊板)		-	-	-	-	-

品號	備註	適用板厚度	H ±0.05	夾緊力 N	適用夾頭 錐型專用	適用按鈕式夾持扣件 自鎖型	質量 g	庫存
QCOW0616-10SUS	不銹鋼型	3 ~ 10	-	6	QCPC0625-M4-SUS	-	65	△
QCOWS0616-10SUS	圓柱不銹鋼型	3 ~ 27	-	6	QCPC0625-M4-SUS	-	50	△
QCOW0616-04-SUS	墊板	6	4	-	-	QCOW0616-10SUS QCOWS0616-10SUS	2.5	△
QCOW0616-05-SUS		5	5	-	-		3	△
QCOW0616-06-SUS		4	6	-	-		3.5	△
QCOW0616-07-SUS		3	7	-	-		4	△

PS. 備註

· 可與QCPC-M夾頭(錐型專用)搭配使用

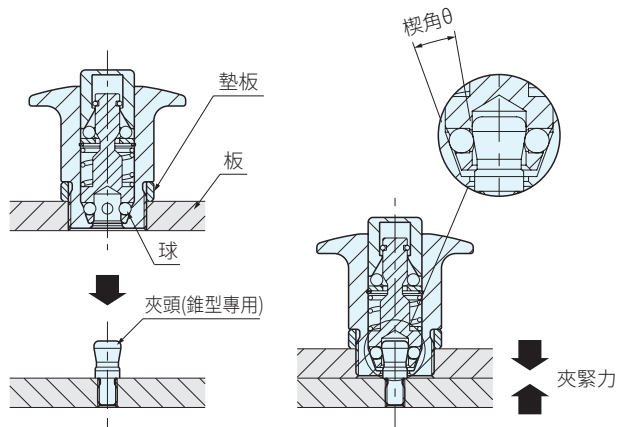
訂貨：  交期：  天

QCOW0616-10SUS



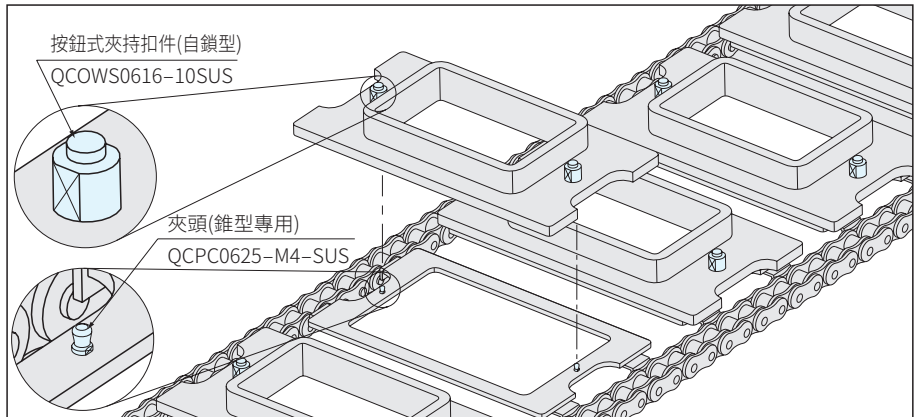
**SP. 特長**

- 插入式自鎖型
- 4個球抓住夾頭，拉緊板(右圖)

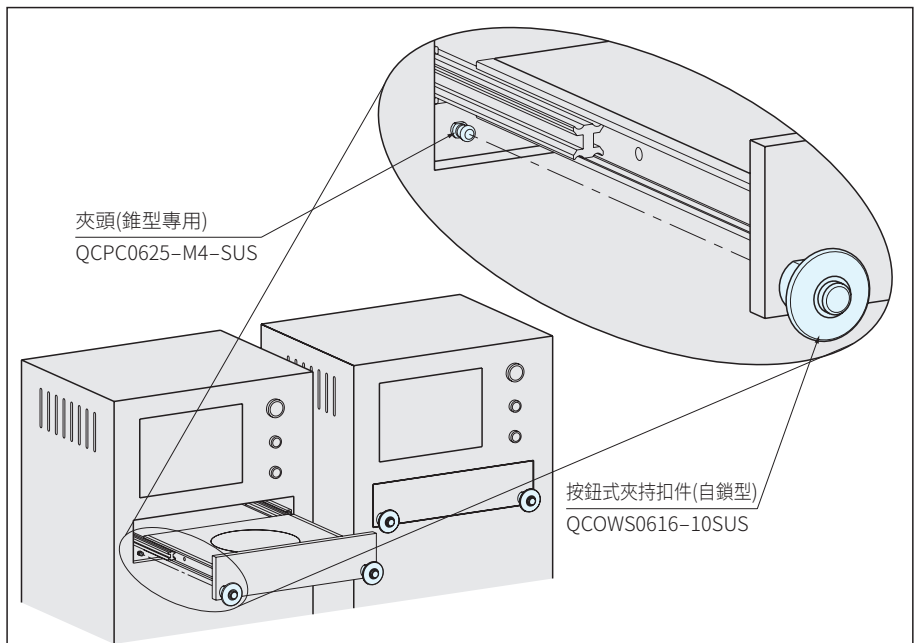


**EX. 使用例**

- 搬送裝置的檔板交換

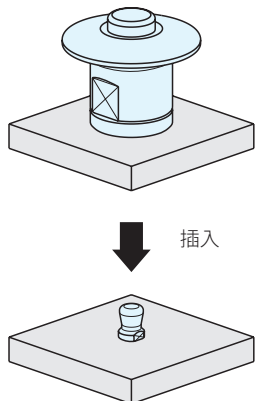


- 滑動機構的固定

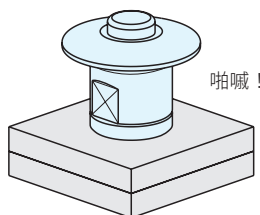


操作步驟

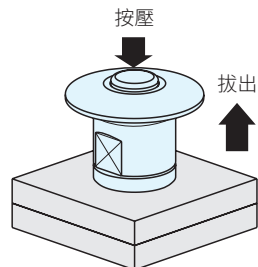
1. 插入(無需按壓按鈕)



2. 插入並同時鎖緊

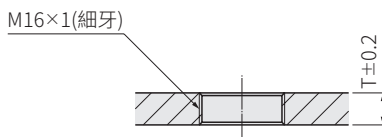
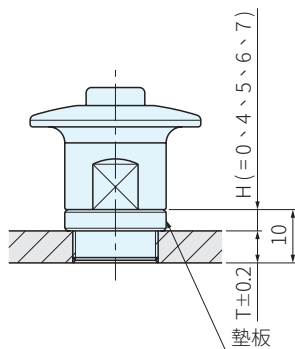


3. 拆除的時候，請按住按鈕並往外拔出

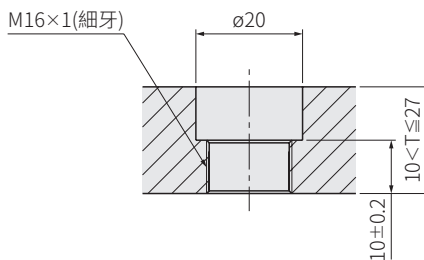
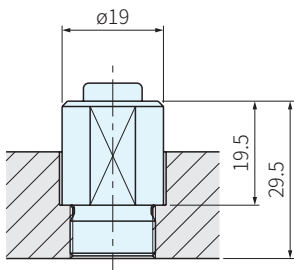


按鈕式夾持扣件(自鎖型)的安裝方法

· 使用墊板的時候

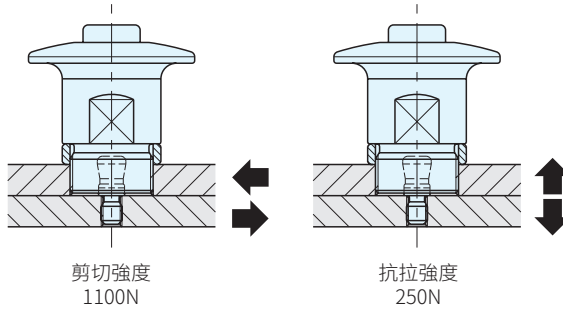


· 嵌入到交換板的時候



**TE** 技術資料

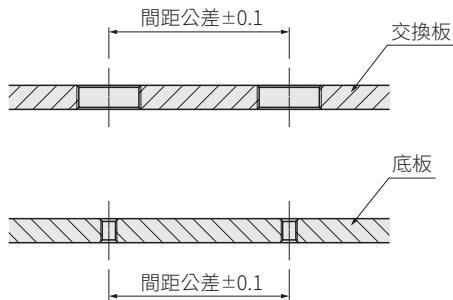
- 耐熱溫度180°C
- 承載能力(右圖)



**加工精度和重複定位精度**

加工精度

- 交換板和底板的間距公差，請按照 $\pm 0.1$ 加工



重複定位精度：

- 重複定位精度為 $\pm 0.25$
- 需要高精度的定位時，請與定位銷組合使用

